

ceramill® motion 2



AMANNGIRRBACH

Całkowicie w Twoim laboratorium





Made with Ceramill Motion



ceramill® motion 2 5X

5-osiowe frezowanie na mokro i na sucho – kompaktowo, uniwersalnie oraz przyszłościowo

Dzięki Ceramill Motion 2 jest możliwe przeprowadzenie w jednym laboratorium całego procesu wykonawstwa oraz cyfrowego projektowania.

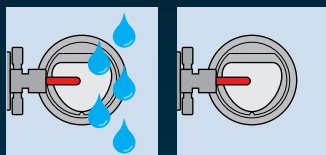
Ceramill Motion 2 łączy w jednym kompaktowym urządzeniu 5-osiową technikę frezowania (na mokro/na sucho) z techniką szlifowania.

Urządzenie może być wykorzystywane nie tylko jako system całkowicie pracujący na sucho lub na mokro.

Działa także w trybie łączonym na mokro i na sucho. W tej wersji kombinowanej proces może być łatwo zamieniany pomiędzy trybem frezowania i szlifowania (poprzez wymianę uchwytu dla bloczków).

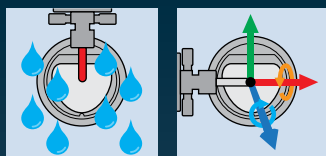


FREZOWANIE NA MOKRO
Optymalne dla tworzyw sztucznych



FREZOWANIE NA SUCHO
Optymalne dla tlenku cyrkonu, synteryzowanego stopu CoCr i wosku

SZLIFOWANIE NA MOKRO
Optymalne dla ceramiki szklanej



SYMULTANICZNA OBRÓBKA 5-OSIOWA
Uniwersalnie i przyszłościowo



Zalety systemu Ceramill Motion 2:

- **Hybrydowy projekt, możliwość wyboru w jednym urządzeniu trybu pracy na mokro i na sucho**
- **5-osiowe frezowanie i technika szlifowania zapewnia pełen zakres wskazań**
- **Korzystna amortyzacja**
- **Przyszłościowa budowa urządzenia uwzględniająca nowe wskazania (np. modele, protezy całkowite, szyny....)**



- Optymalny materiałowo- specyficzna kombinacja procesu składająca się z trybów na mokro/na sucho/frezowania/szlifowania
- Ekstremalnie kompaktowy projekt urządzenia (instalacja wymaga małej przestrzeni, pasuje do każdego laboratorium)
- Może być stosowany z otwartymi systemami CAD/CAM (3Shape®, Dental Wings®)
- Modułowy i możliwy do przystosowania dla innych uchwytów do bloczków (np. obróbka porcelany szklanej)
- Uchwyt do frezów z automatyczną wymianą narzędzi
- Automatyczny pomiar długości frezu oraz wykrywanie złamania narzędzia
- Idealny dla laboratoriów w gabinetach (technika szlifowania wkładów koronowych inlay, onlay itd.)



ceramill® motion 2 5X

Miernik długości frezu, który wykrywa złamane narzędzia i kalibruje

Wymienny uchwyt do bloczków zgodnie z rodzajem materiału i wskazaniami

6 gniazd dla frezów z automatycznym wymiennikiem narzędzi

Zwiększenie prędkości wysoce zoptymalizowanej ścieżki frezowania i szlifowania w celu skrócenia czasu procesu

Wymiana uchwytu do bloczków tylko w kilku prostych etapach

Bardzo precyzyjne i wyjątkowo mocne wrzeciono Jäger®

Konwersja procesu na mokro/na sucho tylko w kilku, prostych etapach

Oslona zapewniająca zwiększone ssanie oraz redukcję wodnego sprayu



Łatwa wymiana uchwytu do bloczków umożliwia zmianę frezowania na szlifowanie



5-osiowa praca (w tym symultaniczna) z wystarczająco szeroką ścieżką rotacji dla innych wskazań (modele, protezy całkowite itd.)



