

 **ceramil<sup>®</sup> ti-connect sr**



**Instrucțiuni pentru  
construcții înșurubate din  
mai multe elemente**



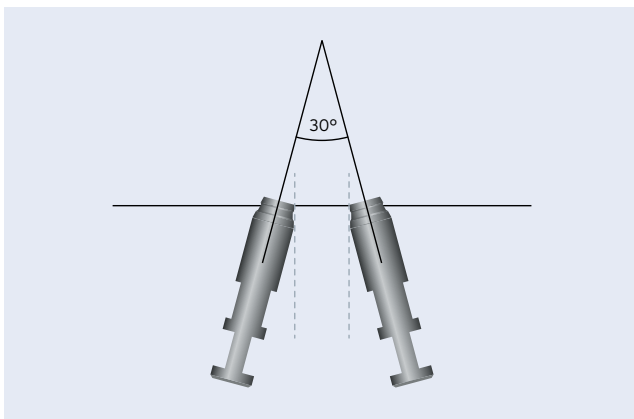
**POSIBIL NUMAI CU CERAMILL  
MOTION 2 SAU ÎN M-CENTER**



**AMANNGIRRBACH**

## INSTRUCȚIUNI DE ORDIN GENERAL

- \_ Lucrul cu bazele de titan SR\* este posibil numai cu modulul Ceramill M-Plant activat.
- \_ Lucrările din mai multe elemente înșurubate se vor realiza numai cu Ceramill Motion 2 (5 axe) sau în M-Center.
- \_ Autorizat pentru Ceramill Map300 și Ceramill Map400.
- \_ Înainte de a lucra cu bazele de titan SR se recomandă participarea la cursul Ceramill M-Plant.
- \_ Pe homepage-ul M-Center vă stă la dispoziție un clip video cu instrucțiuni privind modulul M-Plant .
- \_ Bazele de titan SR sunt disponibile pentru 3 înălțimi gingivale diferite.
- \_ Capele SR au înălțimi de 3 mm și respectiv 4 mm, pentru susținerea optimă a lucrării dentare.
- \_ Forma conică a bazelor de titan SR face posibilă realizarea unor construcții pe implanturi cu înclinație divergentă (max. 30°).



Construcție pe implanturi cu înclinație divergentă

- \_ Geometriile capetelor șuruburilor SR corespund celor ale producătorului original. Se vor folosi șurubelnițele producătorului de implanturi.
- \_ Spațierea de cimentare dintre capă și construcția individuală este de 60 μm.
- \_ După lipire, construcția trebuie eventual șlefuită.

\*SR = screw retained

## ANALIZA MODELULUI

RO

**Determinarea înălțimii gingivale:**

Se stabilește cu ajutorul unei sonde, distanța de la implant la zona superioară a măștii gingivale.

Se înșurubează baza de titan SR plecând de la înălțimea gingivală determinată a implantului;

\_înălțimi disponibile ale bazelor de titan SR:  
0,5 / 1,5 și 2,5 mm.



Aceasta se înșurubează în implant cu instrumentul de inserare SR (din 2 părți), ținând seama de cuplul de strângere corespunzător.



În final se verifică din nou compensarea înălțimii gingivale prin baza de titan SR. Această procedură se va efectua pentru toate implanturile modelului.



Baza de titan SR servește pe de o parte la compensarea înălțimii gingivale, iar pe de altă parte constituie adaptorul pentru înșurubarea capei SR.

## CONFIGURAREA CAZULUI ÎN BAZA DE DATE CERAMILL



\_ Pentru lucrul cu bazele de titan SR conice, pentru dintele respectiv trebuie selectat, sub tipul de implant „înșurubat ocluzal“.

\_ În cazul utilizării unei măști gingivale, aceasta trebuie menționată la rubrica „Scanare separată a gingiei“.

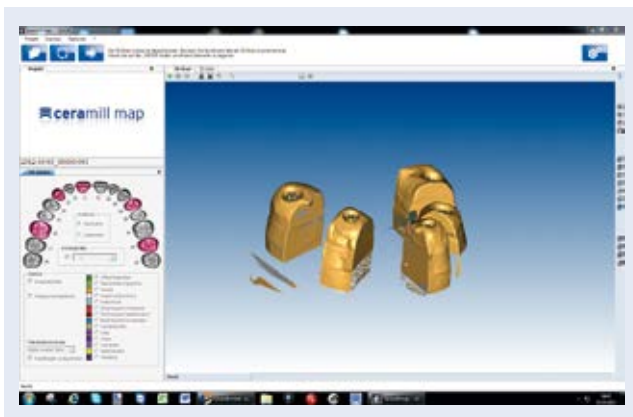
\_ După configurarea cazului, acesta trebuie salvat.



