INSTRUCTIONS FOR USE

CERAMILL PEEK by JUVORA™

CE 0120
<table>
<thead>
<tr>
<th>Page</th>
<th>Section</th>
<th>Language</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>2</td>
<td>Dental Prostheses Forms</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>3</td>
<td>English</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>6</td>
<td>Dansk</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>9</td>
<td>Deutsch</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>12</td>
<td>ΕΛΛΗΝΙΚΑ</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>15</td>
<td>Español</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>18</td>
<td>Français</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>21</td>
<td>Hrvatski</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>24</td>
<td>Italiano</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>27</td>
<td>Magyar</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>30</td>
<td>Nederlands</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>33</td>
<td>Norske</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>36</td>
<td>Polski</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>39</td>
<td>Português</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>42</td>
<td>Româna</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>45</td>
<td>Šlovenčina</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>48</td>
<td>Suomi</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>51</td>
<td>Svenskt</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>54</td>
<td>Türk</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>
1. Telescope
2. Attachment
3. Implant Supported Superstructures
Indications
For the manufacture of frameworks used in the production of:

i) Full and partial removable dentures and overdentures;

ii) Implant dentures and implant bars;

iii) Anterior and posterior crowns, and posterior 3-unit bridges (maximum 1 pontic)

Contraindications
Not to be used in bridges with 2 or more pontics.

Precautions
Follow the milling parameter guidance given in the JUVORA™ processing guide:

• The minimum thickness of secondary crowns and matrix housings should not be less than 0.7 mm

• The minimum thickness for “conventional” retention grids should not be less than 2 mm.

Material Information
JUVORA™ dental discs are manufactured from Invibio PEEK polymer

<table>
<thead>
<tr>
<th>Property</th>
<th>Value</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Form</td>
<td>Solid</td>
</tr>
<tr>
<td>Odour</td>
<td>Odourless.</td>
</tr>
<tr>
<td>pH (Value)</td>
<td>Not known.</td>
</tr>
<tr>
<td>Boiling Point (°C)</td>
<td>Not known.</td>
</tr>
<tr>
<td>Melting Point (°C)</td>
<td>343</td>
</tr>
<tr>
<td>Flash Point (°C)</td>
<td>Not known.</td>
</tr>
<tr>
<td>Auto Ignition Temperature (°C)</td>
<td>595</td>
</tr>
<tr>
<td>Oxidising Properties</td>
<td>Not applicable.</td>
</tr>
<tr>
<td>Vapour Pressure (Pascal)</td>
<td>Not known.</td>
</tr>
<tr>
<td>Solubility (Water)</td>
<td>Insoluble.</td>
</tr>
</tbody>
</table>
Processing Instructions

Detailed processing instructions are provided and must be observed by the end users (dental labs and technicians) when milling frameworks from the JUVORA™ dental discs. Dental labs that are supplied with the disc will be certified through Juvora Ltd, a process that involves assessment of their capability to follow the processing guidance to manufacture high quality frameworks and finished dentures where applicable using their existing equipment. This assessment will be completed by Juvora Ltd or their certified milling centres.

Find more information about the processing of PEEK @ www.juvoradental.com/academy

Production

JUVORA™ dental discs blanks can only be processed on suitable milling machines with appropriate milling programs. The milling head must be suitable for machining PEEK polymer. Juvora Ltd recommends suitable adaptation of the CAM software by the software manufacturer to allow milling of JUVORA™. For an exact fit, a 5-axis milling machine of stable construction is recommended. Juvora Ltd also recommends cooling the milling head for more accurate milling and to prolong its useful life.*See foot note.

Prosthesis removal from the dental disc

Remove the prosthesis carefully from the blank using a hard metal cutter, and pay particular attention to the edges of the prosthesis.
Finishing

For finishing work, hard metal cross-cut burs are recommended. Plain cross-cut burs or special fine-toothed burs are particularly suitable. Further fine finishing of horizontal bands and retainers can be carried out with a silicon polisher. Before high-gloss polishing, Juvora Ltd recommends brushing on the polishing motor. The device can be polished to a high gloss with a goat hair or cotton wool buffing wheel. For the insides of telescope attachments, Juvora Ltd recommends fine brushes. Use fine (white) polishing paste.

Safety Information

While machining the JUVORA™ dental discs the following safety precautions are recommended:

- Dust mask or dust extraction
- Personal protective equipment (eye protection, gloves)

Storage information

The Juvora™ dental disc should be stored in dry storage and avoid exposure to direct sunlight. The PEEK polymer from which the Juvora™ dental disc is made is stable and can be stored for an extended period of time (10 year shelf life). It has a working temperature range from cryogenic up to 250°C and hence the storage temperature range for the Juvora™ dental disc is any ambient temperature and humidity.

Additional Information

For additional information contact info@Juvoradental.com

*Note: Follow the instructions of your machine manufacturer regarding the processing of CERAMILL PEEK by JUVORA™. Download processing instructions @ www.amanngirrbach.com/instruction-manuals.
Indikationer

Til fremstilling af rammer, der anvendes under fremstilling af:

i) Komplette og partielle udtagelige tandproteser i over- og undermund;

ii) Implanterede tandproteser og implantatbøjler;

iii) Anteriore og posteriore kroner og posteriore 3-ledsbroer (maksimalt 1 tand).

Kontraindikationer

Bør ikke anvendes i broer med 2 eller flere tænder.

Forsigtighedsforanstaltninger

Følg retningslinjer for fræsningsparametre, der er angivet i JUVORA™ vejlening:

- Minimumtykkelse for sekundære kroner og matrix-huse må ikke være under 0,7 mm
- Minimumtykkelse for "konventionelle" retentionsbøjler må ikke være under 2 mm
- Minimumstørrelse for horisontal bøjle i underkæbe 2 mm × 8 mm
- Minimumstørrelse for horisontalt bånd i overkæbe 2 mm × 8 mm

Materialeoplysninger

JUVORA™ dentalskiver fremstilles af Invibio PEEK polymer

<table>
<thead>
<tr>
<th>Form:</th>
<th>Fast</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Lucht:</td>
<td>Lugtfri</td>
</tr>
<tr>
<td>pH (værdi):</td>
<td>Ukendt</td>
</tr>
<tr>
<td>Kogepunkt (°C):</td>
<td>Ukendt</td>
</tr>
<tr>
<td>Smeltepunkt (°C):</td>
<td>343</td>
</tr>
<tr>
<td>Antændelsespunkt (°C):</td>
<td>Ukendt</td>
</tr>
<tr>
<td>Selvantændelsestemperatur (°C):</td>
<td>595</td>
</tr>
<tr>
<td>Oxiderende egenskaber:</td>
<td>Ikke relevant</td>
</tr>
<tr>
<td>Damptryk (Pascal):</td>
<td>Ukendt</td>
</tr>
<tr>
<td>Opløselighed (Vand):</td>
<td>Uopløseligt</td>
</tr>
</tbody>
</table>
Detaljeret behandlingsvejledning
medfølger og skal følges af slutbrugerne (dentallaboratorier og -teknikere) ved fræsning af stativer i JUVORA™ dental-skive. Dentallaboratorier, der udstyres med skiven, vil blive certificeret af Juvora Ltd, en proces der omfatter vurdering af deres evne til at følge behandlingsvejledningen for at fremstille højkvalitetsbøjler og færdige proteser, hvor det er aktuelt, ved hjælp af deres eksisterende udstyr. Denne vurdering vil blive gennemført af Juvora Ltd eller deres certificerede fræsecentre.

Find flere Informationen über die behandling af PEEK @ www.juvoradental.com/academy

Fremstilling


Udtagning af protesen fra dental-skiven

Udtag protesen forsigtigt fra emnet med en hårdmetalskærer og vær specielt opmærksom på kanterne af protesen.
Polering

Sikkerhedsinformation
Under bearbejdning af JUVORA™ dental-skive anbefales følgende sikkerhedsforanstaltninger:
• Støvmaske eller støvudsugning
• Personligt beskyttelsesudstyr (øjenbeskyttelse, handsker)

Opbevaringsinformation

Yderligere oplysninger
For yderligere oplysninger kontaktes info@Juvoradental.com.
Anwendungsgebiete

Zur Herstellung von Gerüsten zur Produktion von:

i) vollständig und teilweise herausnehmbarem Zahnersatz,

ii) Implantat getragener Zahnersatz und Implantat getragener Steg,

iii) Front- und Seitenzahnkronen sowie dreigliedrigen Seitenzahnbrücken (mit maximal einem Zwischenglied).

Gegenanzeigen

Nicht zur Verwendung für Brücken mit 2 oder mehr Zwischengliedern bestimmt.

Vorsichtsmaßnahmen

Beachten Sie bitte die Hinweise zu den Schleifparametern in der Juvora Bearbeitungsanleitung:

• Die Mindestdicke von sekundären Kronen und Matrixgehäusen sollte nicht weniger als 0,7 mm betragen.

• Die Mindestgröße des horizontalen Retainers im Unterkiefer beträgt 2 mm x 8 mm.

• Die Mindestgröße des horizontalen Bands im Oberkiefer beträgt 2 mm x 8 mm.

Materialinformation

JUVORATM dentalscheiben bestehen aus Invibio PEEK Polymer

<table>
<thead>
<tr>
<th>Eigenschaft</th>
<th>Wert</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Form</td>
<td>Massiv</td>
</tr>
<tr>
<td>Geruch</td>
<td>Geruchlos.</td>
</tr>
<tr>
<td>pH (-Wert)</td>
<td>Unbekannt.</td>
</tr>
<tr>
<td>Kochpunkt (°C)</td>
<td>Unbekannt.</td>
</tr>
<tr>
<td>Schmelzpunkt (°C)</td>
<td>343</td>
</tr>
<tr>
<td>Flammpunkt (°C)</td>
<td>Unbekannt.</td>
</tr>
<tr>
<td>Selbstentzündungstemperatur (°C)</td>
<td>595</td>
</tr>
<tr>
<td>Oxidierende Eigenschaften</td>
<td>Nicht zutreffend.</td>
</tr>
<tr>
<td>Dampfdruck (Pascal)</td>
<td>Unbekannt.</td>
</tr>
<tr>
<td>Löslichkeit (Wasser)</td>
<td>Unlöslich.</td>
</tr>
</tbody>
</table>
Hinweise zur Bearbeitung


Weitere Informationen zur Verarbeitung von PEEK @ www.juvoradental.com/academy

Produktion


*Siehe Fußnote.

