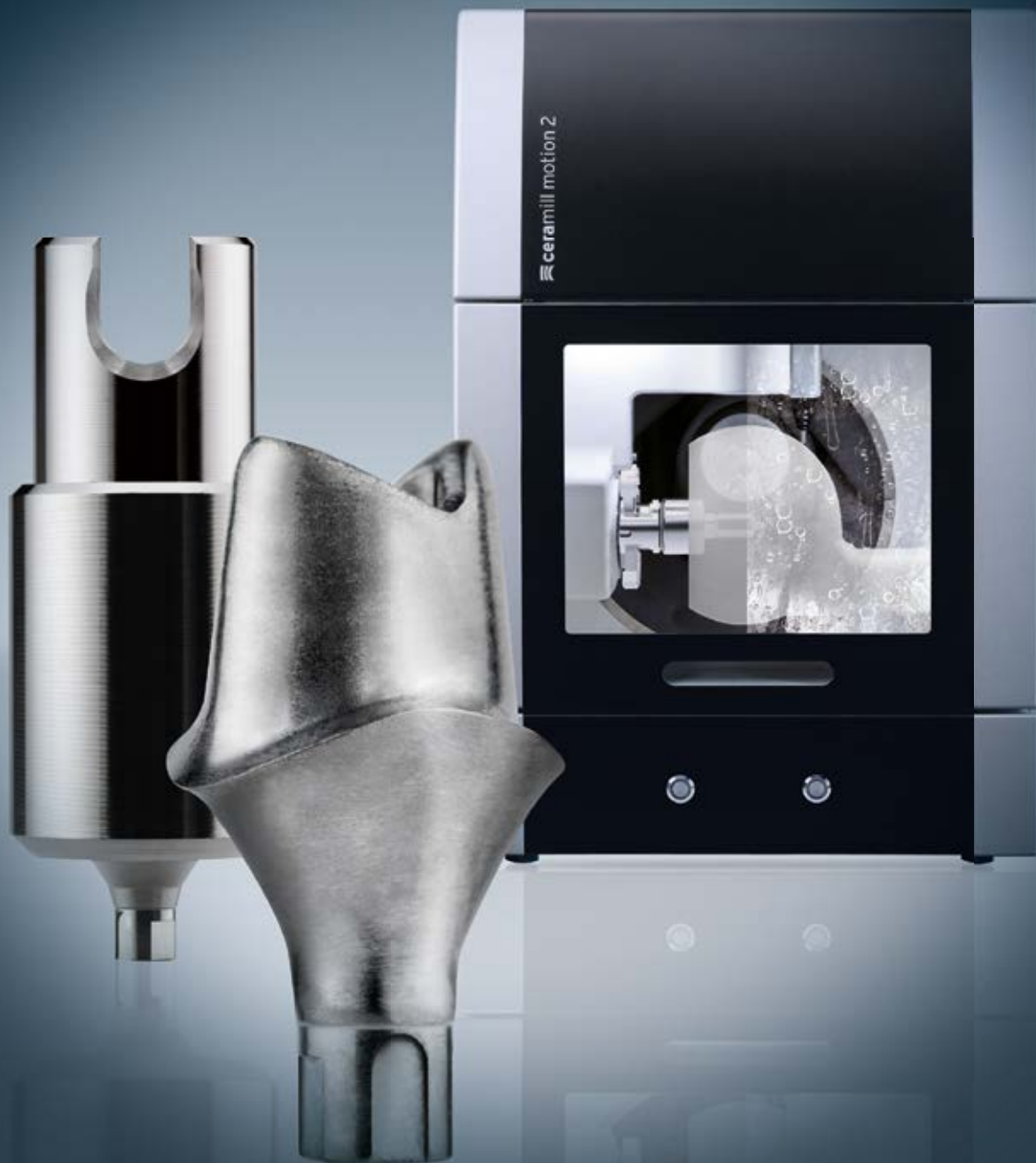


# ceramill<sup>®</sup> ti-forms



AMANNGIRRBACH

Ceramill Motion 2 (5X)를  
이용한 티타늄 커스텀  
어버트먼트 제작

# 기공소 내에서 Ceramill Motion 2를 이용해 티타늄 커스텀 어버트먼트를 제작할 수 있습니다.

좀처럼 수그러들지 않는 심미성과 지속가능성에 대한 끈임없는 품질 요구는 치과 임플란트의 지속적인 발전을 보장합니다. 이런 높은 필요성에 대한 하나의 이상적인 접근은 기공소 내에서 얼마나 낮은 생산 가격으로 티타늄 커스텀 어버트먼트를 생산할 수 있을 것인지에 대한 물음입니다.