Ceramill Coolstream - układ chłodzący zintegrowany z wózkiem, stanowi platformę nośną dla Motion 2 oraz może zawierać nośnik układu odsysania Airstream do pracy w trybie na sucho



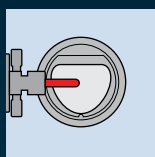
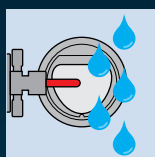
ceramill® motion 2 4X

Kompaktowo, uniwersalnie wraz z funkcją szlifowania na mokro- wszystko czego potrzeba w codziennej pracy

Koncepcja urządzenia Motion 2 została wprowadzona na rynek w 2012 roku. Ceramill Motion 2 jako jedno z pierwszych tego rodzaju urządzeń kompaktowych łączy tryby frezowania (na mokro/na sucho) i szlifowania (na mokro/na sucho). Jest jednocześnie zaliczane do drugiej generacji frezarek.

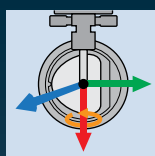
Połączenie trybów na mokro/na sucho przy nowo wprowadzonych modelach stwarza o wiele więcej możliwości niż w przypadku dotychczas stosowanych 4-osiowych urządzeń. Stosując tryb na mokro można poddawać obróbce ceramikę szklaną, nowe żywice polimerowe lub infiltrowaną ceramikę szklaną itd.

FREZOWANIE NA MOKRO
Optymalne dla tworzyw sztucznych



FREZOWANIE NA SUCHO
Optymalne dla tlenku cyrkonu, synteryzowanych stopów CoCr i wosku

SZLIFOWANIE NA MOKRO
Optymalne dla ceramiki szklanej



INTELIGENY 4-OSIOWY PROJEKT
Uniwersalny i przyszłościowy



NOWOŚĆ



Zalety systemu Ceramill Motion 2:

- Inteligentny 4-osiowy proces obróbki dociera nawet do obszarów podcieni
- Dzięki możliwości wyboru trybu pracy na mokro/na sucho można przetwarzać różne materiały (tlenek cyrkonu, CoCr, żywice, wosk, ceramikę szklaną, dwukrzemian litu itd.)
- Kompaktowe wymiary oraz koncepcja trwałego urządzenia na skalę przemysłową

- Dostosowanie procesu frezowania lub szlifowania do rodzaju materiału umożliwia wykorzystywanie różnych rodzajów materiałów
- Urządzenie sztywne, odporne na skręcenia
- Przemysłowe, najnowocześniejsze elementy, znacznie przekraczają charakter obciążeń występujących w stomatologii
- Ogromnie szeroki zakres wskazań: inlays/onlays, podbudowy pod korony i mosty, anatomiczne zredukowane korony i mosty, całkowicie anatomiczne korony teleskopowe, indywidualne łączniki
- Sieć i serwer umożliwiają dostęp oraz wymianę danych pomiędzy wieloma urządzeniami w laboratorium (Ceramill Mindserve)



ceramill® motion 2 4X

Czujnik wykrywający obecność wiertel

Miernik długości frezu, który wykrywa złamane narzędzia i kalibruje

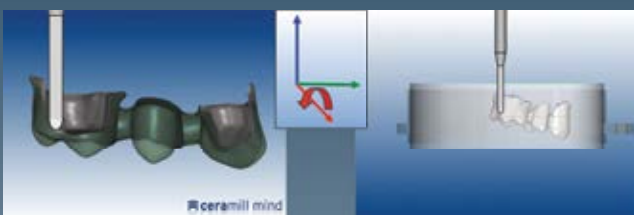
Magazynek do wiertel z automatyczną wymianą narzędzi

