

## PL Instrukcji użytkowania

Manufacturer | Hersteller  
Distribution | Vertrieb

**Amann Girrbach AG**  
Herrschaftswiesen 1  
6842 Koblach | Austria  
Fon +43 5523 62333-105  
Fax +43 5523 62333-5119  
austria@amanngirrbach.com

Distribution | Vertrieb D/A

**Amann Girrbach GmbH**  
Dürrenweg 40  
75177 Pforzheim | Germany  
Fon +49 7231 957-100  
Fax +49 7231 957-159  
germany@amanngirrbach.com  
[www.amanngirrbach.com](http://www.amanngirrbach.com)



Made in the European Union



Rx only

DIN EN ISO 13485  
ISO 9001



AMANNGIRRBACH

32995FB 2016-08-30

## INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA CERAMILL D-WAX

Tłumaczenie oryginalnej instrukcji użytkowania

### PRZEZNACZENIE

Wosk do frezowania podstaw protez całkowitych za pomocą urządzenia frezującego CNC Ceramill Motion 2 (5x).

### OPIS PRODUKTU

Ceramill D-WAX jest półfabrykatem (błoczkami) z wosku o różowym kolorze, należącym do wyrobów medycznych klasy 1. Służy do wytwarzania i przymiarek podstaw protez całkowitych. Obrabianie ma miejsce przy użyciu urządzenia frezującego CNC Ceramill Motion 2 (5x) obustronnie, przy równoczesnym chłodzeniu zimną wodą. Wosk można poddać korektom podczas względnie po zakończeniu przymiarki w jamie ustnej pacjenta.

### DANE TECHNICZNE

Kolor:	różowy	
Temperatura krzepnięcia:	84 °C	ISO 2207
Lepkość przy 120°C:	< 50 mPas	DIN 53019
Rozpuszczalność w wodzie:	nierozpuszczalny	
Temperatura zapłonu:	> 140 °C	DIN ISO 2592
Gęstość przy 20 °C:	ok. 0,93 g/cm <sup>3</sup>	DIN 53217
Zapach:	lekki, typowy	

### SKŁAD CHEMICZNY

Wosk węglowodorowy (parafina syntetyczna), wosk naturalny, środki barwiące.

### OPAKOWANIA

760570 Ceramill D-WAX Wys. = 30 mm Kształt łuku zębowego

### PRZECHOWYWANIE

Błoczki wykonane z wosku należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu i w chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu.

### OSTRZEŻENIA I WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA PRACY

Podczas obróbki termicznej należy zadbać o odpowiednie odprowadzenie (odsysanie) oparów i o wystarczającą wentylację. Istnieje niebezpieczeństwo oparzenia gorącym stopionym materiałem. Podczas obróbki należy stosować osobiste wyposażenie ochronne (maskę przeciwpyłową, okulary ochronne, rękawice ochronne, fartuch).

### WSKAZANIA

- \_ Do frezowania podstaw do protez, które umieszczane są w celu przymiarki w jamie ustnej pacjenta.
- \_ Do obróbki polimeryzatorów na zimno lub na gorąco metodą zatapiania

### TRWAŁOŚĆ

3 lata od daty produkcji.

### CZYSZCZENIE PO ZAKOŃCZENIU FREZOWANIA

Po zakończeniu frezowania z podstawy protezy należy usunąć zanieczyszczenia środkiem chłodzącym, stosując do tego celu ściereczkę uprzednio zwilżoną zimną wodą. Do wąskich szczelin, których nie daje się wyczyścić ściereczką można użyć szczoteczki do zębów o miękkim włosiu.

### UTYLIZACJA

Zasadniczo można wyrzucać wraz z odpadami gospodarstwa domowego. Jeżeli zezwalają na to miejscowe urzędowe przepisy, materiał można spalić w przeznaczonej do tego celu spalarni.

### GWARANCJA

Wszystkie zalecenia dotyczące techniki stosowania, bez względu na to, czy udzielane w formie ustnej, pisemnej, czy w trakcie użytkowania, opierają się na naszych własnych doświadczeniach, próbach i analizach i powinny zatem funkcjonować jedynie jako wytyczne. Nasze wyroby podlegają stałemu rozwojowi technicznemu i technologicznemu i są w sposób ciągły unowocześniane. Zachowujemy prawo do modyfikacji produktów, w zakresie projektu lub składu.

### KARTY CHARAKTERYSTYKI NIEBEZPIECZNYCH SUBSTANCJI CHEMICZNYCH / DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Karty Charakterystyki Niebezpiecznych Substancji Chemicznych oraz Deklaracje Zgodności można otrzymać na zapytanie lub ściągnąć pod adresem [www.amanngirrbach.com](http://www.amanngirrbach.com)

	Numer serii
	Numer art.
	Producent
	Stosować się do zaleceń instrukcji użytkowania
<b>Rx only</b>	Zgodnie z amerykańską federalną ustawą produkt może być sprzedawany wyłącznie przez lub na zlecenie lekarza-dentysty.
	Zdatny do użycia do
	Numer seryjny