Entfernung der Prothese von der Dentscheibe

Entfernen Sie die Prothese vorsichtig mit einem harten Metallschneider aus dem Rohling und achten Sie dabei besonders auf die Prothesenränder.

Nachbearbeitung

Zur Nachbearbeitung empfiehlt sich die Verwendung von Querhiebbohrern aus Hartmetall. Besonders geeignet

**Sicherheitsangaben**

Bei der Bearbeitung der JUVORA™ dentscheiben werden die folgenden Sicherheitsvorkehrungen empfohlen:

- Staubmaske oder Staubabsaugung
- Personenschutzausrüstung (Augenschutz, Handschuhe)

**Hinweise zur Aufbewahrung**

JUVORA™ dentscheiben sollten trocken und vor direktem Sonnenlicht geschützt aufbewahrt werden. Das polymer PEEK, aus dem die JUVORA™ dentscheiben gefertigt werden, ist stabil und kann langfristig gelagert werden (Dauer der Haltbarkeit: 10 Jahre). Der Verarbeitungstemperaturbereich reicht von Tiefsttemperaturen bis 250 °C, sodass die JUVORA™ dentscheiben bei beliebiger Umgebungstemperatur und -feuchte gelagert werden können.

**Weitere Informationen**

Weitere Informationen erhalten Sie von info@Juvoradental.com.

*Hinweis: Befolgen Sie die Anweisungen Ihres Maschinenherstellers bezüglich der Verarbeitung von CERAMILL PEEK von JUVORATM. Download Verarbeitungshinweise @ www. amanngirrbach.com/instruction-manuals.
Ενδείξεις

Για την κατασκευή σκελετών που χρησιμοποιούνται στην παραγωγή:

i) Πλήρων και μερικών αφαιρούμενων οδοντοστοιχιών και επένθετων οδοντοστοιχιών,

ii) Οδοντοστοιχιών επί εμφυτευμάτων και μπαρών εμφυτεύματος,

iii) Πρόσθιων ή οπίσθιων στεφάνων, καθώς και οπίσθιων γεφυρών 3 τεμαχίων (1 γεφύρωμα κατά το μέγιστο).

Αντενδείξεις

Να μη χρησιμοποιηθεί σε γέφυρες με 2 ή περισσότερα γεφυρώματα.

Προφυλάξεις

Ακολουθήστε τις οδηγίες σχετικά με τις παραμέτρους χιλιοστών που παρέχονται στον οδηγό της JUVORA™:

• Το ελάχιστο πάχος για τις "συμβατικά" συγκρατητικά πλέγματα δεν πρέπει να είναι μικρότερο των 2 mm
• Ελάχιστο μέγεθος για τον οριζόντιο συγκρατητήρα στην κάτω γνάθο 2 mm x 8 mm
• Ελάχιστο μέγεθος για τον οριζόντιο δακτύλιο στην άνω γνάθο 2 mm x 8 mm

Πληροφορίες για το υλικό

Οι οδοντοτεχνικοί δίσκοι JUVORA™ κατασκευάζονται από πολυμερές PEEK της εταιρίας Invibio

Μορφή: Συμπαγή
Οσμή: Άοσμο.
pH (Τιμή): Άγνωστο.
Σημείο βρασμού (οC): 343
Σημείο τήξης (οC): 343
Σημείο ανάφλεξης (οC): Άγνωστο.
Θερμοκρασία αυτανάφλεξης (οC): 595
Οξειδωτικές ιδιότητες: Μη εφαρμοστέο.
Τάση ατμών (Pascal): Άγνωστη.
Διαλυτότητα (νερό): Αδιάλυτο.
Οδηγίες κατεργασίας

Παρέχονται αναλυτικές οδηγίες κατεργασίας οι οποίες πρέπει να τηρούνται από τους τελικούς χρήστες (οδοντοτεχνικά εργαστήρια και οδοντοτεχνίτες) κατά το φρεζάρισμα σκελετών από τον οδοντοτεχνικό δίσκο JUVORA™. Τα οδοντοτεχνικά εργαστήρια που προμηθεύονται το δίσκο πιστοποιούνται από την Juvora Ltd, με μια διαδικασία που περιλαμβάνει την αξιολόγηση της ικανότητάς τους να ακολουθούν την καθοδήγηση κατεργασίας για την κατασκευή σκελετών υψηλής ποιότητας και τελικών οδοντοστοιχιών, όπως απαιτείται, χρησιμοποιώντας τον υφιστάμενο εξοπλισμό τους. Αυτή η αξιολόγηση διεκπεραιώνεται από την Juvora Ltd ή από τα πιστοποιημένα κέντρα φρεζαρίσματος.

Παραγωγή

Οι ακατέργαστοι οδοντοτεχνικοί δίσκοι Juvora™ μπορούν να υποβληθούν σε κατεργασία μόνο σε κατάλληλους φρεζαδόρους με κατάλληλα προγράμματα φρεζαρίσματος. Η κεφαλή φρεζαρίσματος πρέπει να είναι κατάλληλη για τη μηχανουργική κατεργασία πολυμερούς PEEK. Η Juvora Ltd συνιστά την κατάλληλη προσαρμογή του λογιστικού CAM από τον κατασκευαστή του λογισμικού προκειμένου να είναι δυνατό το φρεζάρισμα του οδοντοτεχνικού δίσκου JUVORA™. Για ακριβή προσαρμογή, συνιστάται η χρήση φρεζαδόρου 5 αξόνων σταθερής κατασκευής. Η Juvora Ltd συνιστά επίσης τη ψύξη της κεφαλής φρεζαρίσματος για πιο ακριβές φρεζάρισμα και για την παράταση της ωφέλιμης διάρκειας ζωής της. *Βλ. υποσημείωση.

Αφαίρεση πρόσθετης από τον οδοντοτεχνικό δίσκο

Αφαιρέστε προσεκτικά την πρόσθετη από το υπόλοιπο υλικό χρησιμοποιώντας φρέζα σκληρού μετάλλου, προσέχοντας ιδιαίτερα τα άκρα των στεφανών.

Τελείωση

Για την εργασία τελείωσης, συνιστάται η χρήση φρεζών εγκάρσιας τομής από σκληρό μέταλλο. Συγκεκριμένα, κατάλληλες για χρήση είναι απλές φρέζες εγκάρσιας
JUVORA

τομής ή ειδικές φρέζες ευθείας οδόντωσης. Επιπλέον τελείωση οριζόντιου δακτυλίου και συγκρατητήρα μπορεί να πραγματοποιηθεί με στιλβωτή πυριτίου. Πριν από στιλβωση υψηλής στιλπνότητας, η Juvora Ltd συνιστά βούρτσισμα στη μηχανή στιλβωσης. Για τη στιλβωση υψηλής στιλπνότητας της συσκευής, χρησιμοποιήστε τροχό λείανσης από τρίχα κατσίκας ή ακατέργαστο βαμβάκι. Για το εσωτερικό των τηλεσκοπικών εξαρτημάτων, η Juvora Ltd συνιστά τη χρήση λεπτής βούρτσας. Χρησιμοποιείτε λεπτή (λευκή) πάστα στιλβωσης.

Πληροφορίες για την ασφάλεια

Κατά τη μηχανουργική κατεργασία του οδοντοτεχνικού δίσκου JUVORA™, συνιστάται να λαμβάνονται οι ακόλουθες προφυλάξεις:

• Μάσκα σκόνης ή απορρόφηση σκόνης
• Μέσα ατομικής προστασίας (προστασία ματιών, γάντια)

Πληροφορίες φύλαξης

Ο οδοντοτεχνικός δίσκος JUVORA™ πρέπει να φυλάσσεται σε ξηρό μέρος και να αποφεύγεται η άμεση έκθεση στο ηλιακό φως. Το πολυμερές PEEK από το οποίο κατασκευάζεται ο οδοντοτεχνικός δίσκος JUVORA™ είναι σταθερό και μπορεί να φυλάσσεται για μεγάλες χρονικές περιόδους (10ετής διάρκεια ζωής). Διαθέτει εύρος θερμοκρασίας χρήσης από κρυογενικές θερμοκρασίες έως και 250°C. Ως εκ τούτου, το εύρος θερμοκρασίας φύλαξης του οδοντοτεχνικού δίσκου Juvora™ είναι οποιοδήποτε επίπεδο θερμοκρασίας και υγρασίας περιβάλλοντος.

Πρόσθετες πληροφορίες

Για περισσότερες πληροφορίες, επικοινωνήστε με τη διεύθυνση info@Juvoradental.com.

Indicaciones

Para la fabricación de los marcos utilizados en la producción de:

i) dentaduras y sobredentaduras completas y parciales extraíbles;

ii) dentaduras sobre implantes y barras de implantes;

iii) coronas anteriores y posteriores, y puentes posteriores de 3 unidades (1 diente artificial como máximo).

Contraindicaciones

No debe usarse en puentes con dos o más dientes artificiales.

Precauciones

Siga la guía de parámetros de fresado que se ofrece en el manual de procesamiento de JUVORA™:

• El grosor mínimo de las coronas secundarias y las carcasas de la matriz no debe ser inferior a 0,7 mm

• El grosor mínimo de las rejillas de retención «convencionales» no debe ser inferior a 2 mm

Información sobre el material

Los discos dentales JUVORA™ se fabrican a partir del polímero PEEK de Invibio

<table>
<thead>
<tr>
<th>Propiedad</th>
<th>Valor</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Forma</td>
<td>Sólida</td>
</tr>
<tr>
<td>Olor</td>
<td>Inodoro</td>
</tr>
<tr>
<td>ph (valor)</td>
<td>Desconocido</td>
</tr>
<tr>
<td>Punto de ebullición (°C)</td>
<td>Desconocido</td>
</tr>
<tr>
<td>Punto de fusión (°C)</td>
<td>343</td>
</tr>
<tr>
<td>Punto de inflamación (°C)</td>
<td>Desconocido</td>
</tr>
<tr>
<td>Temperatura de autoignición (°C)</td>
<td>595</td>
</tr>
<tr>
<td>Propiedades de oxidación</td>
<td>No procede.</td>
</tr>
<tr>
<td>Presión de vapor (Pascal)</td>
<td>Desconocido</td>
</tr>
<tr>
<td>Solubilidad (agua)</td>
<td>Insoluble</td>
</tr>
</tbody>
</table>
Instrucciones para el procesado

Se incluyen instrucciones detalladas para el procesado que deben ser respetadas por los usuarios finales (laboratorios odontológicos y técnicos) al fresar marcos a partir del disco dental JUVORA™. Los laboratorios odontológicos a los que se suministre el disco estarán certificados por Juvora Ltd, un proceso que conlleva la evaluación de su capacidad para seguir las indicaciones del procesado para fabricar marcos de gran calidad y dentadura acabadas, cuando proceda, utilizando su equipamiento existente. Juvora Ltd o sus centros de fresado certificados realizarán esta evaluación.

