

Manufacturer | Hersteller
 Distribution | Vertrieb

Amann GIRRbach AG
 Herrschaftswiesen 1
 6842 Koblach | Austria
 Fon +43 5523 62333-105
 Fax +43 5523 62333-5119
 austria@amanngirrbach.com
 www.amanngirrbach.com

36004-FB 2019-10-22



0123
ISO 13485
 ISO 9001

AMANNGIRRBACH

SYMBOLERKLÄRUNG

Warnhinweise

- Warnhinweise im Text werden mit einem Warndreieck gekennzeichnet und umrandet.
- Bei Gefahren durch Strom wird das Ausrufezeichen im Warndreieck durch ein Blitzsymbol ersetzt.

Signalwörter am Beginn eines Warnhinweises kennzeichnen Art und Schwere der Folgen, falls die Maßnahmen zur Abwendung der Gefahr nicht befolgt werden.

- **HINWEIS** bedeutet, dass Sachschäden auftreten können.
- **VORSICHT** bedeutet, dass leichte bis mittelschwere Personenschäden auftreten können.
- **WARNUNG** bedeutet, dass schwere Personenschäden auftreten können.
- **GEFAHR** bedeutet, dass lebensgefährliche Personenschäden auftreten können.

Wichtige Informationen

Wichtige Informationen ohne Gefahren für Menschen oder Sachen werden mit dem nebenstehenden Symbol gekennzeichnet. Sie werden ebenfalls durch Linien umrandet.

Weitere Symbole in der Anleitung

Symbol	Bedeutung
	Punkt einer Handlungsbeschreibung
	Punkt einer Liste
	Unterpunkt einer Handlungsbeschreibung oder einer Liste
[3]	Zahlen in eckigen Klammern beziehen sich auf Ortszahlen in Grafiken

Weitere Symbole am Produkt

Symbol	Bedeutung
	Artikelnummer
	Chargencode
	Hersteller
	Gebrauchsanweisung beachten
	Verwendbar bis
Rx only	Das Produkt darf nach US-Bundesgesetz nur durch oder im Auftrag eines Zahnarztes verkauft werden.
	Seriennummer

ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE

VORSICHT:

Gesundheitsbeeinträchtigung durch Staub von PMMA!
 Bei der Bearbeitung von Konstruktionen aus Ceramill A-Temp können Stäube entstehen, die zur mechanischen Reizung der Augen und Atemwege führen können.

- ▶ Immer auf ein einwandfreies Funktionieren der Absaugung an der Fräsmaschine und dem Arbeitsplatz zur individuellen Nachbearbeitung achten.
- ▶ Bei der Verarbeitung persönliche Schutzkleidung (Staubschutzmaske, Schutzbrille, ...) verwenden.
- ▶ Weitere sicherheitsrelevante Hinweise dem Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

HINWEIS:

Alle im Zusammenhang mit dem Produkt aufgetretenen schwerwiegenden Vorfälle, in dem der Anwender und/oder der Patient niedergelassen ist, zu melden.

GEEIGNETES PERSONAL

HINWEIS:

Das Produkt darf nur von ausgebildeten Zahntechnikern/Zahnärzten verarbeitet werden.

EIGENSCHAFTEN

Zweckbestimmung
 Ceramill A-Temp sind gebrauchsfertige CAD/CAM-Rohlinge auf Polymethylmethacrylat-Basis zum Fräsen von temporären Kronen und Brücken sowie zur Überprüfung der Passung auf dem Gipsmodell/Mund vor der Herstellung der endgültigen Versorgung.

Produktbeschreibung
 Ceramill A-Temp sind zahnfarbene Fräsröhlinge. Diese ersetzen verlorene Zahnschubstanz im permanenten Gebiss in Form von provisorischen Kronen und Brücken im Front- und Seitenzahnbereich. Die Tragedauer beträgt maximal drei Jahre.

