

 **ceramil® ti-connect sr**



**Anvisning för mång-  
dade skruvkopplade kon-  
struktioner**



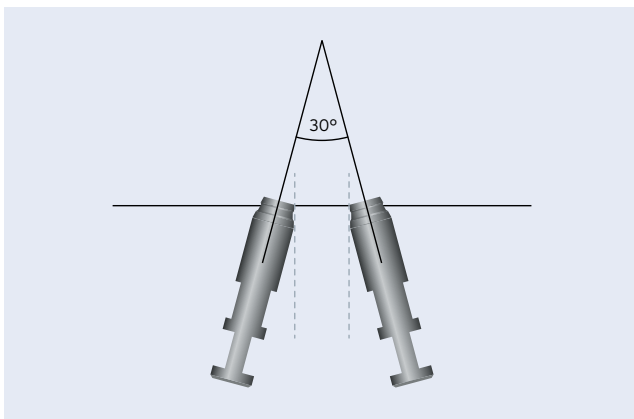
**ENDAST MÖJLIGT MED CERAMILL  
MOTION 2 ELLER I M-CENTER**



**AMANNGIRRBACH**

## ALLMÄNNA ANVISNINGAR

- \_Arbete med titanbaser SR\* är endast möjligt med aktiverad Ceramill M-Plant modul.
- \_Mångledade skruvkonstruktioner kan endast tillverkas med Ceramill Motion 2 (5-axlar) eller i M-Center.
- \_Godkända för Ceramill Map300 och Ceramill Map400.
- \_Vi rekommenderar att besöka en kurs för Ceramill M-Plant innan arbeten utförs med titanbaser SR.
- \_En anvisningsvideo för M-Plant modulen står till förfogande på M-Center hemsida.
- \_Titanbaserna SR finns att få i 3 olika gingivahöjder.
- \_Adhesivkalotterna SR finns att få i höjder på 3 mm och 4 mm för optimalt stöd av konstruktionen.
- \_Titanbasernas SR koniska form möjliggör konstruktioner på divergerande implantat (max. 30°).



Konstruktion på divergerande implantat

- \_Skruvhuvudsgeometrin på skruvarna SR motsvarar originaltillverkarens. Implantattillverkarens skruvmejsel bör användas.
- \_Cementspalten mellan adhesivkalotten och den individuella konstruktionen är 60 µm.
- \_Efter cementering måste eventuellt fasadkonstruktionen jämnslipas.

\*SR = screw retained

## MODELLANALYS

SV

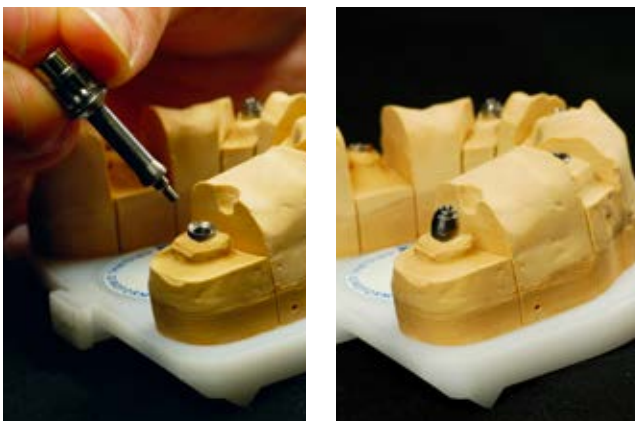
**Beräkning av gingivahöjderna:**

Bestäm med en sond implantatets avstånd till tandköttsmaskens övre område.

Skruva upp titanbasen SR utgående från implantatets framtagna gingivahöjd;  
\_Titanbaserna SR finns tillgängliga i höjderna:  
0,5 / 1,5 och 2,5 mm.



Med inskruvningsinstrumentet SR (tudelat) skruvas dessa upp på implantatet med beaktande av respektive åtdragningsmoment.



Kontrollera sedan ånyo att titanbasen SR kompenserar gingivahöjderna. Denna procedur skall utföras för modellens alla implantat.



Titanbasen SR tjänar å ena sidan gingivas höjdhöjning och å andra sidan som adapter för fastsättning av adhesivkalotten SR.

## INMATNING I CERAMILL DATA BASE



\_Vid arbeten med koniska titanbaser SR måste för motsvarande tand i implantattyp "ocklusal förskruvning" väljas.

\_När en tandköttsmask används måste denna anges inom området "separat gingivaskann".

\_Efter inställning måste fallet sparas.