Encuentre más información sobre el procesamiento de PEEK @ www.juvoradental.com/academy

Producción

Las planchas del disco dental JUVORA™ solo se pueden procesar en máquinas fresadoras adecuadas con los programas de fresado apropiados. La cabeza fresadora debe ser adecuada para trabajar el polímero PEEK. Juvora Ltd recomienda que el fabricante del software CAM lo adapte de manera adecuada para permitir el fresado del disco dental JUVORA™. Para obtener un ajuste exacto, se recomienda utilizar una fresadora de 5 ejes de construcción estable. Juvora Ltd también recomienda enfriar la cabeza fresadora para lograr un fresado más preciso y para prolongar su vida útil. *Véase la nota al pie.

Retirada de la prótesis del disco dental

Retire con cuidado la prótesis de la plancha usando una cuchilla de metal duro y preste especial atención a los bordes de la prótesis.

Acabado

Se recomienda utilizar fresas de corte transversal hechas de metal duro para las tareas de acabado. Resultan
especialmente útiles las fresas planas de corte transversal o las fresas especiales de dientes finos. El superacabado de las bandas y los retenedores horizontales puede realizarse mediante un pulidor de silicona. Antes del pulido de abrillantado, Juvora recomienda cepillar el motor de pulimentado. El dispositivo puede pulirse hasta alcanzar un alto abrillantado usando una rueda de pulido de algodón o de pelo de cabra. Para el interior de los accesorios telescópicos, Juvora Ltd recomienda emplear cepillos finos. Utilice pasta pulidora fina (color blanco).

**Información sobre seguridad**

Se recomienda adoptar las siguientes precauciones de seguridad al trabajar con el disco dental JUVORA™:

- Mascarilla para el polvo o extracción del polvo
- Equipo protector personal (gafas protectoras, guantes)

**Conservación**

El disco dental JUVORA™ debe conservarse en un lugar seco y evitando la exposición a la luz solar directa. El polímero PEEK a partir del cual se elabora el disco dental JUVORA™ es estable y puede almacenarse durante un periodo de tiempo prolongado (10 años). Tiene una temperatura de trabajo de criogénica a 250 °C, por lo que el disco dental JUVORA™ puede almacenarse a cualquier temperatura y humedad ambiente.

**Información adicional**

Si desea obtener información adicional, póngase en contacto con: info@Juvoradental.com.

*Nota: Siga las instrucciones del fabricante de su máquina con respecto al procesamiento de CERAMILL PEEK por JUVORA™. Descargue las instrucciones de procesamiento en www.amanngirrbach.com/instruction-manuals.*
**Indications**

Fabrication d’armatures destinées à la production de :

i) Prothèses dentaires amovibles complètes et partielles, et prothèses hybrides ;

ii) Prothèses dentaires sur implants et barres implantaires ;

iii) Couronnes antérieures et postérieures, et bridges postérieurs 3 unités (maximum 1 pontique).

**Contre-indications**

Ne doit pas être utilisé dans les bridges avec 2 pontiques ou plus.

**Précautions**

Respectez les instructions relatives aux paramètres de fraisage fournies dans le guide de traitement :

- L’épaisseur minimum des couronnes secondaires et des logements de matrice ne doit pas être inférieure à 0,7 mm

- L’épaisseur minimum des grilles de rétention « conventionnelles » ne doit pas être inférieure à 2 mm

- Taille minimum de l’appareil de rétention horizontal dans la mâchoire inférieure : 2 mm x 8 mm

- Taille minimum de la bande horizontale dans la mâchoire supérieure : 2mm x 8mm

**Information sur le matériau**

Les disques dentaires JUVORA™ sont en polymère PEEK de la société

<table>
<thead>
<tr>
<th>Forme :</th>
<th>Solide</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Odeur :</td>
<td>Inodore</td>
</tr>
<tr>
<td>pH (valeur) :</td>
<td>Inconnu</td>
</tr>
<tr>
<td>Point d’ébullition (°C) :</td>
<td>Inconnu</td>
</tr>
<tr>
<td>Point de fusion (°C) :</td>
<td>343</td>
</tr>
<tr>
<td>Point d’éclair (°C) :</td>
<td>Inconnu</td>
</tr>
<tr>
<td>Point d’auto-inflammation (°C) :</td>
<td>595</td>
</tr>
<tr>
<td>Propriétés oxydantes :</td>
<td>Sans objet</td>
</tr>
<tr>
<td>Pression de vapeur (Pascal) :</td>
<td>Inconnu</td>
</tr>
<tr>
<td>Solubilité (dans l’eau) :</td>
<td>Insoluble.</td>
</tr>
</tbody>
</table>
Instructions de traitement

Les utilisateurs finaux (laboratoires et techniciens dentaires) sont tenus de respecter les instructions de traitement détaillées lors du fraisage des armatures à partir de disques dentaires JUVORA™. Les laboratoires dentaires qui prennent en charge les disques doivent être certifiés par la société Juvora Ltd, afin d’évaluer leur capacité à observer les instructions fournies et à fabriquer des armatures et des prothèses dentaires (le cas échéant) de qualité supérieure à l’aide de leur équipement existant. Cet audit sera effectué par Juvora Ltd ou l’un de ses centres de fraisage certifiés.

Trouver plus d'informations sur le traitement de PEEK @ www.juvoradental.com/academy

Production

Seules des fraiseuses équipées de programmes de fraisage appropriés doivent être utilisées pour transformer les disques dentaires JUVORA™ bruts. La tête de fraisage doit convenir à l’usinage de polymère PEEK. JUVORA™ Ltd recommande que le logiciel FAO soit adapté par le fabricant de logiciel pour permettre le fraisage du disque dentaire JUVORA™. L’utilisation d’une fraiseuse à 5 axes stable est recommandée pour obtenir un ajustage optimal. Juvora Ltd recommande également de refroidir la tête de fraisage pour permettre un fraisage précis et prolonger la vie utile de la tête. * Voir note en bas de page.

Retrait de la prothèse du disque dentaire

Retirer la prothèse du moule avec précaution à l’aide d’un cutter en métal dur, en accordant une attention particulière aux bords de la prothèse.

Finissage

Pour le travail de finissage, il est recommandé d’utiliser des fraises à denture croisée en métal dur. Les fraises simples à denture croisée, ou les fraises
spéciales à denture fine, conviennent particulièrement. On peut effectuer un finissage complémentaire fin des bandes et des grilles de rétention horizontales avec un polissoir en silicone. Avant un polissage haute brillance, Juvora Ltd recommande le polissage avec moteur de polissage. Pour obtenir une haute brillance, on peut polir le dispositif avec un disque en poils de chèvres ou en toile de coton. Pour les parties intérieures des télescopes, Juvora Ltd recommande des brosses fines. Utiliser une pâte à polir fine (blanche).

**Consignes de sécurité**

Respecter les consignes de sécurité suivantes lors de l’usinage du disque dentaire JUVORA™:

- Masque anti-poussières ou dispositif d’extraction de la poussière
- Equipement de protection personnelle (lunettes de sécurité, gants)

**Informations complémentaires**

Pour de plus amples informations, veuillez contacter info@Juvoradental.com.

*Remarque: Suivez les instructions du fabricant de votre machine concernant le traitement de CERAMILL PEEK par JUVORA™. Téléchargez les instructions de traitement @ www.amanngirrbach.com/instruction-manuals.*
Indikacije

Za izradu skeleta u proizvodnji:

i) totalnih i parcijalnih mobilnih zubnih proteza i pokrovnih proteza;

ii) proteza na implantatima i prečkama;

iii) prednjih i stražnjih krunica, te stražnjih mostova s 3 jedinice (maksimalno 1 međučlan).

Kontraindikacije

Nije za uporabu u mostovima s 2 ili više međučlanova.

Mjere opreza

Slijedite upute za parametre glodanja dane u vodiču za JUVORA™ postupak:

• Minimalna debljina sekundarnih kruna i kućišta matrica ne smije biti manja od 0,7 mm

• Minimalna debljina “konvencionalnih” retencijskih rešetki ne smije biti manja od 2 mm

• Minimalna veličina vodoravnog držača u donjoj čeljusti 2 mm x 8 mm

• Minimalna veličina vodoravne trake u gornjoj čeljusti 2 mm x 8 mm

Tehnički podaci o materijalu

JUVORA™ dentalni diskovi su izrađeni od polimera Invibio PEEK.

<table>
<thead>
<tr>
<th>Oblik:</th>
<th>Čvrsti</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Miris:</td>
<td>Bez mirisa.</td>
</tr>
<tr>
<td>pH (vrijednost):</td>
<td>Nije poznato.</td>
</tr>
<tr>
<td>Vrelište (°C):</td>
<td>Nije poznato.</td>
</tr>
<tr>
<td>Talište (°C):</td>
<td>343</td>
</tr>
<tr>
<td>Plamište (°C):</td>
<td>Nije poznato.</td>
</tr>
<tr>
<td>Temperatura samopoljenja (°C):</td>
<td>595</td>
</tr>
<tr>
<td>Oksidacijska svojstva:</td>
<td>Nije primjenjivo.</td>
</tr>
<tr>
<td>Tlak para (Pa):</td>
<td>Nije poznato.</td>
</tr>
<tr>
<td>Topivost (voda):</td>
<td>Netopivo.</td>
</tr>
</tbody>
</table>
Upute za obradu

Dane su detaljne upute i krajnji korisnici (zubotehnički laboratoriji i tehničari) ih se moraju pridržavati pri brušenju skeleta izrađenih od JUVORA™ dentalnog diska. Juvora Ltd će izdati atest zubnim laboratorijima koji su snabdjeveni diskovima, postupak koji uključuje ocjenu njihove sposobnosti da se pridržavaju smjernica za obradu u proizvodnji visoko kvalitetnih skeleta i gotovih proteza gdje je to primjenjivo, koristeći svoju postojeću opremu. Te ocjene će zaključivati Juvora Ltd ili njihovi atestirani centri za obradu glodanjem.

Više informacija o obradi PEEK @ www.juvoradental.com/academy

Proizvodnja


Skidanje proteze sa dentalnog diska

Pažljivo skinite protezu sa sirovog diska koristeći sjekač od tvrdog metala, a osobitu pozornost obratite na rubove proteza.

