

ceramill® a-cast

LT Naudojimo instrukcija



AMANNGIRRBACH

– Originalios eksploataavimo instrukcijos vertimas –

Turinys

Simbolių paaiškinimas	4
Bendrosios saugos nuorodos	6
Tinkamas personalas	6
Savybės	7
Garantija / atsakomybės ribos	8
Ruošinių tikrinimas	8
Montavimas į darbinį stalą	8
Naudojimas	9
Aplinkos apsauga	9
Papildomi reikmenys	10
Atsisiuntimo informacija	10

LT



Simbolių paaiškinimas

Ispėjamosios nuorodos



Ispėjamosios nuorodos tekste pažymėtos įspėjamuoju trikampiu ir apibrėžtos rėmeliu.



Kai įspėjimai yra susiję su elektros srovės keliamais pavojais, vietoje šauktuko ženklo trikampyje yra žaibo simbolis.

Signaliniai žodžiai įspėjamosios nuorodos pradžioje nurodo pasekmių pobūdį ir sunkumą, jei nebus imtasi priemonių pavojui išvengti.

- _ **NUORODA** reiškia, kad galima materialinė žala.
- _ **ATSARGIAI** reiškia, kad galimi nesunkūs ar vidutinio sunkumo kūno sužalojimai.
- _ **ISPĖJIMAS** reiškia, kad galimi sunkūs kūno sužalojimai.
- _ **PAVOJUS** reiškia, kad galimi mirtini kūno sužalojimai.

Svarbi informacija









Svarbi informacija, kai nekeliamas pavojus žmonėms ir materialiam turtui, žymimas šalia esančiu simboliu. Ji taip pat apibrėžiama rėmeliu.



Kiti instrukcijoje naudojami simboliai

Simbolis	Reikšmė
▷	Veiksmo aprašo punktas
–	Sąrašo punktas
•	Veiksmo aprašo ar sąrašo papunktis
[3]	Skaičiai laužtiniuose skliaustuose atitinka schemose pateiktus, vietą nurodančius skaičius

Kiti simboliai ant gaminio

Simbolis	Reikšmė
	Prekės numeris
	Partijos numeris
	Gamintojas
	Laikykitės naudojimo instrukcijos
	Tinka naudoti iki
	Serijos numeris

Bendrosios saugos nuorodos**ATSARGIAI:**

PMMA dulkės kenksmingos sveikatai!

Apdirbant konstrukcijas iš „Ceramill A-Cast“ gali susidaryti dulkės, kurios gali mechaniškai sudirginti akis ir kvėpavimo takus.

- ▷ Užtikrinkite nepriekaištingą išsiurbimo įrenginio veikimą prie frezavimo mašinos ir individualaus papildomo apdorojimo darbo vietoje.
- ▷ Apdorojant būtina dėvėti asmeninės apsaugos priemones (respiratorių, apsauginius akinius ir kt.).
- ▷ Kitas su sauga susijusias nuorodas skaitykite saugos duomenų lape.

**NUORODA:**

Apie bet kokius su gaminiu susijusius rimtus incidentus būtina nedelsiant pranešti gamintojui ir šalies narės, kurioje yra naudotojo įsisteigimo vieta ir (arba) paciento buveinė, kompetentingai institucijai.

Tinkamas personalas**NUORODA:**

Produktą apdoroti leidžiama tik kvalifikuotiems dantų technikams / odontologams.



Savybės

Paskirtis

„Ceramill A-Cast“ yra PMMA ruošiniai CAD/CAM paruoštiems vainikėlių ir tiltelių korpusams gaminti liejimo technika.

Produkto aprašas

„Ceramill A-Cast“ yra frezavimo ruošiniai vainikėlių ir tiltelių konstrukcijoms gaminti CAD/CAM technologija. Konstrukcijos naudojamos prarastoms formoms gaminti liejimo technika. „Ceramill A-Cast“ nėra medicinos gaminys.

Saugos duomenų lapas / atitikties deklaracija

Saugos duomenų lapą galima atsisiųsti „Amann Girrbach“ svetainėje *Services > Downloads > Additional documents (Paslaugos > Atsisiuntimui > Papildomi dokumentai)*. Gaminio atitikties deklaraciją galima gauti paprašius gamintojo.

Cheminė sudėtis

_ Polimetilmetakrilatas (PMMA)

Ruošinių naudojimo trukmė

Tinkamai saugomus ruošinius galima naudoti 4 metus nuo pagaminimo datos.

Saugojimas

- _ Laikykite tik originalioje pakuotėje.
- _ Laikykite atskirai nuo maisto produktų.
- _ Indą laikykite sandariai uždarytą.



Garantija / atsakomybės ribos

Techninės rekomendacijos – nepriklausomai nuo to, ar jos buvo pateiktos žodžiu, raštu ar praktinių mokymų metu – galioja kaip direktyvos.

Mūsų produktai ir toliau nuolat tobulinami. Todėl pasilieiname teisę daryti jų naudojimo ir sudėties pakeitimus.

Ruošinių tikrinimas

Gautus ruošinius būtina apžiūrėti, ar jie yra nepriekaištingos būklės.

Panaudojus (transportavimo metu) pažeistą ruošinį, reklamacija nebus priimama.

Montavimas į darbinį stalą



Ruošinių montavimas aprašomas atitinkamos atitinkamo frezavimo aparato naudojimo instrukcijoje.



Naudojimas

Indikacijos

_ Prarastų formų gaminimas liejimo technika.

Kontraindikacijos

_ Visos indikacijos, kurių nėra nurodytų prie „indikacijų“.

Išpjovimas ir baigiamasis apdailinimas

- ▷ Konstrukcijų iš ruošinių išpjovimui ir baigiamajam apdailinimui naudokite plastikams apdoroti skirtas, kryžmiškai dantytas kietmetalio frezavimo galvutes ar tam skirtus pjovimo diskus.
- ▷ Kad pagaminta konstrukcija tiksliai tiktų, atliekant baigiamąjį apdailinimą ir poliruojant reikia vengti įkaitimo.

Aplinkos apsauga

Pakuotė

Gamintojas dalyvauja šalyse veikiančiose pakuočių utilizavimo sistemoje, užtikrinančiose optimalų perdirbimą.

Visos naudojamos pakuotės yra nekenksmingos aplinkai ir jas galima pakartotinai naudoti.

Ruošinių šalinimas

Turinio / taros šalinimas vadovaujantis vietinėmis / regionalinėmis / nacionalinėmis / tarptautinėmis taisyklėmis.

Šalinti reikia pagal oficialias taisykles.



Papildomi reikmenys



Daugiau informacijos apie specialius papildomus produkto reikmenis rasite tinklapyje www.amanngirrbach.com.

Atsisiuntimo informacija

Kitas instrukcijas galima parsisiųsti iš tinklalapio www.amanngirrbach.com/instruction-manuals.





Manufacturer | Hersteller
Distribution | Vertrieb

Amann Girrbach AG
Herrschaftswiesen 1
6842 Koblach | Austria
Fon +43 5523 62333-105
Fax +43 5523 62333-5119
austria@amanngirrbach.com

Distribution | Vertrieb D/A

Amann Girrbach GmbH
Dürrenweg 40
75177 Pforzheim | Germany
Fon +49 7231 957-100
Fax +49 7231 957-159
germany@amanngirrbach.com
www.amanngirrbach.com



Made in the European Union

ISO 13485
ISO 9001



AMANNGIRRBACH