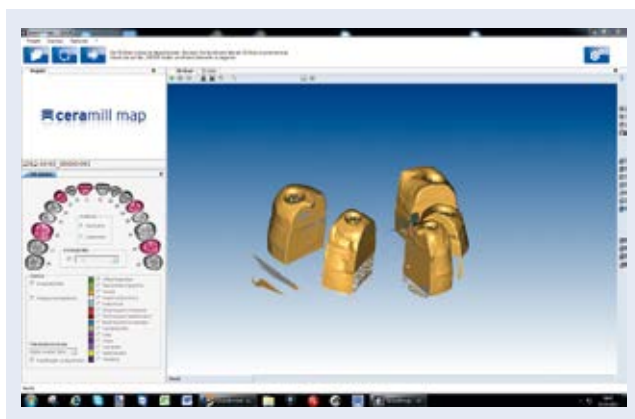
SV



Före skanning måste säkerställas att implantatläget på modellen exakt motsvarar implantatläget i munnen (överavtryck).

Vid stora brokonstruktioner skall skannern alltid kalibreras.

## SKANNING



### Modellens digitalisering sker på vanligt sätt:

\_Starta med skanning av tandköttsmasken; i detta fall skall endast segmenten med tandköttsmask placeras i skannern.



\_Därefter skannas käken: Placera hela modellen i skannern (alla segmenten måste vara instuckna). Tandköttsmasken måste i detta fall tas bort.



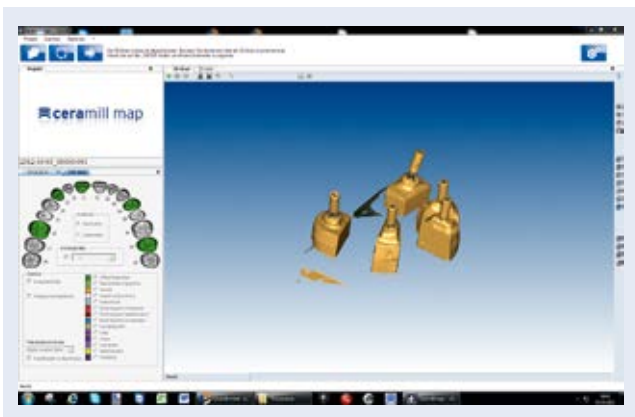
### Härefter skannas skannkroppen SR:

- \_ Skruva med inskravningsinstrumentet SR upp titanbasen SR på implantatet.
- \_ Fixera (handåtdragna) skannkroppen SR med skruven SR på titanbasen SR.



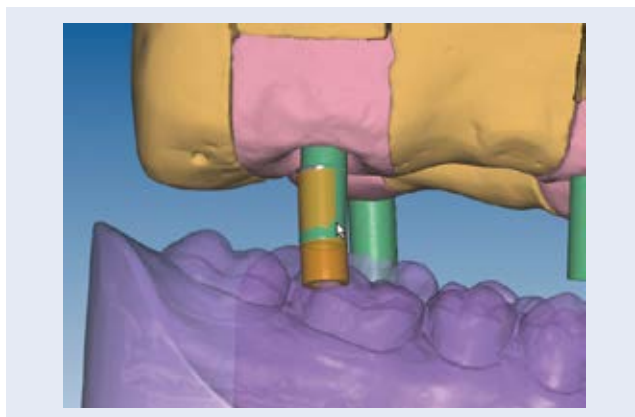
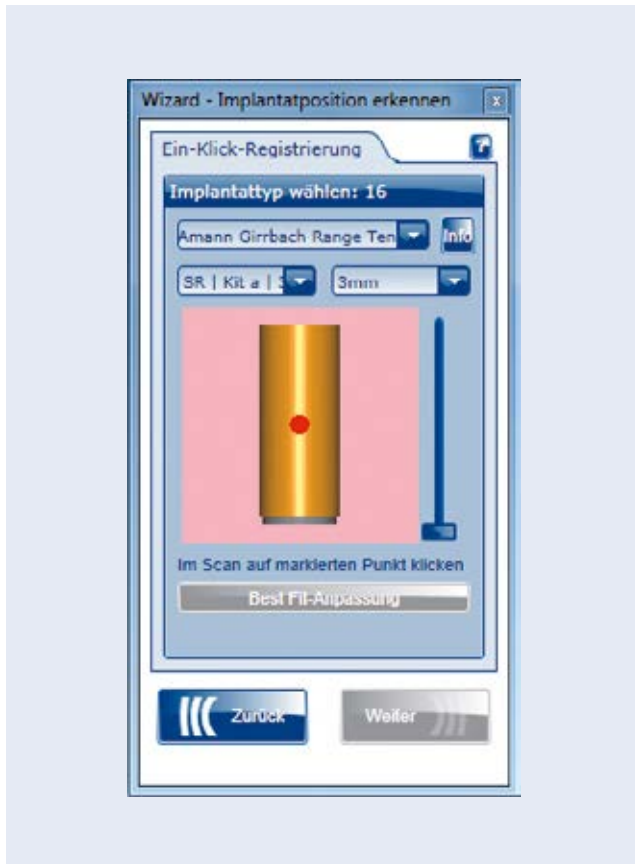
För att uppnå en optimal precision krävs att en egen spannkropp skruvas fast på varje implantat.