Sicherheitsdatenblatt/Konformitätserklärung
 Das Sicherheitsdatenblatt kann auf der Website von Amann GIRRbach unter *Services > Downloads > Ergänzende Unterlagen* heruntergeladen werden. Die Konformitätserklärung des Produktes ist auf Anfrage beim Hersteller erhältlich.

Technische Daten

	Einheit	Ceramill A-Temp (DIN EN ISO 10477)
3-Punkt-Biegefestigkeit	MPa	> 135
Dichte	g/cm ³	1,19
Vickershärte	HV0,2	24
Wasseraufnahme	µg/mm ³	< 25
Löslichkeit	µg/mm ³	< 0,6
Restmonomergehalt	%	< 1

Chemische Zusammensetzung

- Polymethylmethacrylat (PMMA)
- Farbpigmente

Halbbarkeit der Rohlinge
 Die Rohlinge sind bei entsprechender Lagerung ab Herstellungsdatum 4 Jahre verwendbar.

Lagerung

- Nur in Originalverpackung aufbewahren.
- Getrennt von Lebensmitteln lagern.
- Behälter dicht geschlossen halten.

GEWÄHRLEISTUNG/Haftungsausschluss
 Anwendungstechnische Empfehlungen, ganz gleich ob sie mündlich, schriftlich oder im Zuge praktischer Anleitung erteilt werden, gelten als Richtlinie. Unsere Produkte unterliegen einer kontinuierlichen Weiterentwicklung. Wir behalten uns daher Änderungen in Handhabung und Zusammensetzung vor.

PRÜFUNG DER ROHLINGE
 Die Rohlinge sind nach Erhalt unbedingt auf ihren einwandfreien optischen Zustand zu prüfen. Nach Verwendung eines (transport-) beschädigten Rohlings ist ein Reklamationsanspruch nicht mehr möglich.

Die Montage der Rohlinge wird in der Bedienungsanleitung der jeweiligen Fräsmaschine beschrieben.

Wir empfehlen die folgenden CAD/CAM-Systeme für die Verarbeitung unseres Produkts: Ceramill Mikro 4X, Ceramill Mikro 5X, Ceramill Motion 2, Ceramill Matik.

ANWENDUNG

Indikationen

- Temporäre Front- und Seitenzahnkronen mit einer Tragezeit von maximal drei Jahren
- Temporäre Front- und Seitenzahnbrücken mit maximal zwei verbundenen Zwischengliedern und einer maximalen Tragezeit von drei Jahren
- Überprüfung der Passung am Gipsmodell/Mund vor der endgültigen Versorgung

Kontraindikationen

- Brückenkonstruktionen mit mehr als zwei verbundenen Zwischengliedern
- Verwendung für definitive Restaurationen
- bekannte Unverträglichkeiten mit den Bestandteilen
- alle Indikationen, die nicht unter „Indikationen“ aufgeführt sind

Materialspezifische Gerüstparameter
 Folgende materialspezifische Gerüstparameter müssen bei der Herstellung der Restauratione mit Ceramill A-Temp eingehalten werden:

Mindestwandstärke in mm	Verbinderquerschnitt in mm ²				
	Frontzahnbrücke		Seitenzahnbrücke		
	mit einem Zwischen-glied	mit zwei Zwischen-gliedern	mit einem Zwischen-glied	mit zwei Zwischen-gliedern	
okklusal	zirkulär	12	12	12	16
1,5	0,8				

Heraustrennen und Ausarbeiten

- ▶ Zum Heraustrennen und Ausarbeiten von Konstruktionen aus dem Rohling für Kunststoff geeignete kreuzverzahnte Hartmetallfräsen oder geeignete Trennscheiben verwenden.
- ▶ Kronenränder, Okklusalflächen und basale Auflageflächen sorgfältig auf Hochglanz polieren.
- ▶ Um Passungsgenauigkeiten nach der Herstellung der Konstruktion zu vermeiden: während des Ausarbeitens und Polierens starke Wärmeentwicklung verhindern.