이에 대한 답변으로 Amann Girrbach에서 새롭게 선보이는 것이 "Ceramill Ti-Forms"이며 이제 기공소 내에서 주요 임플란트 체결부가 제작되어 나온 티타늄 환봉을 이용해 제작할 수 있습니다. 이전의 대형 밀링 센터 및 대형 밀링 시스템에서만 가능했던 커스텀 어버트먼트 제작이 이제 그 품질에 있어 널리 알려져 있는 Ceramill Motion 2 동시5축 장비와 새롭게 업그레이드된 "rotational milling" 기술을 이용해 습식 가공할 수 있습니다.

이전의 장비들이 티탄 환봉을 하나의 고정된 위치에서 가공하는 것이라면, "rotational milling" 기술은 습식 가공하는 동안 하나의 축에서 끊임없이 회전이 이루어집니다. 이러한 기술을 이용해 가공 틀의 소모를 줄일 수 있을 뿐만 아니라, 균일한 재료 및 표면 삭제로 정밀성과 깨끗한 표면 품질을 보장할 수 있습니다. 하나의 밀링 머신을 이용해 끈임없는 제공되는 가치 창조는 시간과 정밀성의 동시 보장으로 가능하며, 기존에 Ceramill Motion 2를 보유하고 있는 기공소에서는 간편한 하나의 홀더 업그레이드만으로 만나보실 수 있습니다.



- \_ 임플란트 체결부가 미리 가공된 premill blank를 이용해 신뢰할 수 있고 정확합니다.
- \_ 가공 버의 소모와 밀링 시간을 최소화했습니다.
- \_ 입증된 재료인 Ti6Al4V (medial grade 5, ASTM 136)의 사용으로 생체적합성이 뛰어납니다.
- \_ 현재 사용중인 일반적인 임플란트 시스템이 사용가능 합니다

## Ceramill Ti-Forms 임플란트 시스템 호환표

| 임플란트 제조사          | 임플란트 시스템            |
|-------------------|---------------------|
| Astra Tech        | Osseo Speed®        |
| Biomet 3i         | Osseotite®          |
| Biomet 3i         | Osseotite Certain®  |
| Camlog            | Conelog®            |
| Dentsply Friadent | Frialit/Xive®       |
| Nobel Biocare     | Branemark®          |
| Nobel Biocare     | Nobel Active®       |
| Nobel Biocare     | Replace Select®     |
| Straumann         | BoneLevel®          |
| Straumann         | SynOcta®            |
| Zimmer            | Tapered Screw-Vent® |

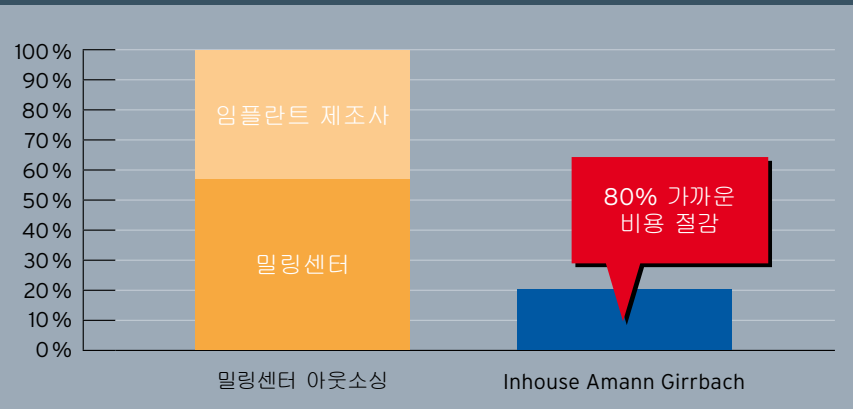
## CNC ≠ CNC. 35년간의 엔지니어링 경험과 치과기공 기술이 응축된 결과물입니다.

