



## GEBRAUCHSANWEISUNG Ceramil Splintec Standard

Original-Gebrauchsanweisung, bitte aufmerksam lesen!

### ZWECKBESTIMMUNG

Ceramill Splintec Standard sind PMMA Rohlinge zum Fräsen von herausnehmbaren Aufbisschienen, die mit einem CAD/CAM System konstruiert und produziert werden.

### TECHNISCHE DATEN

PHYSIKALISCHE WERTE FÜR CERAMILL SPLINTEC STANDARD

#### Prüfung nach

Löslichkeit	<0,8 µg/mm <sup>3</sup>
Wasseraufnahme	<20 µg/mm <sup>3</sup>
Biegemodul	2200 MPa
Biegefestigkeit	>100 MPa
Restmonomergehalt	<0,7%

### ZUSAMMENSETZUNG

\_ Polymethylmethacrylat (PMMA)  
\_ EDMA und Fluoreszent

### FARBE

Clear (transparent)

### LAGERUNG

Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen und bei Zimmertemperatur lagern.

### GEFAHRENHINWEISE

Bei der Bearbeitung von Ceramil Splintec Standard Rohlingen entstehen Stäube, die zur Reizung von Augen, Haut und Atemwegen führen können. Achten Sie daher immer auf ein einwandfreies Funktionieren der Absaugung an Ihrer Fräsmaschine.

Weitere sicherheitsrelevante Hinweise bitte dem Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

### TRAGEDAUER

Bis zu 6 Monate.

### AUSARBEITUNG

\_ Zum Nachbearbeiten und Heraustrennen von Aufbisschienen aus dem Rohling sollten für Kunststoff geeignete kreuzverzahnte Hartmetallfräsen oder geeignete Trennscheiben verwendet werden.

\_ Um Passungenauigkeiten nach der Herstellung zu vermeiden, sollte während des Ausarbeitens und Polierens starke Wärmeentwicklung vermieden werden.

**Wichtige Hinweise:** Während Bearbeitung und Politur Überhitzung vermeiden! Medizinprodukt zur einmaligen Verwendung!

### WIEDERHERSTELLUNG

Aufbisschienen, die aus Ceramil Splintec Standard Rohlingen gefertigt worden sind, können mit allen handelsüblichen Kaltpolymerisaten auf der Basis von MMA jederzeit wieder hergestellt und ergänzt werden.

### BESONDERE HINWEISE

LOT-Nr. bei jedem Vorgang angeben, der eine Identifikation des Materials erfordert. VORSICHT: Desinfektion muss durch ultraviolette Strahlung erfolgen, nicht im Auto-klaven.

### HALTBARKEIT

10 Jahre ab Herstellungsdatum.







### ENTSORGUNG

Ceramill Splintec Standard ist wasserunlöslich, inaktiv, birgt keine Gefahr für das Grundwasser und kann daher im normalen Hausmüll entsorgt werden.

### SICHERHEITSDATENBLÄTTER / KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Sicherheitsdatenblätter und Konformitätserklärungen auf Anfrage und unter [www.amanngirschbach.com](http://www.amanngirschbach.com)

**Die Produkteigenschaften basieren auf Einhaltung und Beachtung dieser Gebrauchsinformation.**

 <b>LOT</b>	Chargencode
 <b>REF</b>	Artikelnummer
 <b>Manufacturer</b>	Hersteller
 <b>Information</b>	Gebrauchsanweisung beachten
 <b>Lightbulb</b>	Verwendbar bis
 <b>SN</b>	Seriennummer

## INSTRUCTIONS FOR USE Ceramil Splintec Standard

Translation of the original instructions for use. Please read carefully!

### INTENDED USE

Ceramill Splintec Standard are PMMA blanks for milling of removable splints created and produced by CAD/CAM system.

### TECHNICAL DATA

PHYSICAL VALUES FOR CERAMILL SPLINTEC STANDARD

#### Test according to

Solubility	<0,8 µg/mm <sup>3</sup>
Water uptake	<20 µg/mm <sup>3</sup>
Modulus of elasticity	2200 MPa
Flexural strength	>100 MPa
Residual monomer content	<0,7%

### COMPOSITION

\_ Polymethyl methacrylate (PMMA)  
\_ EDMA and Fluorescent

### SHADE

Clear (transparent)

### STORAGE

Protect from direct sunlight and store at room temperature.

### HAZARD WARNINGS

Dust is created during milling of Ceramil Splintec Standard blanks that can cause irritation of the eyes, skin and airways. Therefore always ensure that the extractor on your milling machine is functioning perfectly. Further safety information can be obtained from the safety data sheet.

### WEARING DURATION

Up to 6 months.

### FINISHING

\_ Cross-cut tungsten carbide cutters or cut-off discs, suitable for acrylic, should be used for finishing and separating bite-raising appliances from the blank.

\_ Avoid high heat build-up during finishing and polishing to prevent fitting inaccuracies after fabrication.

**Important advice:** Avoid overheating while machining and finishing! Medical product of single use!

### RESTORING

Bite-raising appliances, which have been fabricated using Ceramil Splintec Standard blanks, can be restored and extended at any time using commercially available MMA-based, cold-curing resins.

### SPECIAL INFORMATION

Enter the LOT No. with each procedure that requires identification of the material. CAUTION: Desinfection must be made by ultraviolet irradiation. Not to be done in auto-clavable equipment.

### SHELF LIFE

Shelf life of up to 10 years from the date of manufacture.







### DISPOSAL

Ceramill Splintec Standard is insoluble in water, inactive, does not pose a risk for the ground water and can therefore be disposed of with normal household waste.

### SAFETY DATA SHEETS / DECLARATION OF CONFORMITY

Safety data sheets and declaration of conformity are available on request and under [www.amanngirschbach.com](http://www.amanngirschbach.com)

**The product properties are based on complying with and observing these instructions for use.**

 <b>LOT</b>	Batch code
 <b>REF</b>	Catalog number
 <b>Manufacturer</b>	Manufacturer
 <b>Information</b>	Follow the instructions for use
 <b>Lightbulb</b>	Used by YYYY-MM-DD
 <b>SN</b>	Serial number