Verblenden
 Gefräste Konstruktionen aus Ceramill A-Temp können mit herkömmlichen Verblendwerkstoffen verblendet werden.

- ▶ Materialien auf der Basis von MMA bevorzugen.
- ▶ Herstellerangaben des Verblendkunststoff-Anbieters beachten.

Bei dem Verblenden mit Composite muss die Verbindung zu Ceramill A-Temp immer nach den Angaben des jeweiligen Herstellers erfolgen.

Unterfüttern
 Konstruktionen aus Ceramill A-Temp können mit allen handelsüblichen Kalthopolymerisaten auf der Basis von MMA jederzeit unterfüttert werden.

- ▶ Oberfläche vorher konditionieren, vorzugsweise mit einem vergleichbaren Haftvermittler auf MMA Basis.
- ▶ Herstellerangaben des Unterfütterungsmaterial-Anbieters beachten.

BEFESTIGUNG

- provisorische, Eugenol-freie Zemente/Befestigungsmaterialien

UMWELTSCHUTZ

Verpackung
 Bei der Verpackung ist der Hersteller an den länderspezifischen Verwertungssystemen beteiligt, die ein optimales Recycling gewährleisten. Alle verwendeten Verpackungsmaterialien sind umweltverträglich und wiederverwertbar.

Entsorgung der Rohlinge
 Entsorgung des Inhalts / des Behälters gemäß den örtlichen / regionalen / nationalen / internationalen Vorschriften.

Entsorgung gemäß den behördlichen Vorschriften.

Weitere Informationen zu produktspezifischem Zubehör befinden sich unter www.amanngirrbach.com.

DOWNLOADINFOS
 Weitere Anleitungen befinden sich als Download unter www.amanngirrbach.com/instruction-manuals.

EXPLANATION OF SYMBOLS

- Warning indications**
 Warning indications in the text are marked with a triangle and boxed.
- In case of hazards through electricity, the exclamation mark in the warning triangle is substituted by a lightning bolt.

Signal words at the beginning of a warning indication specify the type and severity of the consequences, if the measures to avert the hazard are not adhered to.

- **NOTE** means that property damage can occur.
- **CAUTION** means that light to fairly serious personal injury can occur.
- **WARNING** means that serious personal injury can occur.
- **DANGER** means that life-threatening personal injury can occur.

Important information

Important information that do not lead to hazards for humans or to property damage are marked with the icon aside and are boxed.

Other symbols in the Manual

Symbol	Meaning
	Item of an operation description
	Item of a list
	Subitem of an operation description or a list
[3]	Numbers in square brackets refer to position numbers in graphics/figures

Other symbols on the product

Symbol	Meaning
	Catalog number
	Batch code
	Manufacturer
	Consult instructions for use
	Use by YYYY-MM-DD or YYYY-MM
Rx only	Symbol that may be used in place of statement "CAUTION". US Federal law restricts this device to sale by or on the order of a dentist.
	Serial number

GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS

CAUTION:

Health impairment due to dust from PMMA!
 When processing constructions made of Ceramill A-Temp, dusts can develop that may lead to mechanical irritation of the eyes and respiratory tract.

- ▶ Always make sure that the extraction system for the milling machine and the workplace for individual reworking operates properly.
- ▶ When processing, wear personal protective equipment (dust protection mask, safety glasses/goggles, ...).
- ▶ Further safety-relevant information can be found in the safety data sheet.

NOTE:

Any serious incident that has occurred in relation to the device should be reported to the manufacturer and the competent authority of the Member State in which the user and/or patient is established.

NOTE:

The product may only be processed by trained dental technicians/dentists.

PROPERTIES

Intended use
 Ceramill A-Temp are ready to use, polymethyl methacrylate based CAD-CAM blanks, for milling long-term temporary crowns and bridges and for verifying the fit on the plaster model/mouth before the final restoration is manufactured.

Product Description
 Ceramill A-Temp are tooth-coloured milling blanks. These replace lost tooth substance in permanent dentures in the form of temporary crowns and bridges in the anterior and posterior region. The maximum wearing period is three years.