För varje skannkropp skall en egen laboratorie-skruv användas.



- \_ För skannprocessen måste alla implantatsegment (+ skannkroppar SR) vara instuckna på modellsockeln - övriga tänder (granntänder, stumpar, etc.) måste tas bort.

## KONSTRUKTION I CERAMILL MIND



Implantatburna, ocklusal förskruvade brokonstruktioner kan endast utföras med titanbaser SR och endast fräsas med Ceramill Motion 2.

Starta Efter avslutad skanning starta Ceramill Mind konstruktionsprogrammet.

Val av implantattyp för angivet tandläge; val av adhesivkalottens SR höjd.

**Exempel:**

- \_ Amann Girrbach Range Ten**  
**(= Dentsply Friadent, Frialit /Xive)**
- \_ SR | Kit a | 3.4 mm**
- \_ Adhesivkalottens höjd 3 mm**

Klicka på implantatets skannkropp-Scan (grön) för förpositionering av titanbasen SR:

\_ En exakt, manuell förpositionering av skannkroppen (orange) krävs ovillkorligen på skannkropp-Scan (grön).

\_ Starta via Best-Fit-anpassningen den automatiska fininriktningen.



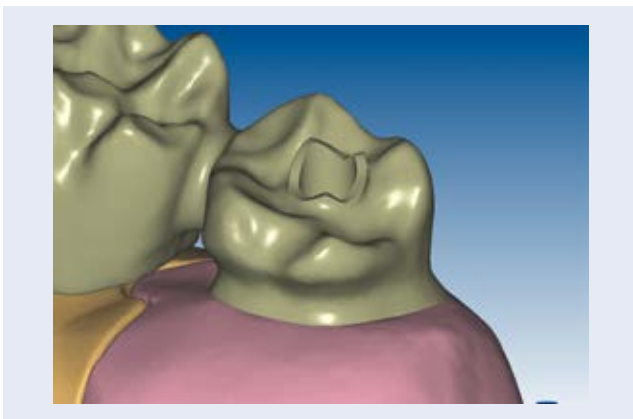
Efter Best-Fit-anpassning av skannkroppen (orange) kontrollera läget på skannkropp-Scan (grön). Vid stora avvikelser skall positioneringen upprepas.

\_ Bekräfta via Fortsätt läget och följ Wizards moment på vanligt sätt.

\_ Upprepa proceduren för varje implantat.



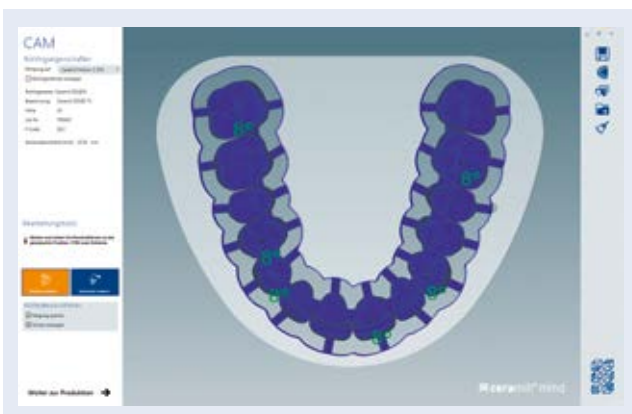
Avsluta därefter konstruktionens tillverkning på vanligt sätt.



För att hindra fasadmassa från att tränga in i skruvkanalen rekommenderar vi att förlänga kanalen med Wizard-funktionen "Skruvkanal-design".

## FRÄSBANANS BERÄKNING & FRÄSNING

Efter färdigställd konstruktion i CAD starta Ceramill Match 2.



Positioneringen och beräkningen av konstruktionen i råmaterialblocket sker på vanligt sätt.

Överför fräsfilen till Ceramill Motion 2 och lägg in råmaterialblocket på vanligt sätt. Sintermaterialet måste efter fräsning sintras.

