



Manufacturer | Hersteller

**Merz Dental GmbH**  
Eetzweg 20  
24321 Lütjenburg | Germany  
Fon +49 4381 403-0  
Fax +49 4381 403-403  
[www.merz-dental.de](http://www.merz-dental.de)

ISO 13485

Distribution | Vertrieb

**Amann Girrnbach AG**  
Herrschaftswiesen 1  
6842 Koblach | Austria  
Fon +43 5523 62333-105  
Fax +43 5523 62333-5119  
[austria@amanngirrnbach.com](mailto:austria@amanngirrnbach.com)

[www.amanngirrnbach.com](http://www.amanngirrnbach.com)

0482

Rx only



Made in the European Union

## GEBRAUCHSANWEISUNG Ceramill TEMP, ZAHNFARBEN

Bitte aufmerksam lesen!

### VERWENDUNGSZWECK

Ceramill TEMP Rohlinge sind Fräsröhlinge, aus denen Kunststoffkronen, -brücken und -gerüste für den Zahnersatz im Rahmen der provisorischen, präprothetischen Versorgung im Front- und Seitenzahnbereich gefertigt werden.

### TECHNISCHE DATEN

PHYSIKALISCHE WERTE FÜR CERAMILL TEMP

#### Prüfung nach

Dichte	1,19 g/cm <sup>3</sup>	EN ISO 10477
Löslichkeit	0,2 µg/mm <sup>3</sup>	EN ISO 10477
Biegefestigkeit	91,5 MPa	EN ISO 10477
Wasseraufnahme	26,5 µg/mm <sup>3</sup>	EN ISO 10477
Biegemodul	2773 MPa	EN ISO 20795-1:2009
Biegefestigkeit	96,6 MPa	EN ISO 20795-1:2009

### ZUSAMMENSETZUNG

- \_ Polymethylmethacrylat (PMMA) und vernetzte Polymere auf Basis von Methacrylsäureestern
- \_ Farbstoffe
- \_ Restperoxyd
- \_ Methylmethacrylat (MMA) kann als Restmonomer bis max. 1% enthalten sein

### FARBEN

In 3 unterschiedlichen Dentineinfärbungen (light, middle, dark) verfügbar.

Rohling	Zahnfarbe
light	A1; B1; D2; C1
middle	A2; A3; B2; B3; B4; C2; C3; D3; D4
dark	A3,5; A4; C4

### LAGERUNG

Keine besonderen Maßnahmen erforderlich.

### GEFAHRENHINWEISE

Bei der Bearbeitung von Ceramill TEMP Rohlingen entstehen Stäube, die zur Reizung von Augen, Haut und Atemwegen führen können. Achten Sie daher immer auf ein einwandfreies Funktionieren der Absaugung an Ihrer Fräsmaschine. Weitere sicherheitsrelevante Hinweise bitte dem Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

### HINWEISE FÜR DEN ANWENDER

#### Konstruktion:

- \_ Mindestwandstärke bei Kronen von 1mm nicht unterschreiten.
- \_ Bei der Konstruktion von Brücken mit einem Brückenglied darf der Verbindungsquerschnitt zwischen Krone und Brückenglied 9 mm<sup>2</sup> nicht unterschreiten.
- \_ Der Anwender muss im Einzelfall entscheiden, ob entsprechend der Indikation das PMMA - OMP-N® Material, durch Auswahl des jeweiligen Befestigungssystems, eine ausreichende Kaustabilität für die Restauration gewährleistet ist.

#### Verblendung von Ceramill TEMP Gerüsten:

- \_ Ein gefrästes Ceramill TEMP Gerüst kann mit herkömmlichen Verblendwerkstoffen beschichtet werden. Hierbei sind Materialien auf der Basis von MMA vorzuziehen.
- \_ Bei dem Verblenden mit Composite muss die Verbindung zum Ceramill TEMP immer nach den Angaben des jeweiligen Herstellers erfolgen.

### AUSARBEITUNG

- \_ Zum Nachbearbeiten und Heraustrennen von Gerüsten aus dem Rohling sollten für Kunststoff geeignete kreuzverzahnte Hartmetallfräsen oder geeignete Trennscheiben verwendet werden.
- \_ Um Passungenauigkeiten nach der Gerüsterstellung zu vermeiden, sollte während des Ausarbeitens und Polierens starke Wärmeentwicklung vermieden werden.

### WIEDERHERSTELLUNG

Gerüste, ganze Kronen und Brücken, die aus Ceramill TEMP Rohlingen gefertigt worden sind, können mit allen handelsüblichen Kaltpolymerisaten auf der Basis von MMA wie artConcept® jederzeit wieder hergestellt und ergänzt werden.