Završna obrada

Za završne radove, preporučuju se cross-cut svrdla od tvrdog metala. Obična cross-cut svrdla ili posebno fina svrdla su naročito podesna. Nadalje fina završna obrada vodoravnih traka i držačamože se izvesti silikonskim

Podaci vezani za sigurnost

Pri strojnoj obradi JUVORA™ dentalnog diska preporučuju se slijedeće mjere sigurnosti:

- Maska protiv prašine ili odvodnja prašine
- Osobna zaštitna oprema (zaštitica za oči, rukavice)

Informacije o čuvanju

Juvora™ dentalni disk treba čuvati na suhom i treba izbjegavati izlaganje sunčevom svjetlu. Polimer PEEK iz kojeg je JUVORA™ dentalni disk izrađen je stabilan i može se čuvati dulje vrijeme (rok tajanja je 10 godina). Raspon radne temperature mu je od kriogene do 250°C te je stoga raspon temperature čuvanja za JUVORA™ dentalni disk bilo koja sobna temperatura i vlažnost.

Dodatne informacije

Za dodatne informacije obratite se na info@Juvoradental.com.

*Napomena: slijedite upute vašeg stroja proizvođača u pogledu obrade CERAMILL PEEK strane JUVORA™. Preuzmite upute za obradu @ www.amanngiirrbach.com/instruction-manuals.
Indicazioni

Per la fabbricazione di strutture utilizzate nella produzione di:

i) Protesi dentarie mobili e overdenture parziali o complete;

ii) Protesi implantari e barre implantari;

iii) Corone anteriori e laterali e ponti laterali a 3 unità (massimo 1 elemento intermedio).

Controindicazioni

Non utilizzare in ponti con 2 o più elementi intermedi.

Precauzioni

Per i parametri di fresatura seguire le indicazioni fornite nella guida al trattamento JUVORA™:

• Spessore minimo delle corone secondarie e degli alloggiamenti della matrice non inferiore a 0,7 mm

• Spessore minimo per griglie di ritenzione “convenzionali” non inferiore a 2 mm

• Dimensione minima del retainer orizzontale nella mascella inferiore di 2 mm x 8 mm

• Dimensione minima della banda orizzontale della mascella superiore di 2 mm x 8 mm

Informazioni sul materiale

I dischi per odontoiatria JUVORA™ sono realizzati in polimero Invibio PEEK

<table>
<thead>
<tr>
<th>Forma:</th>
<th>Solida</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Odore:</td>
<td>Inodore</td>
</tr>
<tr>
<td>Valore pH:</td>
<td>Non noto</td>
</tr>
<tr>
<td>Punto di ebollizione (°C):</td>
<td>Non noto</td>
</tr>
<tr>
<td>Punto di fusione (°C):</td>
<td>343</td>
</tr>
<tr>
<td>Punto di infiammabilità (°C):</td>
<td>Non noto</td>
</tr>
<tr>
<td>Temperatura di autoinfiammabilità (°C):</td>
<td>595</td>
</tr>
<tr>
<td>Proprietà ossidanti:</td>
<td>Non applicabile</td>
</tr>
<tr>
<td>Pressione di vapore (Pascal):</td>
<td>Non nota</td>
</tr>
<tr>
<td>Solubilità in acqua:</td>
<td>Insolubile</td>
</tr>
</tbody>
</table>
Istruzioni per il trattamento

Di seguito sono fornite le istruzioni dettagliate per il trattamento che devono essere seguite dagli utilizzatori finali (laboratori dentistici e tecnici) durante la fresatura delle strutture dai dischi per odontoiatria JUVORA™. I laboratori dentistici che utilizzano i dischi saranno certificati da Juvora Ltd, attraverso un processo che prevede la valutazione della capacità di seguire le linee guida di trattamento per produrre strutture di qualità elevata e dentiere eccellenti, se applicabile, utilizzando le proprie apparecchiature. La valutazione sarà effettuata da Juvora Ltd o dai propri centri di fresatura certificati.

Trova maggiori informazioni sul trattamento dei PEEK @ www.juvoradental.com/academy

Produzione

I dischi per odontoiatria grezzi JUVORA™ possono essere trattati con frese idonee dotate di programmi di fresatura appropriati. La testa della fresa deve essere adatta alla lavorazione meccanica del polimero PEEK. Juvora Ltd consiglia l’adattamento del software CAM da parte del produttore per permettere la fresatura dei dischi per odontoiatria JUVORA™. Per un adattamento di precisione si consiglia una fresatrice a 5 assi a struttura stabile. Per un funzionamento preciso e per prolungarne la durata di esercizio, Juvora Ltd raccomanda inoltre il raffreddamento della testa della fresatrice. *Vedi nota a piè di pagina.

Rimozione della protesi dal disco per odontoiatria

Rimuovere con cura la protesi dal disco grezzo utilizzando un taglierino di metallo duro e facendo particolare attenzione ai margini della protesi.

Rifinitura

Per il lavoro di rifinitura utilizzare frese in metallo duro con taglio incrociato.
Particolarmente indicate sono le normali frese con taglio incrociato o le speciali frese a denti fini. L’ulteriore rifinitura delle bande e dei retainer orizzontali può essere fatta con un gommino lucidante. Prima della lucidatura a specchio, JUVORA™ raccomanda di spazzolare la lucidatrice. Il dispositivo può essere portato ad un alto grado di lucidatura a specchio utilizzando una buffing in pelo di capra o in cotone. Per la parte interna dei raccordi telescopici, Juvora Ltd raccomanda l’utilizzo di spazzole sottili. Utilizzare pasta lucidante fine (bianca).

**Informazioni sulla sicurezza**

Durante la fresatura del disco per odontoiatria JUVORA™ si consiglia di adottare le seguenti precauzioni:

- Utilizzare una mascherina per la polvere o un dispositivo per l’estrazione della polvere
- Utilizzare dispositivi di protezione individuale (guanti, dispositivi per la protezione degli occhi)

**Informazioni sulla conservazione**

Il disco per odontoiatria JUVORA™ deve essere conservato in luogo asciutto al riparo dalla luce diretta del sole. Il polimero PEEK di cui il disco è fatto è stabile e può essere conservato per periodi prolungati (periodo di validità 10 anni). Ha una temperatura di lavoro che va da temperature criogeniche fino a 250°C; di conseguenza il disco per odontoiatria Juvora™ può essere conservato in ambienti con qualsiasi condizione di temperatura e umidità.

**Informazioni aggiuntive**

Per ulteriori informazioni contattare info@Juvoradental.com.

*Nota: seguire le istruzioni del costruttore della macchina rispetto al trattamento dei CERAMILL PEEK per JUVORA™. Scarica le istruzioni di elaborazione @ www.amanngirrbach.com/instruction-manuals.*
**Juvora**

**Javallatok**

A vázakat a következők előállításához gyártották:

i) teljesen vagy részlegesen kivehető fogpótlások és overdenture fogpótlások;

ii) beültetett fogpótlások és implantátumsorok;

iii) anterior és poszterior koronák, és háromegységes poszterior hidak (legfeljebb 1 hídvasz).

**Ellenjavallatok**

Nem használható 2 vagy több hídvasz hidak esetében.

**Óvintézkedések**

Kövesse a frézelési útmutató paramétereit, amely a JUVORA™ feldolgozási útmutatásban található:

- A másodlagos koronák és mátrixházak vastagsága nem lehet kevesebb mint 0,7 mm.

**Anyaginformáció**

A JUVORA™ fogászati faragható korongok Invibio PEEK polimerből készültek.

<table>
<thead>
<tr>
<th>Forma:</th>
<th>Szilárd</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Szag:</td>
<td>Szagtalan</td>
</tr>
<tr>
<td>pH (érték):</td>
<td>Nem ismert</td>
</tr>
<tr>
<td>Forráspont (°C):</td>
<td>Nem ismert</td>
</tr>
<tr>
<td>Olvadáspont (°C):</td>
<td>343</td>
</tr>
<tr>
<td>Gyulladáspont (°C):</td>
<td>Nem ismert</td>
</tr>
<tr>
<td>Öngyulladási hőmérséklet (°C):</td>
<td>595</td>
</tr>
<tr>
<td>Oxidáló tulajdonságok:</td>
<td>Nem Ikalmazható</td>
</tr>
<tr>
<td>Gőznyomás (Pascal):</td>
<td>Nem ismert</td>
</tr>
<tr>
<td>Oldhatóság (Víz):</td>
<td>Oldhatatlan</td>
</tr>
</tbody>
</table>
Feldolgozási előírás

A JUVORA™ fogászati faragható korongokra vonatkozó részletes feldolgozási előírás rendelkezésre áll, és a végfelhasználónak (fogászati laboratóriumok és fogtechnikusok) át kell tanulmányoznia azt a vázak frézelése előtt. A faragható korongokat alkalmazó fogászati laboratóriumok megkaphatják a Juvora Ltd tanúsítványát, miután igazolták, hogy a meglévő felszerelésüket használva és a gyártó útmutatásait követve képesek minőségi vázak és kész fogpótlások előállítására. Ezt a folyamatot a Juvora Ltd vagy a Juvora Ltd tanúsítványával rendelkező frézközpont végzi.

További információ a feldolgozás PEEK @ www.juvoradental.com/academy

Elkészítés


Az protézis eltávolítása a fogászati faragható korongból

Kemény fémvágó segítségével óvatosan távolítsa el a protézist a tömbből, különös figyelemmel a fogpótlás széleire.

Finírozás

**Biztonsági tájékoztató**

A JUVORA™ fogászati faragható korong készítése közben ajánlott betartani a következő óvintézkedéseket:

- Pormaszk vagy porelszívás alkalmazása.
- Személyi védőfelszerelés (szemvédelem, kesztyűk) használata.

**Tárolási információk**

A JUVORA™ fogászati faragható korongot nem szabad száraz helyen tárolni, valamint nem szabad közvetlen napfénynek kitenni. A JUVORA™ fogászati faragható korong stabil szerkezetű és hosszú időn át tárolható (tárolhatósági ideje: 10 év) PEEK polimerből készült. Munkahőmérséklete a kriogén állapottól 250 °C-ig terjed, így a Juvora™ fogászati faragható korong bármilyen környezeti hőmérsékleten és páratartalom mellett tárolható.

**További adatok**

További információkért írjon a következő e-mail címre: info@Juvoradental.com.