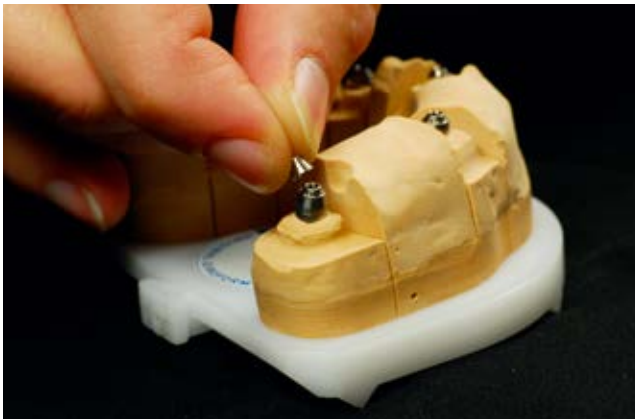
## PASSNINGSKONTROLL

SV



**Kontrollera efter fräsning (och ev. sintring) konstruktionens passning.**

\_Skruva med inskruvningsinstrumentet SR upp titanbasen SR på implantatet.



\_Fäst med skruven SR adhesivkalotten SR på titanbasen SR.



\_Kontrollera konstruktionens säte - konstruktionen bör ligga an utan spänning.



Beakta Pontics störningskontakter!

Före fortsatt bearbetning skall ett skelett est göras för kontroll av spänningsfritt säte.





## CEMENTERINGSANVISNING

**i** Först efter det fasaden med keramik eller individualisering med målfärger utförts, skall konstruktionen cementeras med adhesivkalotterna SR, då cementen till följd av bränntemperaturerna kan lossa.

### Tandläkaren måste cementera i patientens mun.

\_Ändringar i bitläget skall antecknas genom ny bitregistrering och meddelas till laboratoriet.

\_Av tandläkaren inslipade områden på ocklusionsytorna bör på nytt poleras i laboratoriet.

**i** Följ cementtillverkarens bruksanvisning.  
Rekommendation: Multilink Implant, IvoclarVivadent.

## CEMENTERING PÅ MODELLEN



Sandblästra yttre ytorna på adhesivkalotterna SR (kornstorlek 50 µm, 2 bar, tips: tillslut inre ytorna med vax).



Sandblästra inre ytorna på frästa konstruktionen (kornstorlek 50 µm, 2 bar).

Rengör och torka adhesivkalotten SR och skelettet.



Skruva med inskruvningselementet SR fast titanbasen SR på gipsmodellen och bestryk den med vaselin för att undvika att cementen fastnar.



Skruva adhesivkalotten SR på titanbasen SR och blockera skruvhuvudet med mjukt vax.

Bestryk konstruktionens skruvkanal med vaselin.



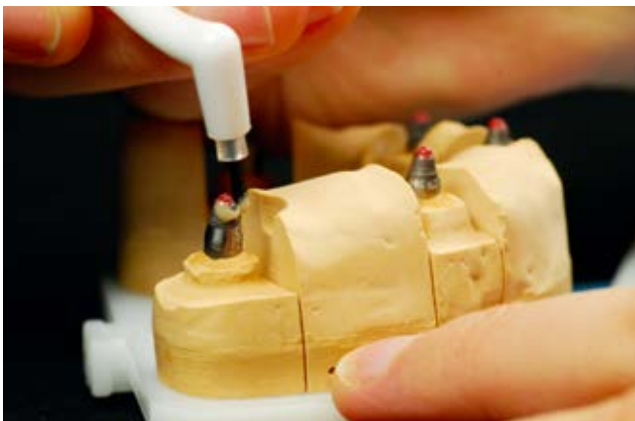
Vaselin får inte finnas på adhesivkalottens passningsyta.



Kläd skruvkanalen med vadd som skydd cement. Använd vid behov teflonband.



Konditionera ytorna enligt tillverkarens uppgifter.



Blanda till cementen, applicera på skelettet och adhesivkalotterna SR och lägg försiktigt upp skelettet på adhesivkalotterna SR.



Stryk bort överskotts cementen med en fin pensel.





Ta bort vadden ur skruvkanalen efter det cementen härdat och ta med en sond försiktigt bort vaxet från skruven SR.

Skruva med tillhörande skruvmejsel bort alla skruvar SR och lyft bort konstruktionen från modellen (kontrollera att cementresterna avlägsnats ur skruvkanalen!).



Efter det skelettet tagits bort, skall över-skottscementen med en silikonpolerare avlägsnas och arbetet finputsas.

**Kontrollera och anpassa randområdenas övergångar mellan adhesivkalott(er) och skelett.**





Manufacturer | Hersteller  
Distribution | Vertrieb

**Amann Girrbach AG**  
Herrschaftswiesen 1  
6842 Koblach | Austria  
Fon +43 5523 62333-105  
Fax +43 5523 62333-5119

Distribution | Vertrieb D/A

**Amann Girrbach GmbH**  
Dürrenweg 40  
75177 Pforzheim | Germany  
Fon +49 7231 957-100  
Fax +49 7231 957-159

austria@amanngirrbach.com  
germany@amanngirrbach.com  
[www.amanngirrbach.com](http://www.amanngirrbach.com)



Made in the European Union



**AMANNGIRRBACH**