

 **ceramill® ti-connect sr**



**Instrucciones para con-  
strucciones atornilladas  
de varios elementos**



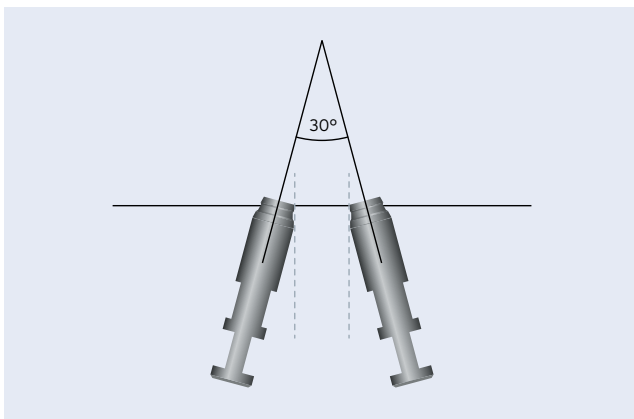
**SOLAMENTE POSIBLE  
CON CERAMILL MOTION 2  
O EN EL M-CENTER**



**AMANNGIRRBACH**

## INDICACIONES GENERALES

- \_ El trabajo con bases de titanio SR\* únicamente es posible teniendo activado el módulo Ceramill M-Plant.
- \_ Las construcciones atornilladas de varios elementos solamente deberán fabricarse en la Ceramill Motion 2 (5 ejes) o en el M-Center.
- \_ Homologada para Ceramill Map300 y Ceramill Map400.
- \_ Antes de trabajar con bases de titanio SR se recomienda asistir al curso Ceramill M-Plant.
- \_ Un vídeo instructivo sobre el módulo M-Plant está a disposición en la página web del M-Center.
- \_ Las bases de titanio SR pueden adquirirse en 3 alturas gingivales diferentes.
- \_ Existen capuchones adhesivos SR con una altura de 3 mm y 4 mm para el soporte óptimo de la construcción.
- \_ La forma cónica de las bases de titanio SR permite construcciones sobre implantes divergentes (máx. 30°).



Construcción sobre implantes divergentes

- \_ La geometría de las cabezas de los tornillos SR se corresponde con aquella de los fabricantes originales. Deberán usarse los destornilladores del fabricante del implante.
- \_ El intersticio de cemento entre el capuchón adhesivo y la construcción individual es de 60 µm.
- \_ Tras el proceso de pegado puede que sea necesario esmerilar la construcción revestida.

\*SR = screw retained

## ANÁLISIS DEL MODELO

ES

**Determinación de la altura gingival:**

Determinar con una sonda la distancia del implante respecto a la zona superior de la máscara gingival.

Enroscar la base de titanio SR de acuerdo a la altura gingival determinada;

\_alturas disponibles para bases de titanio SR:  
0,5 / 1,5 y 2,5 mm.



Ésta es enroscada en el implante con la ayuda del útil de enroscar SR (de 2 piezas) aplicando el par de giro correspondiente.



Para finalizar, volver a verificar la compensación de la altura gingival por la bases de titanio SR.

Este control deberá llevarse a cabo en todos los implantes del modelo.



La base de titanio SR sirve por un lado para compensar la altura gingival y por el otro actúa como adaptador para enroscar el capuchón adhesivo SR.

## APERTURA DE UN CASO EN LA CERAMILL DATA BASE



\_Para trabajar con bases de titanio SR cónicas deberá seleccionarse el tipo de implante "atornillado oclusal" para el respectivo diente.

\_En caso de utilizar una máscara gingival ésta deberá indicarse en el área "escaneo gingival separado".

\_Una vez abierto el caso, éste deberá memorizarse.