Înainte de scanare, trebuie să ne asigurăm că poziția implantului pe model corespunde exact poziției implantului în gură (reamprentare).

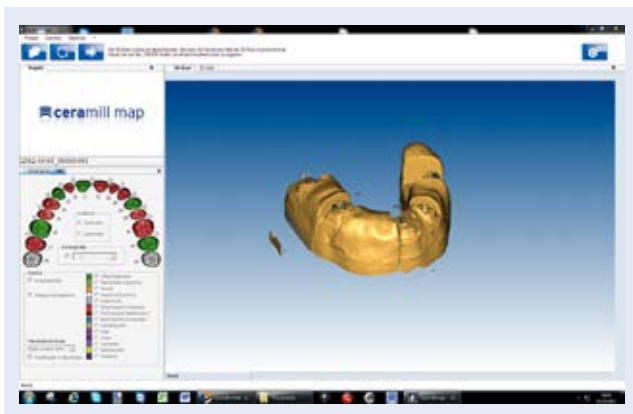
La punțile dentare mari, scenerul trebuie întotdeauna calibrat în prealabil.

## SCANARE



**Digitalizarea modelului se face în modul obișnuit:**

\_ Se începe cu scanarea măștii gingivale; aici se vor introduce în scener numai segmentele cu mască gingivală.



\_ Apoi are loc scanarea maxilarului: Se introduce modelul întreg în scener (trebuie să fie introduse toate segmentele). Aici se va îndepărta masca gingivală.



### În final are loc scanarea corpului de scanare SR:

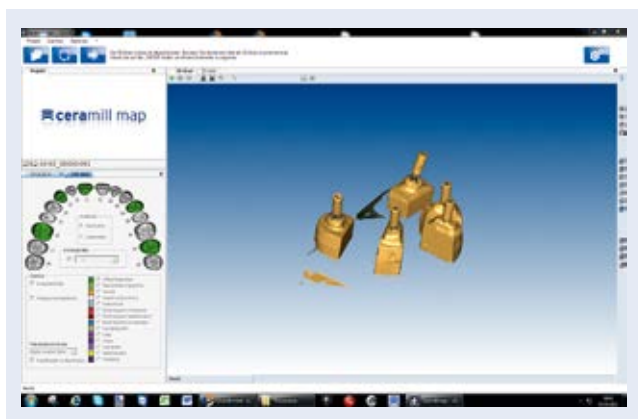
\_Se înșurubează cu instrumentul de inserare SR baza de titan SR în implant.

\_Se fixează corpul de scanare SR cu ajutorul șurubului SR pe baza de titan SR (înșurubare manuală).



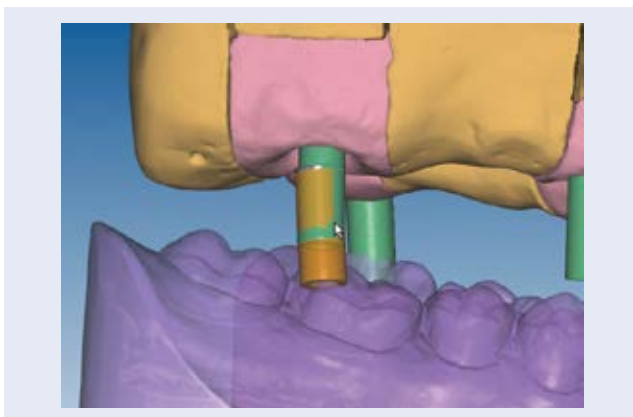
Pentru a obține o precizie maximă, este necesar să se înșurubeze pe fiecare implant câte un corp de scanare propriu.

Pentru fiecare corp de scanare se va folosi câte un șurub propriu de laborator.



\_Pentru procesul de scanare trebuie să fie introduse toate segmentele implantului (+ corpul de scanare SR) pe soclul modelului - restul de dinți rămași (dinții învecinați, cioturi etc.) urmând a fi extrași.

## CONSTRUCȚIE ÎN CERAMILL MIND



Construcțiile de punți dentare înșurubate ocluzal sunt posibile numai cu baze de titan SR și pot fi frezate numai cu Ceramill Motion 2.

După terminarea procesului de scanare inițializați software-ul de construcție Ceramill Mind.

Selectarea tipului de implant pentru fiecare poziție dată a dinților; selectarea înălțimii capei SR.

