

ceramill[®] a-cast

PL Instrukcja obsługi



AMANNGIRRBACH

– Tłumaczenie oryginalnej instrukcji użytkowania –

Spis treści

Objaśnienie symboli	4
Ogólne wskazówki bezpieczeństwa	6
Odpowiedni personel	6
Właściwości	7
Gwarancja/Wyłączenie odpowiedzialności	8
Kontrola blocków	8
Montaż w stole roboczym	8
Zastosowanie	9
Ochrona środowiska	10
Osprzęt	10
Informacje dotyczące pobierania (download)	10

PL



Objaśnienie symboli

Wskazówki ostrzegawcze



Wskazówki ostrzegawcze w tekście oznaczone są symbolem w postaci trójkąta ostrzegawczego o ujęte w ramkę.



W przypadku zagrożeń prądem elektrycznym wykrzyknik w trójkącie zastępowany jest symbolem błyskawicy.

Słowa sygnałowe znajdujące się na początku każdej wskazówki bezpieczeństwa określają rodzaj i stopień skutków, jakie mogą mieć miejsce, gdy odpowiednie środki ostrożności nie zostaną podjęte.

- _ **WSKAZÓWKA** oznacza, że może nastąpić szkoda rzeczowa.
- _ **OSTROŻNIE** oznacza, że istnieje ryzyko wystąpienia lekkich lub średnich obrażeń ciała.
- _ **OSTRZEŻENIE** oznacza, że istnieje ryzyko wystąpienia ciężkich obrażeń ciała.
- _ **NIEBEZPIECZEŃSTWO** oznacza, że ma miejsce zagrożenie życia.

Ważne informacje









Ważne informacje, nie oznaczające niebezpieczeństwa dla ludzi bądź rzeczy, oznaczane są ukazaniem obok symbolem. Dodatkowo ujmowane są również w ramkę.



Pozostałe symbole zawarte w instrukcji

Symbol	Znaczenie
▷	Punkt opisujący działanie
–	Punkt listy
•	Podpunkt opisujący działanie lub podpunkt listy
[3]	Liczby ujęte w nawiasy kwadratowe odnoszą się do oznakowań w ilustracjach

Pozostałe symbole umieszczone na wyrobie

Symbol	Znaczenie
	Numer art.
	Numer serii
	Producent
	Stosować się do zaleceń instrukcji użytkownika
	Zdatny do użycia do
	Numer seryjny

Ogólne wskazówki bezpieczeństwa



OSTROŻNIE:

Uszczerbek na zdrowiu spowodowany przez polimetakrylan metylu (PMMA)!

Podczas obróbki konstrukcji z Ceramill A-Cast mogą powstawać pyły, które mogą spowodować mechaniczne podrażnienie oczu i dróg oddechowych.

- ▷ Należy zawsze kontrolować system odsysania przy frezarce oraz system na stanowisku roboczym przeznaczonym do indywidualnej obróbki wykończeniowej pod kątem prawidłowego funkcjonowania.
- ▷ Podczas obróbki należy stosować osobiste wyposażenie ochronne (maskę przeciwpyłową, okulary ochronne itp.).
- ▷ Pozostałe wskazówki dotyczące bezpieczeństwa zawarte zostały w Karcie Charakterystyki Niebezpiecznych Substancji Chemicznych.



WSKAZÓWKA:

Wszystkie poważne incydenty i przypadki związane z danym wyrobem należy zgłosić producentowi oraz właściwemu organowi tego państwa członkowskiego, w którym użytkownik i/lub pacjent ma swoją siedzibę.

Odpowiedni personel



WSKAZÓWKA:

Niniejszy wyrób może być obrabiany wyłącznie przez odpowiednio wykształconych techników dentystycznych.



Właściwości

Przeznaczenie

Ceramill A-Cast - to bloczki PMMA przeznaczone do wytwarzania prototypów do mostków i koron techniką odlewniczą z użyciem systemu CAD/CAM.