Safety Data Sheet/Declaration of Conformity
 The safety data sheet is available for download on the Amann GIRRbach website under *Services > Downloads > Additional documents*. The product's declaration of conformity is available upon request from the manufacturer.

Technical Data

	Unit	Ceramill A-Temp (DIN EN ISO 10477)
3-point bending strength	MPa	> 135
Density	g/cm ³	1,19
Vickers hardness	HV0,2	24
Water absorption	µg/mm ³	< 25
Solubility	µg/mm ³	< 0,6
Residual monomeric content	%	< 1

Chemical composition

- Polymethylmethacrylate (PMMA)
- Colour pigments

Shelf life of the blanks
 When appropriately stored, the blanks can be used 4 years after the manufacturing date.

Storage

- Store only in original packaging.
- Store separated from foodstuffs.
- Keep container tightly sealed.

WARRANTY/EXCLUSION OF LIABILITY
 Application-technical recommendations, whether given orally, in writing or in the course of practical training, are guidelines. Our products are subject to continuous further development. Subject to changes in handling and composition.

TESTING THE BLANKS
 Upon receipt, it is imperative to visually check the proper condition of the blanks. After using a (transport-) damaged blank, complaint claims are no longer possible.

The mounting of the blanks is described in the Operating Instructions of the respective milling machine.

We recommend the following CAD/CAM systems to be used for fabricating our device: Ceramill Mikro 4X, Ceramill Mikro 5X, Ceramill Motion 2, Ceramill Matik.

APPLICATION

Indications

- Temporary anterior and posterior crowns with a wearing time of maximum three years
- Temporary anterior and posterior bridges with a maximum of two connected pontics and a maximum wearing time of three years
- Verifying the fit on the plaster model/mouth before the final restoration

Contraindications

- Bridge constructions with more than two connected pontics
- Use for definitive restorations
- Known incompatibilities with the components
- All indications not listed under "Indications"

Material-specific frame parameters
 The following material-specific frame parameters must be complied with when fabricating restorations with Ceramill A-Temp:

Minimum wall thickness in mm	Connector cross-section in mm ²				
	Front-tooth bridge		Posterior bridge		
	with one intermediate unit	with two intermediate units	with one intermediate unit	with two intermediate units	
Occlusal	Circular	12	12	12	16
1,5	0,8				

Cutting Out and Processing

- ▶ Use cross-toothed tungsten carbide cutters or cutting discs suitable for plastic, for cutting out and processing constructions from the blank.
- ▶ Carefully polish crown margins, occlusal surfaces and basal contact surfaces to a high gloss.
- ▶ To avoid fitting inaccuracies after the construction has been manufactured: Prevent intense heat generation during processing and polishing.

Veneering
 Milled constructions made of Ceramill A-Temp can be veneered with conventional veneering materials.

- ▶ Prefer materials based on MMA.
- ▶ Follow the manufacturer's instructions of the veneering-material supplier.

When veneering with composite, the connection to Ceramill A-Temp must always be made according to the instructions of the respective manufacturer.

Relining
 Constructions made of Ceramill A-Temp can be relined at any time with all commercially available cold-curing polymers based on MMA.

- ▶ Condition the surface beforehand, preferably with a comparable bonding agent on the basis of MMA.
- ▶ Follow the manufacturer's instructions of the relining-material supplier.

FIXATION

- Provisional, eugenol-free cements/fixing materials

ENVIRONMENTAL PROTECTION

Packaging
 In terms of packaging, the manufacturer participates in country-specific recycling systems, which ensure optimal recycling. All recycling materials used are environmentally-friendly and recyclable.

Disposal of the blanks
 Dispose of the contents/container in according with local/regional/international regulations.

Always dispose of according to official regulations.

For more information on product-specific accessories, please refer to www.amanngirrbach.com.

DOWNLOAD INFORMATION
 Further instructions/manuals can be downloaded under www.amanngirrbach.com/instruction-manuals.