*Megjegyzés: Kövesse az utasításokat a gépgyártó feldolgozása tekintetében Ceramill PEEK által JUVORA™. Letöltés feldolgozási utasítások @ www. amanngirrbach.com/instruction-manuals.
**Indicaties**

Voor het vervaardigen van onderstructuren die worden gebruikt bij de productie van:

i) Volledige en partiële uitneembare tandprotheses en overkappingsprotheses;

ii) Implantaatprotheses en implantaatstaven;

iii) Anterieure en posterieure kronen, en posterieure bruggen met 3 elementen (maximaal 1 zwevende kroon).

**Contra-indicaties**

Niet gebruiken bij bruggen met 2 of meer zwevende kronen.

**Voorzorgsmaatregelen**

Volg de gegeven richtlijn voor de freesparameter in de verwerkingshandleiding van JUVORA™:

- de minimale dikte voor secundaire kronen en voor matrixbehuizingen mag niet minder zijn dan 0,7 mm
- de minimale dikte voor 'conventionele' retentierasters mag niet minder zijn dan 2 mm
- de minimale afmeting van de horizontale retainer in de onderkaak is 2 mm x 8 mm

**Materiaalinformatie**

Tandheelkundige schijven van JUVORA™ worden vervaardigd van Invibio PEEK polymeer.

<table>
<thead>
<tr>
<th>Vorm:</th>
<th>Vast</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Geur:</td>
<td>Geurloos.</td>
</tr>
<tr>
<td>pH (waarde):</td>
<td>Niet bekend.</td>
</tr>
<tr>
<td>Kookpunt (°C):</td>
<td>Niet bekend.</td>
</tr>
<tr>
<td>Smeltpunt (°C):</td>
<td>343</td>
</tr>
<tr>
<td>Vlampunt (°C):</td>
<td>Niet bekend.</td>
</tr>
<tr>
<td>Zelfontstekingstemperatuur (°C):</td>
<td>595</td>
</tr>
<tr>
<td>Oxiderende eigenschappen:</td>
<td>Niet van toepassing.</td>
</tr>
<tr>
<td>Dampdruk (Pascal):</td>
<td>Niet bekend.</td>
</tr>
</tbody>
</table>
Verwerkingsinstructies

Er worden gedetailleerde verwerkingsinstructies gegeven die door de eindgebruikers (tandtechnisch laboratoria en technici) in acht moeten worden genomen bij het frezen van een raamwerk voor de tandheelkundige schijven van JUVORA™. Tandtechnische laboratoria waaraan de disc wordt geleverd worden gecertificeerd via Juvora Ltd, een proces waarbij een beoordeling plaatsvindt van hun vermogen tot het volgen van de verwerkingsrichtlijnen bij het produceren van raamwerken en definitieve prothesen van hoge kwaliteit waarbij waar van toepassing de eigen aanwezige apparatuur wordt gebruikt. Deze beoordeling wordt verricht door Juvora Ltd of door een van haar gecertificeerde freescentra.

Vind meer informatie over de verwerking van PEEK @ www.juvoradental.com/academy

Productie

Nieuwe maagdelijke tandheelkundige schijven van JUVORA™ kunnen uitsluitend worden verwerkt op hiervoor geschikte freesmachines die zijn uitgerust met de juiste freesprogramma's. De freeskop moet geschikt zijn voor het machinaal verwerken van PEEK polymeer. Juvora Ltd adviseert het op de juiste wijze laten aanpassen van de CAM-software door de softwarefabrikant, zodat frezen van tandheelkundige schijven van JUVORA™ mogelijk is. Voor een exacte pasvorm wordt een 5-assige freesmachine in een stabiele constructie aanbevolen. Voor nauwkeuriger freeswerk en voor het verlengen van de levensduur adviseert Juvora Ltd ook koeling van de freeskop.*

Zie voetnoot.

Verwijderen van de prothese uit de tandheelkundige schijf

Verwijder de prothese voorzichtig uit de disc met behulp van een harde metalen
cutter, en let hierbij met name op de randen van de prothese.

**Nabewerking**


**Veiligheidsinformatie**

De volgende veiligheidsmaatregelen worden geadviseerd tijdens het met de machine verwerken van de tandheelkundige schijf van JUVORA™:

- stofmasker of stofextractie
- persoonlijke beschermende uitrusting

(oogbescherming, handschoenen)

**Informatie over opslag**

De tandheelkundige schijf van JUVORA™ moet in een droge opslagruimte worden bewaard en blootstelling aan direct zonlicht moet worden vermeden. Het PEEK polymeer waar de tandheelkundige schijf van JUVORA™ van is gemaakt is stabiel en kan gedurende langere tijd worden opgeslagen (de houdbaarheidstermijn is 10 jaar). Het bereik van de werktemperatuur loopt van cryogeen tot aan 250 °C en daarom kan de tandheelkundige schijf van JUVORA™ in elke omgevingstemperatuur en bij elke vochtigheidsgraad worden opgeslagen.

**Aanvullende informatie**

Neem voor aanvullende informatie contact op via info@Juvoradental.com.

*Opmerking: Volg de instructies van uw machinefabrikant met betrekking tot de verwerking van Ceramill PEEK door JUVORA™. Download verwerkingsinstructies @ www.amanngirrbach.com/instruction-manuals.*
Indikasjoner

For produksjon av strukturer som brukes ved fremstilling av:

i) fullt og delvis uttakbare tannproteser og overtannproteser,
ii) implantatproteser og implantatstenger,
iii) kroner for fremre og bakre tenner, og broer med tre enheter for bakre tenner (maks. én kunstig tann).

Kontraindikasjoner

Skal ikke brukes i broer med to eller flere kunstige tenner.

Forholdsregler

Følg parameterveiledningen for fresing gitt i JUVORA™ instruksjonene for håndtering:

- Minimumstykkelse for sekundærkroner og matriseholdere må ikke være mindre enn 0,7 mm
- Minimumstørrelse for "konvensjonelle" retensjonsnett må ikke være mindre enn 2 mm
- Minimumsstørrelse for horisontal holder i nedre kjeve: 2 × 8 mm
- Minimumsstørrelse for horisontalt bånd i øvre kjeve: 2 × 8 mm

Materialinformasjon

JUVORA™-dentalplater er fremstilt i Invibio PEEK polymer.

<table>
<thead>
<tr>
<th>Form (Form):</th>
<th>Fast</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Lukt (Lukt):</td>
<td>Luktfri.</td>
</tr>
<tr>
<td>pH (Verdi) (pH):</td>
<td>Ukjent.</td>
</tr>
<tr>
<td>Kokepunkt (°C) (Kokepunkt):</td>
<td>Ukjent.</td>
</tr>
<tr>
<td>Smeltepunkt (°C) (Smeltepunkt):</td>
<td>343</td>
</tr>
<tr>
<td>Flammepunkt (°C) (Flammepunkt):</td>
<td>Ukjent.</td>
</tr>
<tr>
<td>Selvantennelsestemperatur (°C) (Selvantennelsestemperatur):</td>
<td>595</td>
</tr>
<tr>
<td>Oksidasjonsegenskaper (Oksidasjonsegenskaper):</td>
<td>Ikke relevant.</td>
</tr>
<tr>
<td>Damptrykk (Pascal) (Damptrykk):</td>
<td>Ukjent.</td>
</tr>
<tr>
<td>Oppløselighet (vann) (Oppløselighet):</td>
<td>Uoppløselig.</td>
</tr>
</tbody>
</table>
Instruksjoner for håndtering

Detaljerte instruksjoner for håndtering medfølger og må følges av sluttbrukerne (tanntekniske laboratorier og tannteknikere) ved fresing av strukturer fra JUVORA™-dentalplate. Tanntekniske laboratorier som benytter dentalplatene, vil bli sertifisert av Juvora Ltd gjennom en prosedyre som involverer vurderinger av deres evne til å følge håndteringsveiledningene for å fremstille strukturer av høy kvalitet og ferdige tannproteser ved hjelp av eget utstyr. Denne vurderingen vil bli foretatt av Juvora Ltd eller dennes sertifiserte fresesentre.

Finn mer informasjon om behandlingen av PEEK @ www.juvoradental.com/academy

Produksjon


Protesefjerning fra dentalplaten

Fjern protesen forsiktig fra selve platen ved hjelp av en hardmetallskjærer, og vær spesielt forsiktig med protesens kanter.

Avslutning

kan poleres til høy glans med en polerskive av geitehår eller bomull. JUVORA™ anbefaler fine børster for innsidene av teleskoptilleggene. Bruk finkornet (hvit) polerpasta.

**Sikkerhetsinformasjon**

Ved maskinering av JUVORA™-dentalplaten anbefales følgende forholdsregler:
- Støvmaske eller støvuttrekk
- Personlig verneutstyr (vernebriller, hansker)

**Oppbevaringsinformasjon**

Juvora™-dentalplaten skal oppbevare tørt og ikke utsettes for direkte sollys. PEEK polymeren som Juvora™-dentalplaten er lagd av, er stabil og kan oppbevares i en utvidet periode (10 års holdbarhet). Den har et temperaturområde fra kryogenisk til 250 °C, og lagringstemperaturen for JUVORA™-dentalplaten er dermed ved hvilken som helst romfuktighet og -temperatur.

**Tilleggsinformasjon**

For mer informasjon kan du kontakte info@Juvoradental.com

*Merk: Følg instruksjonene fra maskinprodusenten om behandling av CERAMILL PEEK av JUVORA™. Last ned behandlingsinstruksjoner @ www.amanngirrbach.com/instruction-manuals.*
Zastosowanie

Do przygotowania płyty podstawy wykorzystywanej w produkcji
i) całkowitych i częściowych ruchomych protez zębowych i protez nakładowych;
ii) protez i belek mocowanych na implantach;
iii) koron zębów przednich i tylnych, oraz tylnych mostów 3-elementowych (maksymalnie 1 przęsło).

Przeciwwskazania

Nie stosować w mostach zawierających 2 lub więcej przęsło.

Środki ostrożności

Przestrzegać wytycznych dotyczących frezowania podanych w instrukcji obróbki firmy JUVORA™:

- Minimalna grubość koron wtórnych i metalowych matryc nie może być mniejsza niż 0,7 mm
- Minimalna grubość "konwencjonalnych" siatek mocujących nie powinna być mniejsza niż 2 mm
- Minimalny rozmiar poziomej klamry mocującej na dolnej szczęce 2 mm × 8 mm
- Minimalny rozmiar łącznika poziomego na górnej szczęce 2 mm × 8 mm

Informacje o materiale

Płyty JUVORA™ do protez dentystycznych są wytwarzane z polimeru Invibio PEEK.