### MÖGLICHKEITEN ZUR BEFESTIGUNG IM MUND

- \_ für das Provisorium: temporäre Zemente
- \_ für das Langzeitprovisorium: Glasionomer-Zemente ohne Bonding

### BESONDERE HINWEISE

LOT-Nr. bei jedem Vorgang angeben, der eine Identifikation des Materials erfordert.

### ENTSORGUNG

Ceramill TEMP ist wasserunlöslich, inaktiv, birgt keine Gefahr für das Grundwasser und kann daher im normalen Hausmüll entsorgt werden.

### SICHERHEITSDATENBLÄTTER / KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Sicherheitsdatenblätter und Konformitätserklärungen auf Anfrage und unter [www.amanngirrnbach.com](http://www.amanngirrnbach.com)

Stand der Information: 2013-10

**Die Produkteigenschaften basieren auf Einhaltung und Beachtung dieser Gebrauchsinformation.**

	Chargencode
	Artikelnummer
	Hersteller
	Gebrauchsanweisung beachten
	Verwendbar bis

## INSTRUCTIONS FOR USE Ceramill TEMP, TOOTH SHADES

Please read carefully! Caution: Federal law restricts this device to sale by or on the order of a licensed dental practitioner

### INTENDED USE

Ceramill TEMP blanks are milling blanks from which resin crowns, bridges and frameworks can be fabricated for dental restorations in temporary, pre-prosthetic treatment in the anterior and posterior regions.

### TECHNICAL DATA

PHYSICAL VALUES FOR CERAMILL TEMP

#### Test according to

Density	1,19 g/cm <sup>3</sup>	EN ISO 10477
Solubility	0,2 µg/mm <sup>3</sup>	EN ISO 10477
Flexural strength	91,5 MPa	EN ISO 10477
Water uptake	26,5 µg/mm <sup>3</sup>	EN ISO 10477
Modulus of elasticity	2773 MPa	EN ISO 20795-1:2009
Flexural strength	96,6 MPa	EN ISO 20795-1:2009

### COMPOSITION

- \_ Polymethyl methacrylate (PMMA) and methacrylic acid ester-based cross-linked polymers
- \_ Dye
- \_ Residual peroxide
- \_ Methyl methacrylate (MMA) may be contained up to a maximum of 1% as residual monomer

### SHADES

Available in 3 different dentine shades (light, middle, dark).

Blank	Tooth shade
light	A1; B1; D2; C1
middle	A2; A3; B2; B3; B4; C2; C3; D3; D4
dark	A3,5; A4; C4

### STORAGE

No special measures required.

### HAZARD WARNINGS

Dust is created during milling of Ceramill TEMP blanks that can cause irritation of the eyes, skin and airways. Therefore always ensure that the extractor on your milling machine is functioning perfectly. Further safety information can be obtained from the safety data sheet.

### USER INFORMATION

#### Design:

- \_ For crowns, do not fall below the minimum wall thickness of 1mm.
- \_ When designing bridges with one connected bridge unit, the connection cross-section between crown and connected bridge unit may not be less than 9mm<sup>2</sup>.
- \_ The user must decide in each case whether the PMMA - OMP-N® material guarantees adequate masticatory stability for the restoration according to the indication by selection of the appropriate luting system.

#### Veneering Ceramill TEMP frameworks:

- \_ A milled Ceramill TEMP framework can be faced using conventional veneering materials. MMA-based materials are the preferred choice for veneering.
- \_ When veneering with composite, Ceramill TEMP must always be bonded as described in the instructions of the respective manufacturer.

### FINISHING

- \_ Cross-cut tungsten carbide cutters or separating discs, which are suitable for acrylic, should be used for trimming and separating frameworks from the blank.
- \_ Excessive heat build-up should be avoided during finishing and polishing to prevent fitting inaccuracies after fabrication of the framework.

### RESTORING

Frameworks, full crowns and bridges, which have been fabricated using Ceramill TEMP blanks, can be restored and adjusted at any time using any conventional MMA-based cold-curing resin such as artConcept®.

### OPTIONS FOR LUTING INTRAORALLY

- \_ for temporary restorations: temporary cements
- \_ for long-term temporary restorations: glass ionomer cements without bonder

### SPECIAL INFORMATION

Enter the LOT No. with each procedure that requires identification of the material.

### DISPOSAL

Ceramill TEMP is insoluble in water, inactive, does not pose a risk for the ground water and can therefore be disposed of with normal household waste.

### SAFETY DATA SHEETS / DECLARATION OF CONFORMITY

Safety data sheets and declaration of conformity are available on request and under [www.amanngirrnbach.com](http://www.amanngirrnbach.com)

Information as of 2013-10

**The product properties are based on complying with and observing these instructions for use.**