Uchwyt do bloczka

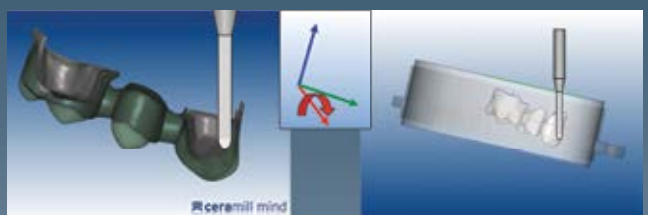
Bardzo wytrzymałe i precyzyjne wrzeciono Jäger® o dużej częstotliwości

Wewnętrzne podświetlenie umożliwia wzrokową kontrolę przebiegu procesu frezowania

Przylącze do odsysania chroni mechanizm wewnętrzny przed zanieczyszczeniem. Optymalnie do wykorzystania z Ceramill Airstream, ale może być także stosowane z centralnym systemem odsysania.



Dostosowuje czwartą oś do każdej pozycji



Możliwość frezowania podcieni



ceramill® motion 2

CNC ≠ CNC. 35 lat doświadczeń w budowaniu urządzeń - wykorzystane w technologii dentystycznej

Choć Ceramill Motion 2 nie ma sobie równych pod względem różnorodności materiałów i wskazań, jakość systemu CNC z perspektywy technologii dentystycznych jest nie tylko określona przez szczegółowe zalety i wielorakość. Decydujące znaczenie dla długotrwałej precyzji i stabilności maszyny CNC ma sama konstrukcja projektu oraz zmniejszenie ilości ruchomych części do minimum. Im bardziej zwarta i solidna konstrukcja, tym dłużej urządzenie będzie działać sprawnie przy zachowaniu niezbędnego poziomu precyzji.

Oprócz inteligentnej konstrukcji, bardzo ważne jest, aby wykorzystywać wysokiej jakości komponenty (wrzeciono, prowadzenie osi), o nośności znacznie przekraczającej wartość graniczną, niezależnie od materiału, który ma być przetwarzany.

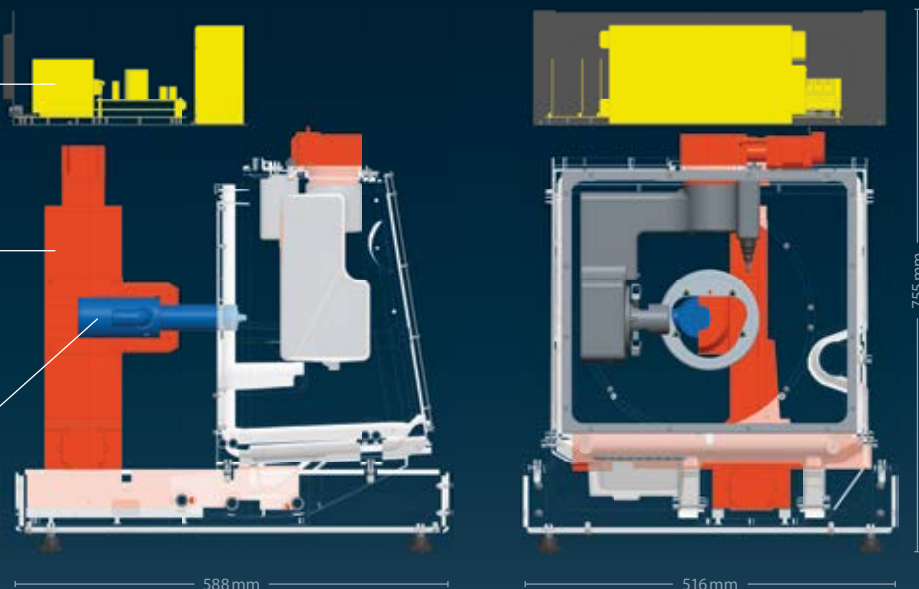
Sterownik - zainstalowany w górnej sekcji obudowy / dla optymalnej ochrony wszystkich komponentów elektronicznych podczas obróbki na mokro

