

Manufacturer | Hersteller

Merz Dental GmbH
Eetzweg 20
24321 Lütjenburg | Germany
Fon +49 4381 403-0
Fax +49 4381 403-403

www.merz-dental.de

Distribution | Vertrieb

Amann Girrbach AG
Herrschaftswiesen 1
6842 Koblach | Austria
Fon +43 5523 62333-105
Fax +43 5523 62333-5119
austria@amanngirrbach.com
www.amanngirrbach.com

AMANNGIRRBACH



CE 0482

EN ISO 13485

32572-FB 2017-01-09

INSTRUKCJA EKSPLOATACJI Ceramill Splintec

Tłumaczenie oryginalnej instrukcji eksploatacji. Instrukcję należy uważnie przeczytać!

ZASTOSOWANIE

Ceramill Splintec są to bloczki do frezowania, przezroczyste, usunięcie nadmiernych i nieprawidłowych obciążeń tkanek twardych zęba, aparatu zawieszeniowego zęba i stawu żuchwowo-skroniowego przez szyny (szyny okluzyjne) / wykonanie indywidualnych szablonów do nawiercania w celu prawidłowego umieszczenia implantów.

WSKAZANIA DO STOSOWANIA

- _ Fizjologiczne zaburzenia czynności, prowadzące do utraty tkanek twardych zęba wskutek abrazji
- _ Całkowita utrata pojedynczych zębów

PRZECIWSKAZANIA DO STOSOWANIA

- _ Nadwrażliwość na związki akrylanu

DANE TECHNICZNE

WARTOŚCI FIZYCZNE DLA CERAMILL SPLINTEC

Kontrola

Gęstość	1,19 g/cm ³	EN ISO 10477
Rozpuszczalność	0,2 µg/mm ³	EN ISO 10477
Pochłanianie wody	26,5 µg/mm ³	EN ISO 10477
Moduł sprężystości	2773 MPa	EN ISO 20795-1:2013
Wytrzymałość na zginanie	96,6 MPa	EN ISO 20795-1:2013

SKŁAD

- _ Polimetakrylan metylu (PMMA) i polimery usieciowane na bazie estrów kwasu metakrylowego
- _ Nadtlenek reszkowy w postaci nadtlenku dibenzoilu
- _ Zawartość metakrylanu metylu (MMA) jako monomeru reszkowego może wynosić max. 1 %

BARWA

Clear (przezroczysta)

CZAS NOSZENIA

Czas noszenia do 3 lat.

PRZECHOWYWANIE

Brak szczególnych wymagań.

STWIERDZENIA DOTYCZĄCE SPECJALNYCH ZAGROŻEŃ

Podczas opracowania konstrukcji Ceramill Splintec mogą powstawać pyły, które mogą powodować mechaniczne podrażnienie oczu i dróg oddechowych. Z tego powodu należy zawsze zwracać uwagę na nienaganne działanie odsysania przy frezarce i w miejscu pracy podczas indywidualnej obróbki końcowej oraz na środki ochrony indywidualnej. Pozostałe wskazówki dotyczące bezpieczeństwa zawarte zostały w Karcie Charakterystyki Niebezpiecznych Substancji Chemicznych.

OBRÓBKA WYKOŃCZENIOWA

- _ Do obróbki końcowej i oddzielania konstrukcji, koron, mostów, podbudów protez, szyn nagryzowych i szablonów do nawiercania z dysku należy stosować przeznaczone do tworzyw sztucznych frezy z twardego stopu z naprzemianskośnymi zębami lub odpowiednie tarcze tnące.
- _ Aby uniknąć niedokładności pasowania po wykonaniu konstrukcji i sporządzeniu, podczas wykańczania i polerowania należy unikać wytwarzania dużego ciepła.

PONOWNE WYKONYWANIE

Konstrukcje, korony, mosty, podbudowy protezy, szyny nagryzowe i szablony do nawiercania, które były wykonane z Ceramill Splintec, można w każdym czasie odtwarzać i uzupełniać przy użyciu zwykłych polimerów utwardzanych na zimno na bazie MMA, takich jak Combipress N/LM, Weropress® lub artConcept®. Konieczne jest uprzednie kondycjonowanie powierzchni, najlepiej za pomocą artConnect lub porównywalnym systemem wiążącym na bazie MMA.

SZCZEGÓŁOWE WSKAZÓWKI

W przypadku każdego procesu, który wymaga identyfikację materiału, należy podać nr LOT. W celu zagwarantowania pacjentowi w każdej chwili możliwości przesłedzenia i przyporządkowania danych produktu oraz numerów LOT zalecane jest przechowywanie dysku do frezowania między dwoma procedurami frezowania z powrotem w oryginalnym opakowaniu.

UTYLIZACJA

Ceramill Splintec nie rozpuszcza się w wodzie, nie jest aktywny i nie stwarza żadnego niebezpieczeństwa dla wód gruntowych, może więc być wyrzucany wraz z odpadami gospodarstwa domowego.

KARTA CHARAKTERYSTYKI NIEBEZPIECZNYCH SUBSTANCJI CHEMICZNYCH / DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Karty Charakterystyki Niebezpiecznych Substancji Chemicznych oraz Deklaracje Zgodności można otrzymać na zapytanie lub ściągnąć pod adresem: www.amanngirrbach.com

Ostatnia aktualizacja: 2016-08

Właściwości produktu uzależnione są od stosowania się do niniejszych zaleceń związanych z użytkowaniem.

***W zależności od pakietu oprogramowania CAD**

LOT Numer serii

REF Numer art.

Producent

Stosować się do zaleceń instrukcji użytkowania

Zdatny do użycia do