<table>
<thead>
<tr>
<th>Właściwość</th>
<th>Opis</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Postać</td>
<td>Stała</td>
</tr>
<tr>
<td>Zapach</td>
<td>Bez zapachu</td>
</tr>
<tr>
<td>Wartość pH</td>
<td>Nieznana</td>
</tr>
<tr>
<td>Temperatura wrzenia (°C)</td>
<td>Nieznana</td>
</tr>
<tr>
<td>Temperatura topnienia (°C)</td>
<td>343</td>
</tr>
<tr>
<td>Temperatura zapłonu (°C)</td>
<td>Nieznana</td>
</tr>
<tr>
<td>Temperatura samozapłonu (°C)</td>
<td>595</td>
</tr>
<tr>
<td>Właściwości utleniające</td>
<td>Nie dotyczy</td>
</tr>
<tr>
<td>Prężność pary (Pascal)</td>
<td>Nieznana</td>
</tr>
<tr>
<td>Rozpuszczalność (Woda)</td>
<td>Nierozpuszczalny</td>
</tr>
</tbody>
</table>

JUVORA™ Ref: IDCM-JUV-IFU-0004 Rev 4
Instrukcja postępowania

Dostarczane są szczegółowe instrukcje postępowania, które muszą być przestrzegane przez użytkowników końcowych (laboratoria dentystyczne i techników) podczas frezowania podstaw z płyt dentystycznych firmy JUVORA™. Laboratoria dentystyczne korzystające z płyt otrzymują certyfikat Juvora Ltd w drodze procesu obejmującego ocenę ich możliwości w zakresie przestrzegania wytycznych dotyczących produkcji wysokiej jakości podstaw do protez oraz końcowych protez za pomocą posiadanego wyposażenia. Oceny tych możliwości dokona firma Juvora Ltd lub przedstawiciele jej certyfikowanych centrów frezowania.

Znajdź więcej informacji na temat przetwarzania PEEK @ www.juvoradental.com/academy

Produkcja


Usuwanie protezy z płyty dentystycznej

Ostrożnie wyjąć protezę z formy za pomocą cążków, zwracając szczególną uwagę na brzegi protezy.

Obróbka ostateczna

Do obróbki ostatecznej zaleca się stosowanie twardych metalowych frezów...
Informacje dotyczące bezpieczeństwa

Podczas obróbki płyty dentystycznej Juvora™ należy zachować następujące środki ostrożności:

- Maska przeciwpyłowa lub odsysanie pyłu
- Indywidualne środki ochrony (ochrona oczu, rękawiczki)

Informacje nt. przechowywania

Płyta dentystyczna JUVORA™ powinna być przechowywana w suchym miejscu nienarażonym na bezpośrednie działanie światła słonecznego. Polimer PEEK, z którego wykonana jest płyta dentystyczna Juvora™ jest stabilny i może być przechowywany przez długi okres (okres trwałości wynosi 10 lat). Jego zakres roboczy temperatury waha się od temperatur kriogenicznych do maksymalnie 250°C, w związku z czym płyta dentystyczna Juvora™ może być przechowywana w dowolnych warunkach temperatury i wilgotności otoczenia.

Informacje dodatkowe

Aby uzyskać dodatkowe informacje, skontaktować się z adresem info@Juvoradental.com.

*Uwaga: Postępuj zgodnie z instrukcjami producenta urządzenia związane z przetwarzaniem Ceramill PEEK przez JUVORA™. Pobierz instrukcje przetwarzania @ www.amanngirrbach.com/instruction-manuals.
**Indicações**

Para o fabrico de estruturas utilizadas na produção de:

i) Dentaduras e sobredentaduras integrais e parciais removíveis;

ii) Dentaduras de implante e barras de implante;

iii) Coroas anteriores e posteriores, e pontes posteriores de 3 unidades (máximo 1 pôntico).

**Contra-indicações**

Não utilizar em pontes com 2 ou mais pônticos.

**Precauções**

Seguir a linha de orientação sobre parâmetros de produção fornecida no guia de processamento da JUVORA™:

- Para coroas secundárias e suportes de matrizes, a espessura mínima não deve ser inferior a 0,7 mm

- Para grelhas de retenção “convencionais”, a espessura mínima não deve ser inferior a 2 mm

- O retentor horizontal no maxilar inferior deve ter um tamanho mínimo de 2 mm x 8 mm

- A faixa horizontal no maxilar superior deve ter um tamanho mínimo de 2 mm x 8 mm

**Informações sobre o material**

Os discos dentários JUVORA™ são fabricados em polímero Invibio PEEK.

<table>
<thead>
<tr>
<th>Forma:</th>
<th>Sólida</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Odor:</td>
<td>Sem odor</td>
</tr>
<tr>
<td>pH (valor):</td>
<td>Desconhecido</td>
</tr>
<tr>
<td>Ponto de ebulição (°C):</td>
<td>Desconhecido</td>
</tr>
<tr>
<td>Ponto de fusão (°C):</td>
<td>343</td>
</tr>
<tr>
<td>Ponto de ignição (°C):</td>
<td>Desconhecido</td>
</tr>
<tr>
<td>Temperatura de auto-ignição (°C):</td>
<td>595</td>
</tr>
<tr>
<td>Propriedades oxidativas:</td>
<td>Não aplicável</td>
</tr>
<tr>
<td>Pressão do vapor (Pascal):</td>
<td>Desconhecido</td>
</tr>
<tr>
<td>Solubilidade (água):</td>
<td>Insolúvel</td>
</tr>
</tbody>
</table>
Instruções de processamento

As instruções detalhadas de processamento fornecidas devem ser respeitadas pelos utilizadores finais (laboratórios e técnicos dentários) quando procederem à produção de estruturas a partir do disco dentário JUVORA™. Os laboratórios dentários que pretendam utilizar o disco serão certificados pela Juvora Ltd, através de um processo que envolve a avaliação da capacidade dos mesmos para seguir as linhas de orientação relativas ao processamento, de modo a poderem fabricar estruturas e dentaduras finais de elevada qualidade, quando aplicável, utilizando os equipamentos de que dispõem. Esta avaliação será realizada pela Juvora Ltd ou pelos seus centros de produção certificados.

Encontre mais informações sobre o processamento do PEEK @ www.juvoradental.com/academy

Produção

Os discos dentários JUVORA™ virgens apenas podem ser processados em equipamentos de fresagem adequados, com programas de produção apropriados. A cabeça de fresagem tem de ser adequada para maquinar o polímero PEEK. A Juvora Ltd recomenda a adaptação do software CAM por parte do fabricante do software, de modo a permitir a fresagem do disco dentário JUVORA™. Por forma a obter um encaixe perfeito, recomenda-se a utilização de um equipamento de fresagem de 5 eixos e construção estável. A Juvora Ltd recomenda igualmente a refrigeração da cabeça de fresagem, de modo a garantir uma produção mais precisa e prolongar o tempo de vida útil da mesma. *Consulte a nota de rodapé.

Remoção da prótese do disco dentário

Remova cuidadosamente a prótese do bloco virgem utilizando um instrumento de corte metálico rígido e prestando especial atenção às arestas da prótese.
**Acabamento**

Para o trabalho de acabamento, recomenda-se a utilização de brocas de corte transversal de metal rígido. São particularmente adequadas brocas de corte transversal simples ou brocas de dentes finos especiais. O acabamento fino posterior de faixas e retentores horizontais pode ser levado a cabo com um polidor de silício. Antes do polimento de alto brilho, a Juvora recomenda a escovagem no motor de polimento. O dispositivo pode ser polido para obtenção de alto brilho com uma roda de polimento de pêlo de cabra ou de lã-algodão. Para os interiores de ligações telescópicas, a Juvora Ltd recomenda escovas finas. Utilize pasta de polimento fina (branca).

**Informações de segurança**

Durante a fresagem do disco dentário JUVORA™, recomenda-se a adopção das seguintes precauções de segurança:

- Máscara anti-poeiras e extracção de pós
- Equipamento de protecção pessoal (protecção ocular, luvas)

**Informações de armazenamento**

O disco dentário JUVORA™ deve ser conservado num local seco e evitar-se a exposição à luz solar directa. O polímero PEEK a partir do qual é fabricado o disco dentário JUVORA™ é estável e pode ser armazenado durante um período de tempo prolongado (prazo de validade de 10 anos). Suporta uma temperatura de trabalho variável desde valores criogénicos até 250°C, portanto, o intervalo de temperatura de armazenamento para o disco dentário Juvora™ é qualquer temperatura e humidade ambientes.

**Informações adicionais**

Para obter informações adicionais, contacte info@Juvoradental.com.

*Nota: Siga as instruções do fabricante da máquina sobre o processamento de CERAMILL PEEK pela JUVORA™. Download as instruções de processamento @ www.amanngirrbach.com/instruction-manuals.
Indicaţii

Pentru fabricarea scheletelor utilizate în producţia de:

i) Proteze şi supraproteze dentare detaşabile, totale și parţiale;

ii) Proteze dentare sprijinite pe implanturi și implanturi cu bară

iii) Coroane anterioare și posterioare și punți posterioare cu 3 elemente (maxim 1 corp de punte).

Contraindicaţii

A nu se utiliza la punți cu 2 sau multe corpuri.

Precauţii

Respectaţi îndrumările legate de parametrii de frezare din ghidul de prelucrare JUVORA™:

- Grosimea minimă a coroanelor secundare și a corpurilor matricelor nu trebuie să fie sub 0,7 mm

- Grosimea minimă pentru sistemele de retenţie „convenţionale” nu trebuie să fie sub 2 mm

- Dimensiunea minimă a croşetului orizontal în mandibulă 2 mm × 8 mm

Informaţii despre material

Discurile dentare JUVORA™ sunt fabricate din polimer Invibio PEEK.