로테이션 밀링 기술과 더불어 특수 제작된 홀더 구조로 인해 Ceramill Ti-Forms의 더욱 정밀한 작업이 가능합니다. Blank가 작업 간 더욱 단단하며 안정되게 고정되며, 대칭적인 회전성으로 변형의 위험을 제거하였습니다. 회전축을 기준으로 blank 홀더의 정확하며 지속적으로 안정적인 포지셔닝과 그와함께 밀링헤드와의 관계는 blank가 쌍방으로 고정이 되도록 하여 가공 간 진동이 없는 프로세스적으로 완벽을 추구합니다. 가공 전 디자인 데이터와 고정된 blank 간의 위치 동기화를 위한 캘리브레이션 작업은 한번 요구되며 임플란트 체결부의 정확한 관계에 있어 커스텀 어버트먼트의 높이 및 각도를 보장합니다. 임플란트 체결부와 정반대의 면으로 blank가 고정이 되도록 설계가 되어 가공하는 동안 어떠한 하중 및 마모가 이루어지지 않아 어버트먼트가 임플란트에 어떠한 손상없이 체결됩니다.



- \_ 특수 제작된 홀더는 완벽히 고정된 blank의 체결과 작업 안정성을 보장합니다.
- \_ 디자인 데이터와 blank 위치의 자동적인 세팅은 정확한 캘리브레이션으로 이루어 집니다. 그리고 이런 과정은 어버트먼트와 임플란트 체결부 간의 정확한 정렬을 의미합니다.
- \_ „로테이션 밀링“ 기술은 가공된 어버트먼트의 완벽한 표면 품질을 보증하며 균일한 축의 사용으로 인해 기계 친환적인 프로세스를 가능하게 합니다.
- \_ Blank 한쪽면으로의 체결로 인해 임플란트 체결부에 발생할 수 있는 손상이나 오류를 방지하였습니다.
- \_ 비싼 가공 부품이 최소화 그리고 Ceramill Motion 2의 손쉬운 업그레이드로 최소한의 투자 비용만 발생합니다.

### 티타늄 어버트먼트 제작 비용



# ceramill® ti-forms

모든 임플란트 시스템에 사용가능한 커스텀 어버트먼트  
최고의 정밀성과 치과기공소 내 가치 창조와의 결합

**ceramill® ti-forms**

Ceramill Motion 2 (5X)를 이용해  
기공소 내에서 커스텀 어버트먼트를  
제작하기 위한 티타늄 premill blank



**높은 정밀성**

COMPONENTS



**가공 시간 절약**

UP TO 70%

**ceramill® m-plant**

Ceramill TI-Forms 라이브러리가 탑재된  
어버트먼트 디자인 모듈



**악세사리**

Ceramill Motion 2 (5X)를 이용해  
티타늄 어버트먼트를 제작하기  
위한 blank 홀더



**악세사리**

TI-Forms 가공을 위한 고성능,  
장시간의 사용기한을 지닌  
고품질의 텅스텐 카바이드 버



- \_ 모든 작업 과정이 순수 세라믹 프로세스로 구성되어 완벽한 시스템과의 조화를 이루어 냅니다. 이 결과, 높은 수준의 작업 안정성을 보여줍니다.
- \_ 기공소 내에서 모두 이루어지는 작업 과정으로 시간, 비용, 정확성을 모두 잡았습니다.
- \_ CAD/CAM 시스템의 활용성 증대로 인한 최대의 가치 창조 및 치과기공소 이익 창출
- \_ 순조로운 작업과정은 작업 효율성, 비용 절감적인 작업 프로세스를 보장합니다.
- \_ 정밀성뿐만 아니라 커스텀 어버트먼트 제작을 위한 작업의 유연성







## 주문 정보

### Ceramill TI-Forms 업그레이드 키트

760100 Ceramill TI-Forms 업그레이드 키트

Contents:

179278 Blank holder rotational milling

760615 Roto TI 1,0

760616 Roto TI 2,0

179285 Storage bar



Ceramill TI-Forms 업그레이드 키트



# AMANNGIRRBACH

#### HEADQUARTER AUSTRIA

Amann Girrbach AG  
Koblach, Austria  
Fon +43 5523 62333-105  
austria@amanngirrbach.com

#### NORTH AMERICA

Amann Girrbach North America, LP  
Charlotte, U.S.A.  
Fon +1 704 837 1404  
america@amanngirrbach.com

#### ASIA

Amann Girrbach Asia PTE LTD.  
Singapore, Asia  
Fon +65 6592 5190  
singapore@amanngirrbach.com

#### GERMANY

Amann Girrbach GmbH  
Pforzheim, Germany  
Fon +49 7231 957-100  
germany@amanngirrbach.com

#### BRASIL

Amann Girrbach Brasil LTDA  
Curitiba, Brasil  
Fon +55 41 3287 0897  
brasil@amanngirrbach.com

#### CHINA

Amann Girrbach China Co., Ltd.  
Beijing, China  
Fon +86 10 8886 6064  
china@amanngirrbach.com