

Manufacturer | Hersteller

**Merz Dental GmbH**  
 Eetzweg 20  
 24321 Lütjenburg | Germany  
 Fon +49 4381 403-0  
 Fax +49 4381 403-403

www.merz-dental.de

Distribution | Vertrieb

**Amann Girschbach AG**  
 Herrschaftswiesen 1  
 6842 Koblach | Austria  
 Fon +43 5523 62333-105  
 Fax +43 5523 62333-5119  
 austria@amanngirschbach.com  
 www.amanngirschbach.com



Made in the European Union

0482

EN ISO 13485

32572-FB 2017-01-09

## BRUGSANVISNING Ceramill Splintec

Oversættelse af den originale brugsanvisning. Skal læses opmærksomt igennem!

### FORMÅL

Ceramill Splintec er fræseråemner til fremstilling klar, afhjælpning af over- eller fejlbelastninger af tandsubstansen, tandholdeanordningen og kæbeleddet med skinner (okklusionsskinner) / oprettelse af patientindividuelle boreskabeloner til præcis positionering af implantater\*.

### INDIKATION

- \_ Fysiske funktionsforstyrrelser, der medfører tab af tandsubstans som følge af slid
- \_ Fuldstændigt tab af enkelte tænder

### KONTRAINDIKATION

- \_ Overfølsomhed for acrylatforbindelser

### TEKNISKE DATA

FYSISKE VÆRDIER TIL CERAMILL SPLINTEC

#### Test iht.

Tæthed	1,19 g/cm <sup>3</sup>	EN ISO 10477
Opløselighed	0,2 µg/mm <sup>3</sup>	EN ISO 10477
Vandoptagelse	26,5 µg/mm <sup>3</sup>	EN ISO 10477
Bøjemodul	2773 MPa	EN ISO 20795-1:2013
Bøjestykke	96,6 MPa	EN ISO 20795-1:2013

### SAMMENSÆTNING

- \_ Polymethylmethacrylat (PMMA) og tværbunde polymere på basis af metacrylsyreestere
- \_ Restperoxid som dibenzoylperoxid
- \_ Methylmethacrylat (MMA) kan være indeholdt som restmonomer indtil maks. 1%

### FARVE

Clear (gennemsigtig)

### BÆRETID

Bæretid op til 3 år.

### OPBEVARING

Det er ikke nødvendigt med særlige foranstaltninger.

### FAREHENVISNINGER

Ved bearbejdningen af Ceramill Splintec-konstruktioner kan der opstå støvpartikler, som kan medføre mekanisk irritation af øjne og luftveje. Sørg derfor altid for, at fræsere ns udsugning og udsugningssystemet på arbejdspladsen til individuel efterbearbejdning fungerer korrekt. Anvend personligt beskyttelsesudstyr. Yderligere sikkerhedsrelevante henvisninger fremgår af sikkerhedsdatabladet.

### UDARBEJDELSE

- \_ Til efterbearbejdning og udskæring af konstruktioner, kroner, broer, protesebaser, bideskinner og boreskabeloner fra råemnet skal der anvendes krydsfortandede hårdmetalsfræsere eller egnede skæreskiver, der er egnede til kunststof.
- \_ For at undgå unøjagtigheder efter oprettelsen af konstruktionen og færdiggørelsen må der ikke opstå kraftig varmeudvikling under forarbejdningen og poleringen.

### GENDANNELSE

Konstruktioner, kroner, broer, protesebaser, bideskinner og boreskabeloner, som er fremstillet af Ceramill Splintec, kan til enhver tid restaureres og suppleres med alle almindelige koldpolymeriserende materialer på MMA-basis som f.eks. Combipress N/LM, Weropress® eller artConcept®. Det er nødvendigt med en forudgående behandling af overfladen, helst med artConnect eller et lignende bindemiddel på MMA-basis.

### SÆRLIGE HENVISNINGER

LOT-nr. skal angives til hvert arbejde, der kræver en identifikation af materialet. For altid at kunne garantere sporbarheden og tilordningen af produktdataene samt LOT-numrene for patienterne anbefales det at opbevare fræseråemnet i den originale emballage igen mellem to fræseprocedurer.

### BORTSKAFFELSE

Ceramill Splintec er vandopløselig, inaktiv, er ikke til fare for grundvandet og kan derfor smides ud sammen med det almindelige husholdningsaffald.

### SIKKERHEDSDATABLADE / OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING

Sicherheitsdatenblätter und Konformitätserklärungen auf Anfrage und unter [www.amanngirschbach.com](http://www.amanngirschbach.com)

Informationen er fra: 2016-08

**Produktgenskaberne baserer på, at nærværende brugsanvisning overholdes og følges.**

**\*Afhængigt af CAD-softwarepakke**

Chargekode

Artikelnummer

Producent

Brugsanvisning skal overholdes

Kan bruges indtil