<table>
<thead>
<tr>
<th>Formă:</th>
<th>Solidă</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Miros:</td>
<td>Inodor</td>
</tr>
<tr>
<td>pH (valoare):</td>
<td>Necunoscut</td>
</tr>
<tr>
<td>Punct de fierbere (°C):</td>
<td>Necunoscut</td>
</tr>
<tr>
<td>Punct de topire (°C):</td>
<td>343</td>
</tr>
<tr>
<td>Punct de aprindere (°C):</td>
<td>Necunoscut</td>
</tr>
<tr>
<td>Temperatură de autoaprindere (°C):</td>
<td>595</td>
</tr>
<tr>
<td>Proprietăţi de oxidare:</td>
<td>Nu este cazul</td>
</tr>
<tr>
<td>Presiunea de vapori (Pascal):</td>
<td>Necunoscută</td>
</tr>
<tr>
<td>Solubilitate (în apă):</td>
<td>Insolubil</td>
</tr>
</tbody>
</table>
**Instrucțiuni de prelucrare**

Sunt furnizate instrucțiuni de prelucrare detaliate, iar acestea trebuie respectate de către utilizatorul final (laboratoare dentare și tehnicieni) atunci când se taie schelete din discul dentar JUVORA™. Laboratoarele dentare aprovisionate cu discul respectiv vor fi atestate prin intermediul Juvora Ltd., un proces care implică evaluarea capacității acestora de a respecta îndrumările de prelucrare pentru fabricarea scheletelor de înaltă calitate și a protezelor finite, dacă este cazul, utilizând echipamentele existente. Această evaluare va fi efectuată de Juvora Ltd. sau de centrele de frezare atestate ale acestora.

Mai multe informații despre prelucrarea PEEK @ www.juvoradental.com/academy

**Producție**

Discurile dentare JUVORA™ brute pot fi prelucrate numai pe aparate de frezare adecvate, cu programe de frezare adecvate. Capul de frezare trebuie să fie adecvat pentru prelucrarea polimerului PEEK. Juvora Ltd. recomandă adaptarea adecvată a software-ului CAM de către producătorul software-ului, astfel încât să permită frezarea discului dentar JUVORA™. Pentru a se potrivi perfect, se recomandă un aparat de frezare cu 5 axe, cu o construcție stabilă. De asemenea, Juvora Ltd. recomandă răcirea capului de frezare pentru o frezare mai precisă și pentru a prelungi durata de utilizare a acestuia. *Vezi nota de subsol.

**Indepărtarea protezei de pe discul dentar**

Îndepărtăți proteza cu atenție de pe discul brut utilizând un cuțit din metal dur și acordați o atenție deosebită muchiilor protezei.

**Finisare**

Pentru finisare, se recomandă utilizarea frezelor în cruce din metal dur. Frezele
în cruce simple sau frezele speciale cu dinţii fini sunt recomandate în mod particular. Finisarea ulterioară fină a inelelor şi a croşetelor orizontale se poate efectua cu un şlefuitor siliconic. Înainte de şlefuirea pentru luciu puternic, Juvora recomandă perierea pe polizorul cu perie. Dispozitivul poate fi şlefuit până la obţinerea unui luciu puternic cu un disc cu tampon de vată de bumbac sau cu păr de capră. Pentru partea interioară a anexelor telescopice, Juvora Ltd recomandă perii fine. Utilizaţi o pastă de polizat fină (albă).

Informaţii privind siguranţa

În timpul prelucrării discului dentar Juvora™, se recomandă următoarele precauţii pentru siguranţă:
• Purtarea unei măşti pentru praf sau extragerea prafului
• Echipament personal de protecţie (protecţia ochilor, mănuşi)

Informaţii privind depozitarea

Discul dentar JUVORA™ trebuie păstrat într-un loc uscat, evitând expunerea la lumina solară directă. Polimerul PEEK din care este realizat discul dentar Juvora™ este stabil şi poate fi păstrat o perioadă lungă de timp (perioada de valabilitate 10 ani). Are un interval de temperaturi de lucru de la criogenie până la 250°C şi, astfel, intervalul de temperaturi de păstrare pentru discul dentar Juvora™ este la orice temperatură şi la umiditate ambientală.

Informaţii suplimentare

Pentru informaţii suplimentare contactaţi info@Juvoradental.com.

SLOVENČINA

Indikácie

Na výrobu rámov na použitie pri výrobe:

i) úplne a čiastočne snímateľných protéz a krycích protéz,

ii) implantátových protéz a závitov k implantátem,

iii) predných a zadných koruniek a zadných 3-jednotkových mostíkov (maximálne 1 medzičlen).

Kontraindikácie

Nesmie sa používať v mostíkoch s 2 alebo viacerými medzičlenmi.

Upozornenia

Dodržujte usmernenie v súvislosti s parametrom frézovania uvedené v príručke JUVORATM týkajúcej sa opracovania:

• Minimálna hrúbka sekundárnych koruniek a puzdier matríc by nemala byť menšia ako 0,7 mm.

• Minimálna hrúbka tradičných pridržiavacích mriežok by nemala byť menšia ako 2 mm.

• Minimálna veľkosť horizontálneho fixátora na spodnej čelústi 2 mm x 8 mm.

• Minimálna veľkosť horizontálneho pásu na hornjej čelústi 2 mm x 8 mm.

Informácie o materiáli

Dentálne disky JUVORATM sa vyrábajú z polyméru Invibio PEEK.

<table>
<thead>
<tr>
<th>Forma:</th>
<th>Tuhá látka</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Zápach:</td>
<td>Bez zápachu.</td>
</tr>
<tr>
<td>Hodnota pH:</td>
<td>Neznámy.</td>
</tr>
<tr>
<td>Teplota varu (°C):</td>
<td>Neznámy.</td>
</tr>
<tr>
<td>Teplota topenia (°C):</td>
<td>343</td>
</tr>
<tr>
<td>Teplota vzplanutia (°C):</td>
<td>Neznámy.</td>
</tr>
<tr>
<td>Teplota samovznenienia (°C):</td>
<td>595</td>
</tr>
<tr>
<td>Oxidačné vlastnosti:</td>
<td>Nevzťahuje sa.</td>
</tr>
<tr>
<td>Tlak pár (Pa):</td>
<td>Neznámy.</td>
</tr>
<tr>
<td>Rozpustnosť (voda):</td>
<td>Nerozpustné.</td>
</tr>
</tbody>
</table>
Pokyny týkajúce sa opracovania

Podrobné pokyny týkajúce sa opracovania sú poskytnuté a koncoví používatelia (zubné laboratóriá a technici) ich musia dodržiavať pri frézovaní rámov z dentálnych diskov JUVORA™. Zubné laboratóriá, ktorým sa disky dodávajú, získajú osvedčenie od spoločnosti Juvora Ltd. Tento proces zahŕňa posúdenie ich schopnosti postupovať podľa pokynov na opracovanie pri výrobe kvalitných rámov a hotových protéz podľa ich existujúceho vybavenia. Toto posúdenie vykoná spoločnosť Juvora Ltd alebo jej certifikované strediská.

Več informacij o obdelavi PEEK @ www.juvoradental.com/academy

Výroba

Predliatky dentálnych diskov JUVORA™ sa môžu spracúvať len na vhodných frézach s vhodnými frézovacími programami. Frézovacia hlavica musí byť vhodná na opracovanie polyméru PEEK. Spoločnosť Juvora Ltd odporúča, aby výrobca softvéru prispôsobil softvér CAM tak, aby umožňoval frézovanie dentálnych diskov JUVORA™. Na dosiahnutie presnosti sa odporúča 5-osová fréza stabilnej konštrukcie. Spoločnosť Juvora Ltd takisto odporúča chladenie frézovacej hlavy na dosiahnutie presnejšieho frézovania a na predlženie životnosti.

* Pozri poznámku na konci strany.

Vybrat ie protézy z dentálneho disku

Protézu opatrne vyberte z predliatku pomocou tvrdého kovového rezného nástroja a obzvlášť venujte pozornosť okrajom protézy.

Dokončovanie

Na dokončovacie práce sa odporúčajú priečne vrtačky z tvrdého kovu. Osobitne vhodné sú hladké priečne vrtačky alebo špeciálne jemné zúbkované vrtačky. Ďalšie jemné dokončovanie

Bezpečnostné informácie

Pri opracúvaní dentálneho disku JUVORA™ sa odporúčajú nasledujúce bezpečnostné opatrenia:
• Protiprachová maska a odsávanie prachu
• Osobné ochranné prostriedky (okuliare, rukavice)

Informácie týkajúce sa skladovania

Dentálny disk JUVORA™ sa má skladovať na suchom mieste a nemá byť vystavený priamemu slnečnému žiarieni. Polymér PEEK, z ktorého je dentálny disk JUVORA™ vyrobený, je stabilný a môže sa skladovať počas dlhšieho obdobia (skladovateľnosť 10 rokov). Jeho pracovný teplotný rozsah sa pohybuje od velmi nízkych teplôt až po 250°C, a tak teplotný rozsah skladovania pre dentálny disk JUVORA™ zahrňa akúkoľvek teplotu a vlhkosť prostredia.

Dalšie informácie

Ak chcете získať ďalšie informácie, napíšte na info@Juvoradental.com.

*Opomba: Upoštevajte navodila vaše naprave proizvajalca v zvezi z obdelavo CERAMILL PEEK ga JUVORA™. Prenesite si navodila za obdelavo @ www. amannngirrbach.com/instruction-manuals.
Käyttöaiheet

i) Täysin ja osittain poistettavien hammasproteesien ja ylähammasproteesien,

ii) implanttihampaistojen ja implanttikiskojen, sekä,

iii) etu- ja poskihampaiden kruunujen ja taaempien kolmen yksikön siltojen (enintään 1 tekohammas) tuotantoon käytettävien runkojen valmistukseen.

Vasta-aiheet

Ei sovi käytettäväksi siltoihin, joissa on kaksi tai useampia tekohampaita.

Varotoimet

Noudata JUVORA™ ohjekirjassa annettuja jyrsinparametroihjeita:

- Sekundaaristen kruunujen ja matriisipesän minimipaksuus ei saa olla alle 0,7 mm.
- "Tavallisten" implanttiverkkojen minimipaksuus ei saa olla alle 2 mm.

- Alaleuan vaakatasosoiden kiinnityksen on oltava vähintään 2 mm × 8 mm:n suuruinen.
- Yläleuan pystysidoksen on oltava vähintään 2 mm × 8 mm:n suuruinen.

Tietoa materiaalista

JUVORA™-hammaskiekot valmistetaan Invibio PEEK polymeeristä.