**Exemplu:**

- \_ **Amann Girrbach Range Ten**  
(= **Dentsply Friadent, Frialit /Xive**)
- \_ **SR | Kit a | 3.4 mm**
- \_ **Înălțime capă 3 mm**

Faceți clic pe Scan corp de scanare (verde) al implantului pentru prepoziționarea bazei de titan SR:

\_ Este obligatoriu necesară prepoziționarea exactă, manuală a corpului de scanare (portocaliu) pe scan-ul corpului de scanare (verde).

\_ Apoi se inițiază alinierea automată fină, prin potrivirea Best-Fit.



După potrivirea Best-Fit a corpului de scanare (portocaliu) se verifică poziția pe scan-ul corpului de scanare (verde). În cazul unor abateri mari se va efectua din nou poziționarea.

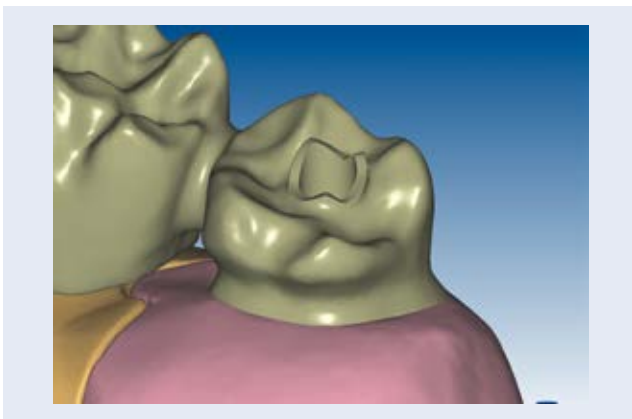
\_ Confirmați poziția prin Mai departe și urmați în modul obișnuit metoda de lucru a Wizard-ului.

\_ Repetați procedura pentru fiecare implant în parte.





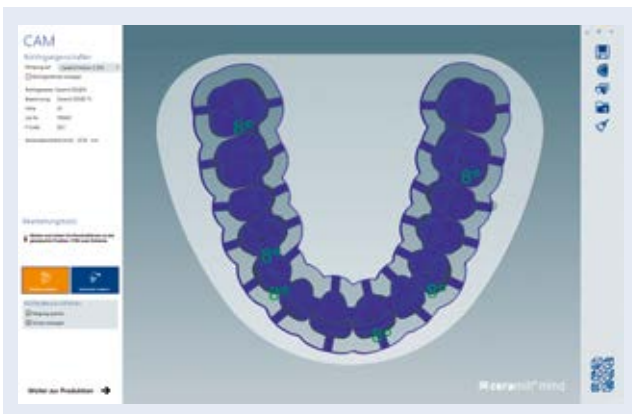
În final se realizează lucrarea în modul obișnuit.



Pentru a împiedica pătrunderea materialului de fațetare în canalul de șurub, se recomandă ca acesta să fie prelungit cu ajutorul funcției Wizard „Design canal de șurub“.

## CALCULAREA TRAIECTORIEI DE FREZARE & FREZARE

După finalizarea construcției în CAD se startează Ceramill Match 2.



Poziționarea și calcularea construcției în piesa brută se face în modul obișnuit.

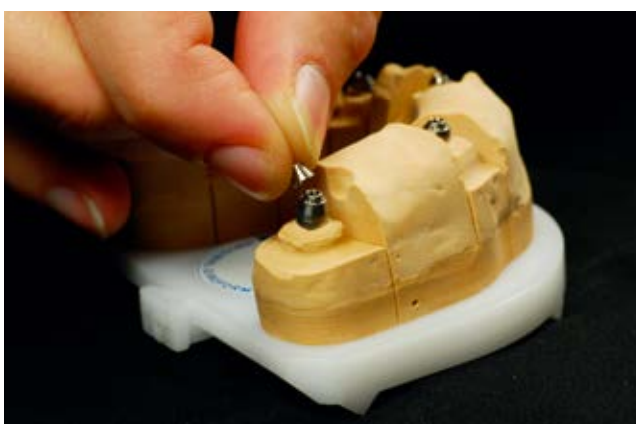
Transferarea fișierului de frezare pe Ceramill Motion 2 și introducerea piesei brute se va face în modul obișnuit. Materialele pentru sinterizare trebuie sinterizate după frezare.

## CONTROLUL POTRIVIRII



După procesul de frezare (și eventl. procesul de sinterizare) se verifică potrivirea construcției dentare.

\_Se înșurubează baza de titan SR în implant cu instrumentul de inserare.