Przemysłowy CNC sterownik prowadzenia - bardzo precyzyjny, odporny na skręcanie/zaprojektowany z minimalnym wykorzystaniem części ruchomych



Niezwykle precyzyjne, wytrzymałe wrzeciono Jäger o koncentryczności < 0.004 mm; www.alfredjaeger.de

Bardzo kompaktowe urządzenie o wymiarach D/W/H: 588 x 516 x 755 mm
- Szerokość porównywalna z 24" monitorem
- Pasuje do każdej stacji roboczej (głębokość dopasowana do norm konwencjonalnych biur)



- Wyjątkowo kompaktowy kształt (wymaga niewielkiej przestrzeni, doskonale pasuje do każdego laboratorium protetycznego)
- Niezwykle precyzyjne, wytrzymałe wrzeciono Jäger o koncentryczności < 0.004 mm; www.alfredjaeger.de
- Dzięki ograniczeniu ilości części ruchomych uzyskano przemysłowy stopień precyzji osi prowadzenia dla mechanicznej wytrzymałości
- Elektroniczne elementy zainstalowano w górnej części obudowy, zabezpieczając je przed wilgocią
- Powierzchnia frezowania jest hermetycznie oddzielona od jednostki sterującej, aby uniknąć długotrwałego zanieczyszczenia elementów elektronicznych pyłem / wilgocią
- Wewnętrzne powierzchnie są pokryte specjalnym stopem w celu zapewnienia maksymalnej ochrony - porównywalnie do przemysłowych urządzeń CNC
- Łatwa konwersja w kilku etapach z trybu na mokro do trybu na sucho
- Łatwa wymiana uchwytów dla różnych bloczków



Dane techniczne:

Wymiary D/W/H: 588 x 516 x 755 mm
Waga: 78 kg
Elektr. moc przyłączeniowa: 100-230V 50/60 Hz
Bezpiecznik elektryczny: T3, 15A / T6, 3A
Moc wyjściowa: 250 W
Prędkość silnika: 60000 rpm
Sprężone powietrze: 6 bar / 50L/min.
Odsysanie: przygotowany
Obróbka na mokro: przygotowany
Moment obrotowy: 4 Ncm
Średnica uchwytu: 3 mm
Poziom hałas: 60 dBA
Ilość osi: zależy od typu 4 lub 5



ceramill® motion 2

Ugrade dla VITABLOCS do Ceramill Motion 2 oraz bloczków z dwukrzemianu litu

Ceramill Motion 2 przetwarza precyzyjnie bloczki z ceramiki szklanej oraz z dwukrzemianu litu (np. VITABLOCS do Ceramill Motion 2 lub IPS e-max) w trybie szlifowania na mokro.

Przetwarzanie bloczków z ceramiki szklanej zostało optymalnie zintegrowane z koncepcją urządzenia i wspierane zarówno przez program Ceramill Mind CAD, jak i Ceramill Match 2 CAM.

Specjalny uchwyt do bloczków zintegrowany z magazynkiem do wiertel zapewnia niezawodność procesu. Został wyposażony w trzy gniazda dla bloczków co gwarantuje maksymalną wydajność obróbki. W oparciu o wykorzystanie interfejsu do skanera wewnątrzustnego iTero możliwa jest praca bez modeli.



