

Manufacturer | Hersteller

Merz Dental GmbH
Eetzweg 20
24321 Lütjenburg | Germany
Fon +49 4381 403-0
Fax +49 4381 403-403

www.merz-dental.de

Distribution | Vertrieb

Amann Girschbach AG
Herrschaftswiesen 1
6842 Koblach | Austria
Fon +43 5523 62333-105
Fax +43 5523 62333-5119
austria@amanngirschbach.com
www.amanngirschbach.com



CE 0482

EN ISO 13485

32572-FB 2017-01-09

INSTRUÇÕES DE USO Ceramil Splintec

Tradução das instruções de operação originais. Por favor, leia com atenção!

FINALIDADE

Ceramill Splintec são peças em bruto de fresagem, transparente, eliminação de sobrecargas e cargas inapropriadas sobre a substância dentária dura, o periodonto e as articulações temporomandibulares por placas (placas oclusais) / confecção de matrizes de perfuração individualizadas para o posicionamento correto de implantes*.

INDICAÇÃO

- _ Disfunções fisiológicas que provocam a perda da substância dentária dura devido à abrasão
- _ Perda total de dentes individuais

CONTRAINICAÇÃO

- _ Hipersensibilidade a compostos acrílicos

DADOS TÉCNICOS VALORES FÍSICOS PARA CERAMILL SPLINTEC

Teste de		
Densidade	1,19 g/cm ³	EN ISO 10477
Solubilidade	0,2 µg/mm ³	EN ISO 10477
Absorção de água	26,5 µg/mm ³	EN ISO 10477
Módulo flexível	2773 MPa	EN ISO 20795-1:2013
Resistência à flexão	96,6 MPa	EN ISO 20795-1:2013

COMPOSIÇÃO

- _ Polimetilmetacrilato (PMMA) e polímeros reticulados à base de ésteres do ácido metacrílico
- _ Peróxido residual como peróxido de dibenzoilo
- _ Pode conter metilmetacrilato (MMA) como monómero residual até 1% no máx.

COR

Clear (transparente)

DURAÇÃO DE USO

Período de utilização até 3 anos.

ARMAZENAMENTO

Não são necessárias medidas especiais.

NOTAS DE PERIGOS

Durante o acabamento de estruturas de Ceramil Splintec podem surgir poeiras suscetíveis de irritar os olhos e as vias respiratórias. Por isso, verifique sempre o funcionamento correto da aspiração na sua fresadora e no local de trabalho para o acabamento individual e o seu equipamento de proteção pessoal. Outras informações relacionadas à segurança, se encontram na Ficha de Segurança.

ELABORAÇÃO

- _ Para o acabamento e o destaque de estruturas, coroas, pontes, bases de próteses, placas oclusais e matrizes de perfuração da peça bruta devem ser utilizadas fresas de metal duro de dentes alternados apropriadas para plástico ou discos adequados.
- _ Para evitar imprecisões na inserção após a confecção da estrutura, é conveniente evitar a formação de muito calor durante o acabamento e o polimento.

RESTAURAÇÃO

As estruturas, coroas, pontes, bases de próteses, placas oclusais e matrizes de perfuração que tenham sido confeccionadas a partir do Ceramil Splintec, podem ser restauradas ou completadas a qualquer momento com a ajuda de polímeros à base de MMA como Combipress N/LM, Weropress® ou artConcept®. Um condicionamento anterior da superfície é necessário, de preferência com artConnect ou um agente de ligação equiparável à base de MMA.

NOTAS ESPECIAIS

Indicar o n° LOT em cada procedimento que exige uma identificação do material. Para garantir ao paciente a qualquer momento a rastreabilidade e a associação dos dados do produto bem como dos números de lote, recomenda-se guardar a peça bruta para fresar entre duas operações de fresagem novamente na embalagem original.

DESCARTE

Ceramill Splintec é insolúvel em água, inativo, não representa qualquer perigo para as águas subterrâneas e pode, por conseguinte, ser deitado no lixo doméstico.

FICHAS DE SEGURANÇA / DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

Fichas de dados de segurança e declarações de conformidade, podem ser obtidas a pedido, por www.amanngirschbach.com

Data da versão: 2016-08

As propriedades do produto são baseadas no cumprimento e na observância destas informações de uso.

*Dependendo do pacote de software CAD

Código de lote

N° de artigo

Fabricante

Observar as instruções de uso

Utilizável até