\_Se înșurubează capa SR cu șurubul SR în baza de titan SR.



\_Se verifică ajustajul construcției dentare – construcția dentară ar trebui să se sprijine fără tensiune.



A se avea în vedere interferențele elementelor de punte!

Înainte de continuarea prelucrării ar trebui să se efectueze proba scheletului, pentru a verifica ajustajul fără tensiune.



## INDICAȚII DE LIPIRE

**i** Deabia după fațetarea ceramică respectiv individualizarea prin culori, se vor lipi capete SR pe construcția dentară, deoarece din cauza temperaturilor de ardere, cimentul dentar se poate desprinde din nou.

Lipirea trebuie efectuată de către medicul stomatolog în gura pacientului.

\_Modificări ale poziției de ocluzie (mușcătură) ar trebui reținute printr-o nouă înregistrare a ocluziei și transmiterea acesteia laboratorului de tehnică dentară.

\_Zonele suprafețelor ocluzale șlefuite de către medicul stomatolog trebuie lustruite din nou de către laboratorul de tehnică dentară.

**i** Vă rugăm să respectați instrucțiunile de folosire ale producătorului cimentului dentar.  
Recomandare: Multilink Implant, Ivoclar Vivadent.

## LIPIREA PE MODEL

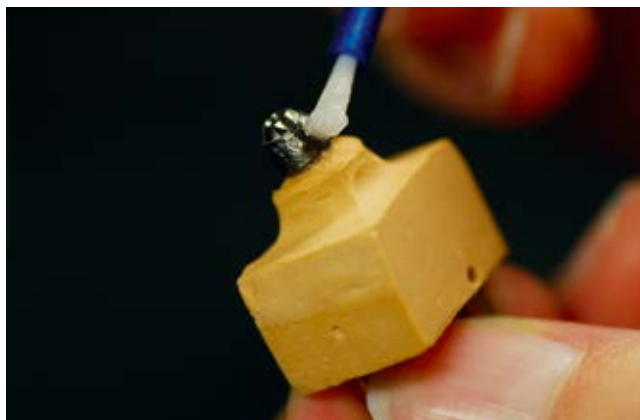


Suprafețele exterioare ale capelor SR se sablează (granulație 50 μm, 2 bari, sfat util: se sigilează cu ceară suprafețe interioare).



Suprafețele interioare ale construcției dentare frezate se sablează (granulație 50 μm, 2 bari).

Se curăță și se usucă capa SR și scheletul.



Se înșurubează baza de titan SR în modelul de gips cu ajutorul instrumentului de inserare SR și apoi se unge cu vaselină pentru prevenirea aderenței ulterioare a cimentului.



Se înșurubează capa SR în baza de titan SR și se deretivizează capul de șurub cu ceară moale.

Se unge cu vaselină canalul de șurub al construcției dentare.



Nu trebuie să ajungă vaselină pe suprafața de păsuire cu capa.



Se căptușește cu vată canalul de șurub pentru a-l proteja împotriva pătrunderii cimentului. Eventual se va folosi bandă de teflon.



Se condiționează suprafețele conform specificațiilor producătorului.



Se amestecă cimentul, se aplică pe schelet și pe capele SR și se așează cu grijă scheletul pe capele SR.



Se îndepărtează cu o pensulă fină cimentul în exces.





După întărirea cimentului se scoate vata din canalul de șurub și se desprinde atent cu o sondă ceara de pe șurubul SR.

Cu șurubelnița aferentă se slăbesc toate șuruburile SR și se ia lucrarea dentară de pe model (canalul de șurub trebuie să fie liber de resturile de ciment!).



După desprinderea scheletului se îndepărtează cimentul în exces cu un dispozitiv de lustruit cu silicon și apoi se finisează corespunzător lucrarea dentară.

**Se verifică și se potrivesc trecerile zonelor de margine dintre cape și schelet.**





Manufacturer | Hersteller  
Distribution | Vertrieb

**Amann Girrbach AG**  
Herrschaftswiesen 1  
6842 Koblach | Austria  
Fon +43 5523 62333-105  
Fax +43 5523 62333-5119

Distribution | Vertrieb D/A

**Amann Girrbach GmbH**  
Dürrenweg 40  
75177 Pforzheim | Germany  
Fon +49 7231 957-100  
Fax +49 7231 957-159

austria@amanngirrbach.com  
germany@amanngirrbach.com  
[www.amanngirrbach.com](http://www.amanngirrbach.com)



Made in the European Union



**AMANNGIRRBACH**