<table>
<thead>
<tr>
<th>Olomuoto:</th>
<th>Kiinteä</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Haju:</td>
<td>Hajuton</td>
</tr>
<tr>
<td>pH (arvo):</td>
<td>Ei tiedossa.</td>
</tr>
<tr>
<td>Kiehumispiste (°C):</td>
<td>Ei tiedossa.</td>
</tr>
<tr>
<td>Sulamispiste (°C):</td>
<td>343</td>
</tr>
<tr>
<td>Leimahduspiste (°C):</td>
<td>Ei tiedossa.</td>
</tr>
<tr>
<td>Itsesyttymislämpötila (°C):</td>
<td>595</td>
</tr>
<tr>
<td>Hapetusominaisuudet:</td>
<td>Ei oleellinen.</td>
</tr>
<tr>
<td>Höyryn paine (Pascal):</td>
<td>Ei tiedossa.</td>
</tr>
<tr>
<td>Liukoisuus (vesi):</td>
<td>Liukenenmaton.</td>
</tr>
</tbody>
</table>
**Käsittelyohjeet**


Katso lisätietoja käsittelystä PEEK @ www.juvoradental.com/academy

**Valmistus**


**Proteesin irrotus hammaskiekosta**

Irrota proteesi aihiosta varovasti kovametallileikkurilla, ja ole erityisen tarkkana proteesin reunoissa.

**Viimeistely**

Viimeistelyyn suositellaan kovametallista uurrettua jyrsinkärkeää. Tarkoitukseen soveltuvat erityisen hyvin tavalliset uurrettut kärjet tai

**Turvallisuustiedot**

JUVORA™-hammaskiekkoa työstäessä suositellaan käytettäväksi seuraavia suoja-toimenpiteitä:

- kasvojen pölysuojainta tai pölynpoistojärjestelmää
- henkilökohtaisia suojarusteita (silmäsuojaimia, käsineitä).

**Säilytys**

JUVORA™-hammaskiekko säilytetään kuivassa ja suoralta auringonvalolta suojattuna. PEEK -polymeeri, josta Juvora™-hammaskiekko in valmistettu, on stabilointi ja sitä voidaan säilyttää pidemmänkin ajan (10 vuoden säilytysaika). Sen työstämislämpötila on kryogeenisestä 250°C:een ja näin ollen JUVORA™-hammaskiekkon voi säilyttää missä huoneenlämpötilassa ja -kosteudessa tahansa.

**Lisätietoja**

Lisätietoja yhteysosoitteesta: info@Juvoradental.com.

Indikationer

För tillverkningen av ställningar som används i produktionen av:

i) Helt och delvist avtagbar tandprotes och överproteser.

ii) Protes på implantat och barkonstruktion för implantatburen protes.

iii) Främre och bakre kronor och bakre bryggor med 3 enheter (högst en bromellanled).

Kontraindikationer

Får inte användas i bryggor med 2 eller flera bromellanleder.

Försiktighetsåtgärder

Följ vägledningen för fräsparameter i Juvoraras bearbetningsanvisningar:

• Minsta tjocklek på sekundära kronor och matriser ska inte vara mindre än 0,7 mm

Material

JUVORA™ tandskivor tillverkas av Invibio PEEK polymer

<table>
<thead>
<tr>
<th>Form:</th>
<th>Fast</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Lukt:</td>
<td>Luktfri.</td>
</tr>
<tr>
<td>pH (värde):</td>
<td>Okänt.</td>
</tr>
<tr>
<td>Kokpunkt (°C):</td>
<td>Okänt.</td>
</tr>
<tr>
<td>Smältpunkt (°C):</td>
<td>343</td>
</tr>
<tr>
<td>Övertändningspunkt (°C):</td>
<td>Okänt.</td>
</tr>
<tr>
<td>Självtändningstempratur (°C):</td>
<td>595</td>
</tr>
<tr>
<td>Oxideringsegenskaper:</td>
<td>Ej relevant.</td>
</tr>
<tr>
<td>Ångtryck (Pascal):</td>
<td>Okänt.</td>
</tr>
<tr>
<td>Löslighet (vatten):</td>
<td>Olöslig.</td>
</tr>
</tbody>
</table>
Bearbetningsanvisningar

Detaljerade bearbetningsanvisningar tillhandahålls och måste följas av slutanvändarna (tandlabb och tekniker) när ställningarna från JUVORA™ tandskiva tillverkas. Tandlabb som utrustas med tandskivan kommer att certifieras genom Juvora Ltd, en process som involverar en bedömning av deras förmåga att följa bearbetningsritklinan för tillverkningen av ställningar och färdiga proteser av hög kvalitet där så är tillämpligt med hjälp av deras befintliga utrustning. Denna bedömning genomförs av Juvora Ltd eller deras certifierade tillverkningscenter.

Mer information om behandlingen av PEEK @ www.juvoradental.com/academy

Produktion

JUVORA™ tandskivsämnen kan endast bearbetas på lämpliga fräsmaskiner med lämpliga fräsprogram.


Borttagning av protesen från tandskivan

Ta bort protesen försiktigt från ämnet med en hård metallkniv och ägna särskild uppmärksamhet åt proteksenanterna.

Polering

För polering rekommenderas fissurborr i hårdmetall. Raka fissurborr eller fin tandade specialborr är särskilt lämpliga. Ytterligare finputsning av horisontella band och hållare kan

Säkerhetsinformation

Vid maskinbearbetning av JUVORA™ tandskiva rekommenderas följande säkerhetsåtgärder:

• Ansiktsmask eller dammextraktion
• Personlig skyddsklädsel (ögonskydd, handskar)

Förvaringsinformation

JUVORA™ tandskiva ska förvaras torrt och skyddad från direkt solljus. PEEK polymern som Juvora™ tandskiva är gjord av är stabil och kan förvaras under lång tid (livslängd 10 år). Den har en arbetstemperatur från kryotisk upp till 250 °C och därmed är temperaturenintervallet för JUVORA™ tandskiva vilken omgivande temperatur och luftfuktighet som helst.

Ytterligare information

För ytterligare information kontakta info@Juvoradental.com.

*OBS: Följ instruktionerna från maskintillverkaren om behandlingen av CERAMILL PEEK av JUVORA™. Ladda ner bearbetningsinstruktioner @ www.amangirrbach.com/instruction-manuals.
Endikasyonları

Aşağıda belirtilenlerin üretiminde kullanılan alt yapıların üretimi içindir:

i) Tamamen ve kısmen çıkarılabilen protezler ve takma dişler;
ii) İmplant protezler ve implant bar’lar;
iii) Anterior ve posterior kronlar ve posterior 3 birim köprüler (maksimum 1 pontik).

Kontrendikasyonları

2 veya daha fazla pontik olan köprülerde kullanılamaz.

Önlemler

JUVORA™ işleme rehberinde belirtilen frezeleme parametreleri talimatlarını takip edin:

- Sekonder kronların ve matris yerleşimlerinin minimum kalınlığı 0,7 mm'den küçük olmamalıdır
- “Klasik” tutulma gridlerinin minimum kalınlığı 2 mm'den küçük olmamalıdır
- Alt çenedeki yatax yatay tutucunun minimum ebadi 2 mm x 8 mm olmalıdır
- Üst çenedeki yatax bandın minimum ebadi 2 mm x 8 mm olmalıdır

Materyal Bilgileri

JUVORA™ dental diskler Invibio PEEK polimerden üretilmiştir.

<table>
<thead>
<tr>
<th>Form:</th>
<th>Katı</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Koku:</td>
<td>Kokusuz</td>
</tr>
<tr>
<td>pH (Değer):</td>
<td>Bilinmiyor</td>
</tr>
<tr>
<td>Kaynama Noktası (°C):</td>
<td>Bilinmiyor</td>
</tr>
<tr>
<td>Erime Noktası (°C):</td>
<td>343</td>
</tr>
<tr>
<td>Parlama Noktası (°C):</td>
<td>Bilinmiyor</td>
</tr>
<tr>
<td>Kendiliğinden Tutuşma Sıcaklığı (°C):</td>
<td>595</td>
</tr>
<tr>
<td>Oksitlenme Özelliği:</td>
<td>Geçerli Değil</td>
</tr>
<tr>
<td>Buhar Basıncı (Pascal):</td>
<td>Bilinmiyor</td>
</tr>
<tr>
<td>Çözünürlük (Suda):</td>
<td>Çözünmez</td>
</tr>
</tbody>
</table>
İşleme Talimatları

Ayrıntılı işleme talimatları verilmiştir ve son kullanıcılar (dental laboratuvar görevlileri ve teknisyenler) JUVORA™ dental disk'ten alt yapısı frezelterken bu talimatlara uymalıdır. Diskin temin edildiği laboratuvarlar, gerektiğinde mevcut ekipmanlarını kullanarak yüksek kaliteli alt yapılar ve bitirilmiş protezler hazırlamak için verilen işleme talimatlarına uyma becerilerinin değerlendirileceği bir süreç sonunda Juvora Ltd. aracılığıyla sertifika alacaktır. Bu değerlendirme Juvora Ltd. veya Juvora Ltd'nin ruhsatlı frezeleme merkezleri tarafından yapılacaktır.

PEEK @ www.juvoradental.com/academy'nin işlenmesi hakkında daha fazla bilgi bulabilirsiniz

Üretim


Protezin Dental Disk'ten çıkarılması

Sert metal kesici kullanarak protezi ham malzemeden dikkatle çıkarın, protezin kenarlarına özellikle dikkat edin.

Bitirme

Bitirme işlemi için sert metal çapraz kesilmiş bur’lar önerilir. Düz çapraz kesilmiş bur’lar veya özel ince dişli bur’lar özellikle uygundur. Yatay bantların ve tutucuların daha da ince bir şekilde bitirilme işlemi silikon parlatma makinesi yardımıyla gerçekleştirebilir. Juvora,

Güvenlik Bilgileri

**JUVORA™** dental disk işlenirken aşağıdaki güvenlik önlemlerinin alınması tavsiye edilir:

- Toz maskesi veya toz giderme sistemi
- Kişisel koruyucu donanım (göz koruyucu, eldiven)

Saklama Bilgileri

**JUVORA™** dental disk kuru bir yerde muhafaza edilmeli ve doğrudan güneş ışığına maruz bırakılmamalıdır. **JUVORA™** dental disk in üretildiği PEEK polimer stabildir ve uzun süre (10 yıllık raf ömrü) saklanabilir. Çalışma sıcaklığı kriyojenik sıcaklık seviyesi ila 250°C arasında olduğu, bu nedenle **JUVORA™** dental disk herhangi bir ortam sıcaklığı ve nem seviyesinde muhafaza edilebilir.

**Ek Bilgi**

Ek bilgi için info@Juvoradental.com adresini ziyaret edin.

*Not: CERAMILL PEEK'in JUVORA™ tarafından işlenmesi ile ilgili makine üretilcinizin talimatlarını izleyin. İşlem talimatlarını @ www.amanngirrbach.com/instruction-manuals adresinden indirin.*