Opis produktu

Ceramill A-Cast są to bloczki przeznaczone do frezowania konstrukcji mostów i koron z zastosowaniem technologii CAD/CAM. Konstrukcje te wykorzystywane są do produkcji jednorazowych form w technice odlewniczej. Ceramill A-Cast nie jest wyrobem medycznym.

Karta Charakterystyki Niebezpiecznych Substancji Chemicznych/ Deklaracja Zgodności

Kartę Charakterystyki Niebezpiecznych Substancji Chemicznych można ściągnąć pod adresem *Services > Downloads > Additional documents*. Deklarację Zgodności produktu można uzyskać na zapytanie u producenta.

Skład chemiczny

_ Polimetakrylan metylu (PMMA)

Trwałość bloczków

Odpowiednio przechowywane bloczki można stosować przez 4 lat, licząc od daty produkcji.



Przechowywanie

- _ Przechowywać wyłącznie w oryginalnym opakowaniu.
- _ Przechowywać z dala o produktów żywnościowych.
- _ Przechowywać w szczelnie zamkniętym opakowaniu.

Gwarancja/Wyłączenie odpowiedzialności

Wskazówki techniczne dotyczące zastosowania muszą być postrzegane jako wytyczne, niezależnie od tego, czy zostały one przekazane ustnie, pisemnie bądź też w formie praktycznych instrukcji. Nasze wyroby są w sposób ciągły rozwijane technicznie i unowocześniane. Zachowujemy prawo do modyfikacji produktów, w zakresie projektu lub składu.

Kontrola bloczków

Po otrzymaniu dostawy bloczków należy koniecznie skontrolować, czy wygląd bloczków nie budzi zarzutów.. W przypadku wykorzystania uszkodzonego (np. podczas transportu) bloczka, ewentualne późniejsze reklamacje nie zostaną uwzględnione.

Montaż w stole roboczym



Montaż bloczków opisany jest w instrukcji eksploatacji frezarki.



Zastosowanie

Wskazania

- _ Wytwarzanie odlewniczych form jednorazowych.

Przeciwwskazania

- _ Wszystkie te wskazania, które nie zostały wyszczególnione w rozdziale „Wskazania“.

Oddzielanie i obróbka wykończeniowa

- ▷ Do obróbki wykończeniowej i do uwalniania konstrukcji z bloczka należy zastosować frezy dostosowane do cięcia tworzyw sztucznych wykonane z węglików spiekanych (z uzębieniem krzyżowym) lub odpowiednie tarcze tnące.
- ▷ Aby po wykonaniu konstrukcji uniknąć niedokładności pasowania, należy podczas obróbki wykończeniowej i polerowania zadbać o to, aby narzędzia robocze nie rozgrzały się zbyt silnie.



Ochrona środowiska

Opakowanie

Producent uczestniczy w obowiązującym w danym kraju systemie odzysku surowców wtórnych, gwarantującym optymalne wykorzystanie użytych materiałów pakowych.

Wszystkie zastosowane materiały pakowe są przyjazne dla środowiska i nadają się do ponownego przetworzenia.

Likwidacja blocków

Zawartość / pojemnik należy likwidować zgodnie z lokalnymi / regionalnymi / krajowymi / międzynarodowymi przepisami.

Likwidacji należy dokonać zgodnie z obowiązującymi przepisami ustawowymi.

Osprzęt



Dalsze informacje dotyczące specjalistycznego osprzętu można uzyskać pod adresem www.amanngirrbach.com.

Informacje dotyczące pobierania (download)

Dalsze zalecenia można pobrać ze strony www.amanngirrbach.com/instruction-manuals.





Manufacturer | Hersteller
Distribution | Vertrieb

Amann Girrbach AG
Herrschaftswiesen 1
6842 Koblach | Austria
Fon +43 5523 62333-105
Fax +43 5523 62333-5119
austria@amanngirrbach.com

Distribution | Vertrieb D/A

Amann Girrbach GmbH
Dürrenweg 40
75177 Pforzheim | Germany
Fon +49 7231 957-100
Fax +49 7231 957-159
germany@amanngirrbach.com
www.amanngirrbach.com



Made in the European Union

ISO 13485
ISO 9001



AMANNGIRRBACH