

INSTRUKCJA EKSPLOATACJI Ceramill TEMP Multilayer W KOLORZE ZĘBA Z GRADIENTEM

Tłumaczenie oryginalnej instrukcji eksploatacji Instrukcję należy uważnie przeczytać!

PRZEZNACZENIE

Ceramill TEMP Multilayer są to bloczki z PMMA, służące do frezowania koron i mostów (jedno- i wielopunktowych), projektowanych i wykonywanych za pomocą systemu CAD/CAM.

OPIS PRODUKTU

Bloczki Ceramill TEMP Multilayer to bloczki w kolorze zębów, cieniowane polimetakrylanem metylu, służące do frezowania przy użyciu frezarki uzupełnień tymczasowych: koron, mostów i podbudów z tworzyw sztucznych, stosowanych w obszarze przednim i tylnym w ramach leczenia przedprotetycznego.

DANE TECHNICZNE

WARTOŚCI FIZYCZNE CERAMILL TEMP MULTILAYER

Kontrola

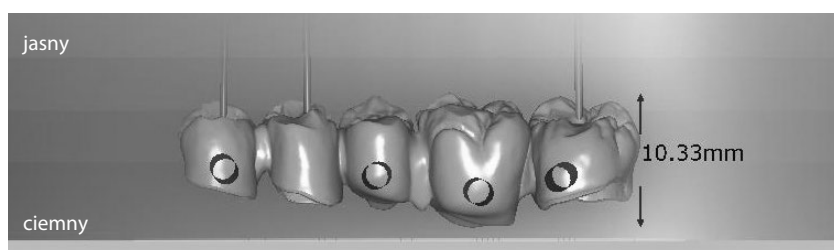
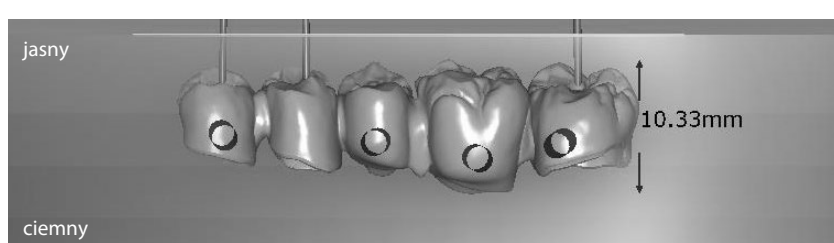
Rozpuszczalność	< 0,8 / mm ³
Wytrzymałość na zginanie	> 100 MPa
Pochłanianie wody	< 20 µg / mm ³
Moduł sprężystości	2200 MPa
Wytrzymałość na rozciąganie	> 75 MPa
Zawartość monomeru resztkowego	< 0,7 %

SKŁAD

- _ Polimetakrylan metylu (PMMA)
- _ Biogodne pigmenty
- _ EDMA i fluorescencyjne

KOLORY

Dostępne w czterech różnych odcieniach denty: A1/A2, A3, B1/B2 i C2/C3. Trzy z wymienionych powyżej bloczków dostępne są w bikolorze. Podczas rozmieszczania obiektu (nesting) w górnej części bloczka uzyskany kolor jest jaśniejszy, w dolnej części - ciemniejszy.



Wskazówka: Dla ułatwienia materiał można zobaczyć w oprogramowaniu w trzech warstwach kolorów, w rzeczywistości składa się on jednak z większej ilości warstw.

PRZECHOWYWANIE

Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem i przechowywać w temperaturze pokojowej.

STWIERDZENIA DOTYCZĄCE SPECJALNYCH ZAGROŻEŃ

Podczas obróbki bloczków Ceramill TEMP powstają pyły, które mogą spowodować podrażnienie oczu, skóry i dróg oddechowych. Dlatego należy zawsze zwracać uwagę, aby system odsysania pyłu stosowanej frezarki działał bez zarzutu. Pozostałe wskazówki dotyczące bezpieczeństwa zawarte zostały w Karcie Charakterystyki Niebezpiecznych Substancji Chemicznych.

CZAS NOSZENIA

Do 12 miesięcy

WSKAZÓWKI DLA UŻYTKOWNIKÓW

Konstruowanie:

- _ Przy wykonywaniu podbudowy należy wziąć pod uwagę, że minimalna grubość ścianki korony musi wynosić 1 mm w obszarze okluzyjnym i 0,6 mm w obszarze szyjkowym.
- _ W przypadku tworzenia mostków dozwolone jest osadzanie nie więcej niż dwóch przęseł.
- _ W przypadku tworzenia mostków przekroje połączeń pomiędzy koronami i przęsłami nie mogą być mniejsze niż 3,6 mm z przodu i 4,4 mm z tyłu.

OBRÓBKA WYKOŃCZENIOWA

- _ Do obróbki wykończeniowej i do uwalniania podbudów z bloczka należy zastosować frezy z węglików spiekanych (z użębieniem krzyżowym).lub odpowiednie tarcze tnące.
- _ Aby uniknąć niedokładności w pasowaniu już po ukończeniu podbudowy, należy podczas obróbki i polerowania unikać silnego rozgrzania się narzędzia roboczego.

Ważne wskazówki: Podczas obróbki i polerowania należy unikać przegrzania materiału! Produkt medyczny do jednorazowego zastosowania!

PONOWNE WYKONYWANIE

Podbudowy, korony i mosty, wykonane z bloczków Ceramill TEMP mogą zostać ponownie wykonane lub uzupełnione wszystkimi dostępnymi w handlu polimerami uzyskanymi w niskich temperaturach na bazie metakrylanu metylu.

MOŻLIWOŚCI MOCOWANIA W JAMIE USTNEJ

- _ Do uzupełnień prowizorycznych: cement tymczasowy bez eugenolu

SZCZEGÓŁOWE WSKAZÓWKI

W przypadku każdego procesu, który wymaga identyfikację materiału, należy podać nr LOT. OSTROŻNIE: Dezynfekcji należy dokonywać za pomocą promieniowania ultrafioletowego, a nie w autoklawach.

TRWAŁOŚĆ

10 lat od daty produkcji.

UTYLIZACJA

Ceramill TEMP nie rozpuszcza się w wodzie, nie jest aktywny i nie stwarza żadnego zagrożenia dla wód gruntowych, może więc być wyrzucany wraz z odpadami gospodarstwa domowego.

KARTY CHARAKTERYSTYKI NIEBEZPIECZNYCH SUBSTANCJI CHEMICZNYCH / DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Karty Charakterystyki Niebezpiecznych Substancji Chemicznych oraz Deklaracje Zgodności można otrzymać na zapytanie lub ściągnąć pod adresem www.amanngirrbach.com.

Właściwości produktu uzależnione są od stosowania się do niniejszych zaleceń związanych z użytkowaniem.

LOT	Numer serii
REF	Numer art.
	Producent
	Stosować się do zaleceń instrukcji użytkownika
	Zdatny do użycia do
SN	Numer seryjny



32956FB 2016-08-30

AMANNGIRRBACH

Manufacturer | Hersteller
Distribution | Vertrieb

Amann Girrbach AG
Herrschaftswiesen 1
6842 Koblach | Austria
Fon +43 5523 62333-105
Fax +43 5523 62333-5119
austria@amanngirrbach.com
www.amanngirrbach.com