 Manufacturer | Hersteller

Merz Dental GmbH
Eetzweg 20
24321 Lütjenburg | Germany
Fon +49 4381 403-0
Fax +49 4381 403-403

www.merz-dental.de

Distribution | Vertrieb

Amann Girschbach AG
Herrschaftswiesen 1
6842 Koblach | Austria
Fon +43 5523 62333-105
Fax +43 5523 62333-5119
austria@amanngirschbach.com
www.amanngirschbach.com





CE 0482

EN ISO 13485

2017-01-09 32572-FB

NAUDOJIMO INSTRUKCIJA Ceramill Splintec

Originalios naudojimo instrukcijos vertimas. Atidžiai perskaitykite!

PASKIRTIS

Ceramill Splintec yra frezavimo ruošiniai, naudojamas dantų kietųjų audinių, apydančio ir žandikaulio sąnarių perkrovoms ir netinkamoms apkrovoms pašalinti kapomis (okliuzinėmis kapomis) ir (arba) pacientams individualiai pritaikytų gręžimo šablonų, skirtų tinkamai implantų padėčiai nustatyti, gamybai*.

INDIKACIJA

- _ Fiziologiniai funkcijos sutrikimai, lemiantys kietųjų danties audinių praradimą dėl abrazijos
- _ Visiškas pavienių dantų praradimas

KONTRAINDIKACIJA

- _ Padidėjęs jautrumas akrilato junginiams

TECHNINIAI DUOMENYS

FIZIKINĖS CERAMILL SPLINTEC SAVYBĖS

Tikrinama savybė

Tankis	1,19 g/cm ³	EN ISO 10477
Tirpumas	0,2 µg/mm ³	EN ISO 10477
Vandens sugertis	26,5 µg/mm ³	EN ISO 10477
Jungo modulis	2773 MPa	EN ISO 20795-1:2013
Atsparumas lenkimui	96,6 MPa	EN ISO 20795-1:2013

SUDĖTIS

- _ Polimetilmetakrilatas (PMMA) ir tinklinės struktūros polimerai metakrilo rūgščių esterų pagrindu
- _ Likutinis peroksidas kaip dibenzoilo peroksidas
- _ Sudėtyje gali būti ne daugiau kaip 1 % metilmetakrilato (MMA) kaip likutinio monomero.

SPALVA

Skaidri (permatoma)

DEVEJIMO TRUKME

Nešiojimo laikas iki 3 metų.

SANDĖLIAVIMAS

Jokios ypatingos priemonės nereikalingos.

NUORODOS APIE PAVOJUS

Apdirbant Ceramill Splintec konstrukcijas, gali atsirasti dulkių, mechaniškai dirginančių akis ir kvėpavimo takus. Todėl užtikrinkite, kad visada nepriekaištingai veiktų dulkių nusiurbimo įtaisas, įtaisytas prie jūsų frezavimo mašinos ir individualiam apdirbimui skirtoje darbo vietoje, bei naudokite individualias apsaugos priemones. Kitas su sauga susijusias nuorodas skaitykite saugos duomenų lape.

BAIGIAMASIS APDAILINIMAS

- _ Konstrukcijas, vainikėlius, tiltus, protezų pagrindus, sukandimines kapas ir gręžimo šablonus išimti iš ruošinio ir toliau apdirbti reikėtų plastikui tinkamomis kryžmai dantytomis kietydinio frezomis arba tinkamais pjovimo diskais.
- _ Siekiant išvengti tikties netikslumų po konstrukcijos atkūrimo ir pagaminimo, reikia stengtis, kad apdirbant ir poliruojant ruošinys stipriai neįkaistų.

ATSTATYMAS

Konstrukcijas, vainikėlius, tiltus, protezų pagrindus, sukandimines kapas ir gręžimo šablonus, pagamintus iš Ceramill Splintec, galima bet kada pataisyti ir papildyti visais įprastiniais šaltaisiais polimerizatais, pagamintais MMA pagrindu, pvz., Combipress N/LM, Weropress® arba artConcept®. Prieš tai paviršių reikia paruošti su artConnect arba panašia MMA pagrindu pagaminta sukibimą skatinančia medžiaga.

YPATINGOS NUORODOS

Jei kreipiatės su klausimu, dėl kurio reikės identifikuoti medžiagą, visada nurodykite partijos (LOT) numerį. Kad būtų galima bet kuriuo metu užtikrinti paciento gaminio duomenų bei partijos numerių atsekamumą ir priskirtį, rekomenduojama tarp dviejų frezavimo procedūrų laikyti frezavimo ruošinį originalioje pakuotėje.

ŠALINIMAS

Ceramill Splintec yra netirpus vandenyje, neaktyvus, gruntiniams vandenims pavojaus nekelti, todėl jį galima šalinti su buitinėmis atliekomis.

SAUGOS DUOMENŲ LAPAI / ATITIKTIES DEKLARACIJA


Saugos duomenų lapai ir atitikties deklaracija pateikiami paprašius, taip pat juos galima rasti tinklalapyje www.amanngirschbach.com

Informacija naujinta: 2016-08


Gaminio savybės aprašytos preziumuojant, kad bus atsižvelgiama į naudojimo instrukciją ir laikomasi jos reikalavimų.


***Priklausomai nuo CAD programinės įrangos paketo**

 Partijos numeris

 Prekės numeris

 Gamintojas

 Laikykitės naudojimo instrukcijos

 Tinka naudoti iki