VITA ENAMIC®
for Ceramill Motion 2

NOWOŚĆ



VITABLOCS Mark II & Triluxe forte
for Ceramill Motion 2



Zestaw wprowadzający ceramiki szklanej dla
Ceramill Motion 2

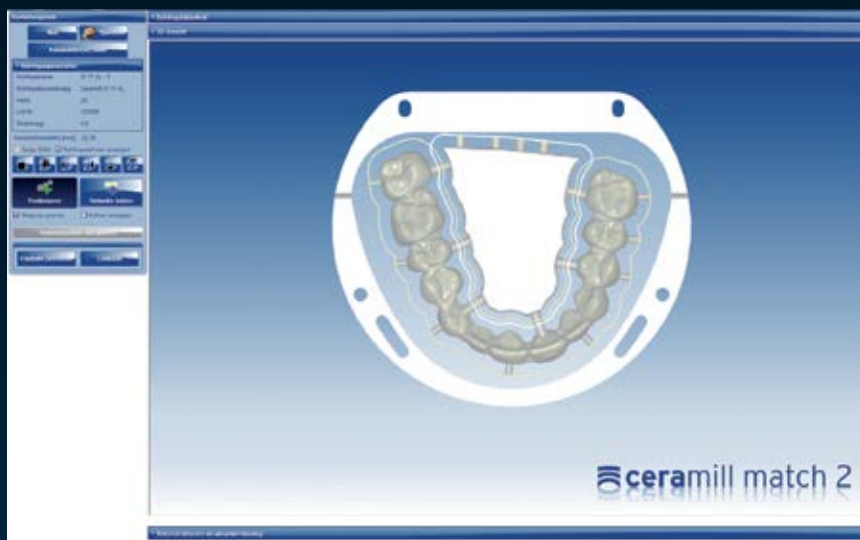


GCER Universal Bonding Kit - Środek adhezyjny do adhezyjnego mocowania bloczków z ceramiki szklanej oraz dwukrzemianu litu do uchwytu Amann Girrbach

ceramill® match 2

Frezowanie we własnym laboratorium z najwyższą efektywnością, funkcjonalnością oraz precyzją

Od podstaw automatyczne prowadzenie operatora oraz przyjazny dla użytkownika interfejs programu Ceramill Match 2 CAM dla niezawodnej i łatwej obsługi. Aby go stosować nie jest wymagana ogromna wiedza na temat CAM lub frezowania. Nawet użytkownicy z niewielkim doświadczeniem mogą szybko i łatwo opanować program do frezowania oraz wykonywać samodzielnie korony czy podbudowy mostów. Opracowany sposób kontroli niedokładności Ceramill Match zapewnia wysoki stopień niezawodności procesu.



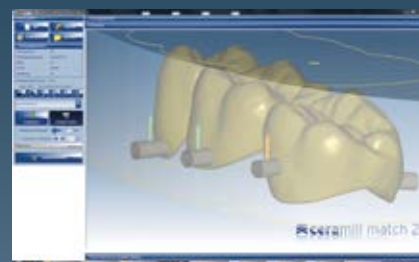
- Szybkie i praktyczne rozmieszczanie elementów w bloczku
- Uproszczona obsługa z uwzględnieniem podstawowych elementów stosowanych w laboratorium protetycznym
- Łatwe pozycjonowanie i wyrównywanie elementów w bloczku
- Łatwa regulacja pozycji, wielkości i wyrównania konektorów utrzymujących konstrukcję w bloczku
- Optymalizacja rozmieszczenia elementów w bloczkach o różnych kształtach (rozmiar 71 i bloczek szklanej ceramiki)
- Szybka kalkulacja toru frezowania
- Belka stabilizująca proces synteryzacyjny dla rozległych uzupełnień z tlenku cyrkonu
- Szybkie frezowanie dla doskonałej jakości frezowanej powierzchni



Przetwarzanie VITABLOCs TriLux forte o różnym stopniowaniu nasycenia koloru



Kalkulacja uwzględnia belkę stabilizującą synteryzację



Łatwe pozycjonowanie konektorów dla poszczególnych elementów

ceramill® motion 2

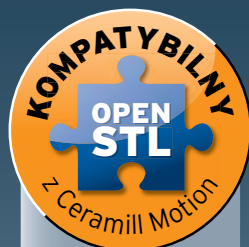
Perfekcyjne urządzenie dla każdego

Aby w pełni wykorzystać urządzenie typu CAD/CAM w laboratorium należy przede wszystkim wybrać system z zakresem właściwych funkcji - odpowiednich dla indywidualnych potrzeb pracowni protetycznej

Grupy materiałów / wskazania	Materiał*	Dostępność	Motion 2 / wersja 5-osiowa		Motion 2 / wersja 4-osiowa	
			Tryb na sucho	Tryb na mokro	Tryb na sucho	Tryb na mokro
Korony i mosty, łączniki	Ceramill ZI - tlenek cyrkonu	dostępny	+++	+	+++	+
Wielopunktowe uzupełnienia przykręcane śrubami na tytanowych bazach	Ceramill ZI - tlenek cyrkonu	dostępny	+++	+	---	---
Korony i mosty, łączniki	Ceramill Zolid - przezierny tlenek cyrkonu	dostępny	+++	+	+++	+
Wielopunktowe uzupełnienia przykręcane śrubami na tytanowych bazach	Ceramill Zolid - przezierny tlenek cyrkonu	dostępny	+++	+	---	---
Korony i mosty, łączniki	Ceramill Sintron - synteryzowalny stop metali CoCr	dostępny	+++	---	+++	---
Wielopunktowe uzupełnienia przykręcane śrubami na tytanowych bazach	Ceramill Sintron - synteryzowalny stop metali CoCr	dostępny	+++	+	---	---
Korony i mosty, łączniki	Ceramill WAX - frezowalny wosk	dostępny	+++	+	+++	+
Wielopunktowe uzupełnienia przykręcane śrubami na tytanowych bazach	Ceramill WAX - frezowalny wosk	dostępny	+++	+	---	---
Korony i mosty	Ceramill PMMA - akryl wypalany bezresztkowo	dostępny	+	+++	+	+++
Korony i mosty	Ceramill TEMP - barwiony PMMA	dostępny	+	+++	+	+++
Wielopunktowe uzupełnienia przykręcane śrubami na tytanowych bazach	Ceramill TEMP - barwiony PMMA	dostępny	+++	+	---	---
Korony i mosty, inlays, onlays, licówki	Ceramika szklana Vita Mark II - Vitablocs	dostępny	---	+++	---	+++
Korony i mosty, inlays, onlays, licówki	Ceramika szklana i dwukrzemian litu	dostępny	---	+++	---	+++
Korony i mosty, inlays, onlays, licówki	Ceramika hybrydowa	dostępny 2013	---	+++	---	+++
Szyny	Biokompatybilne PMMA	dostępny 2013	+	+++	---	---
Korony i mosty	Nowy rodzaj tworzyw polimerowych	w rozwoju	---	+++	---	+++
Modele	Plastik modelowy	w rozwoju	+++	+++	---	---
Protezy całkowite	Nowy akryl do protez ruchomych (zoptymalizowane PMMA)	w rozwoju	+	+++	---	---

* w odniesieniu do zakresu produktów Amann Girrbach

+++ = bardzo dobrze | + = możliwe | --- = nie możliwe



3shape
dental wings
i-tero
oraz innych
zaszyfrowanych
plików STL

Zamówienia

179280 Ceramill Motion 2 / 4-osiowa wersja

179250 Ceramill Motion 2 / 5-osiowa wersja

178630 Ceramill Coolstream

Zawartość zestawu:

pojemnik na lubrykant chłodzący; dopływ oraz odpływ chłodzącego lubrykanta, instrukcja





Ceramill Motion 2 -
sprawdź teraz online!

Headquarter
Amann Girrbach AG
Herrschaftswiesen 1
6842 Koblach, Austria
Fon +43 5523 62333-105
Fax +43 5523 62333-5119

Amann Girrbach Asia PTE.LTD.
80 Anson Road
#25-06 Fuji Xerox Towers
Singapore 079907, Asia
Fon +65 6592 5190
Fax +65 6225 0822

austria@amangirrbach.com
singapore@amangirrbach.com
www.amangirrbach.com



AMANNGIRRBACH