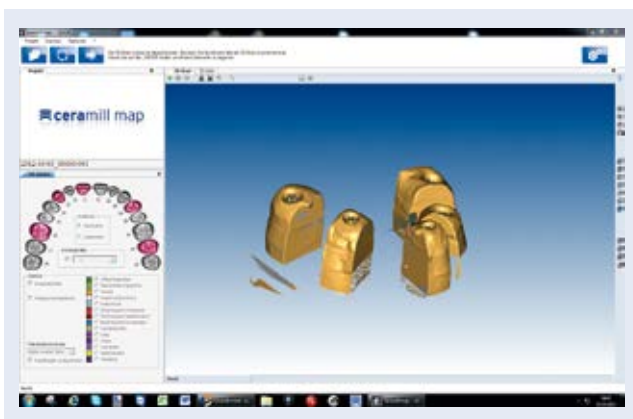
Antes de escanear deberá garantizarse primero que la posición del implante en el modelo corresponda exactamente a la posición del implante en la boca (impresión del arco total).

## ESCANEEO

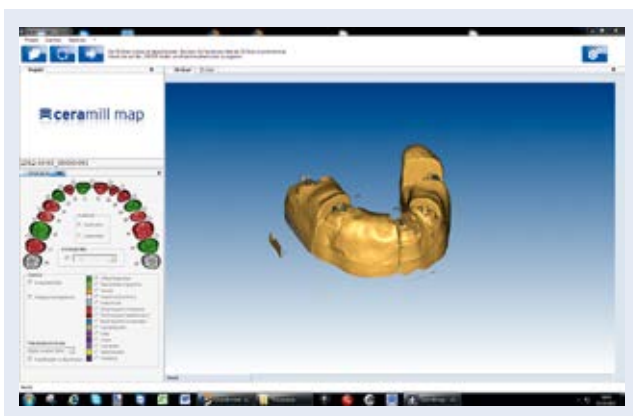
En puentes grandes se recomienda siempre calibrar primero el escáner.

**La digitalización del modelo se realiza en la manera acostumbrada.**

\_Se comenzará escaneando la máscara gingival; en el escáner solamente deberán colocarse los segmentos con máscara gingival.



\_A continuación se realizará el escaneo mandibular: Colocar el modelo completo en el escáner (deberán estar montados todos los segmentos). Para ello es necesario haber retirado la máscara gingival.





**Como último deberán escanearse los cuerpos para escaneado SR:**

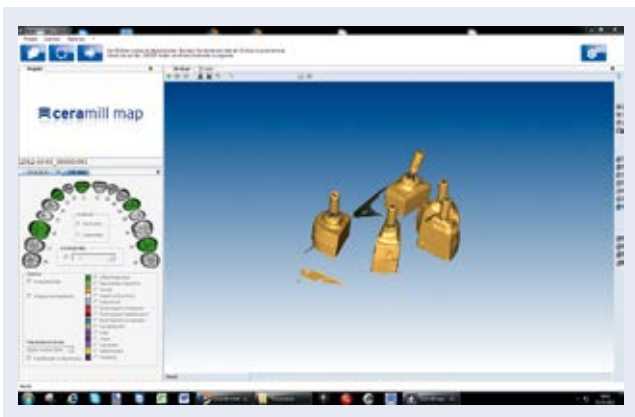
\_ Enroscar la base de titanio SR en el implante con el útil de enroscar SR.

\_ Fijar el cuerpo para escaneado SR con el tornillo SR (apretar a mano) a la base de titanio SR.



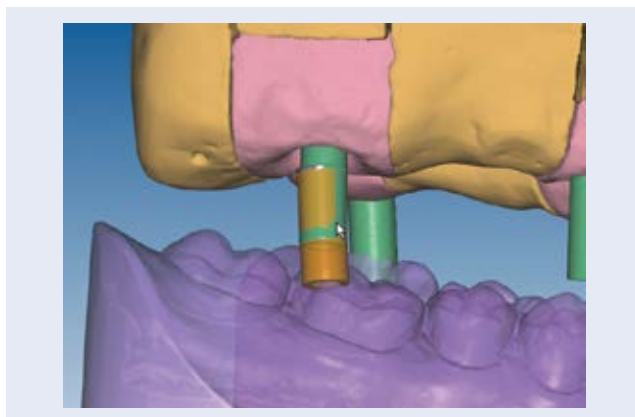
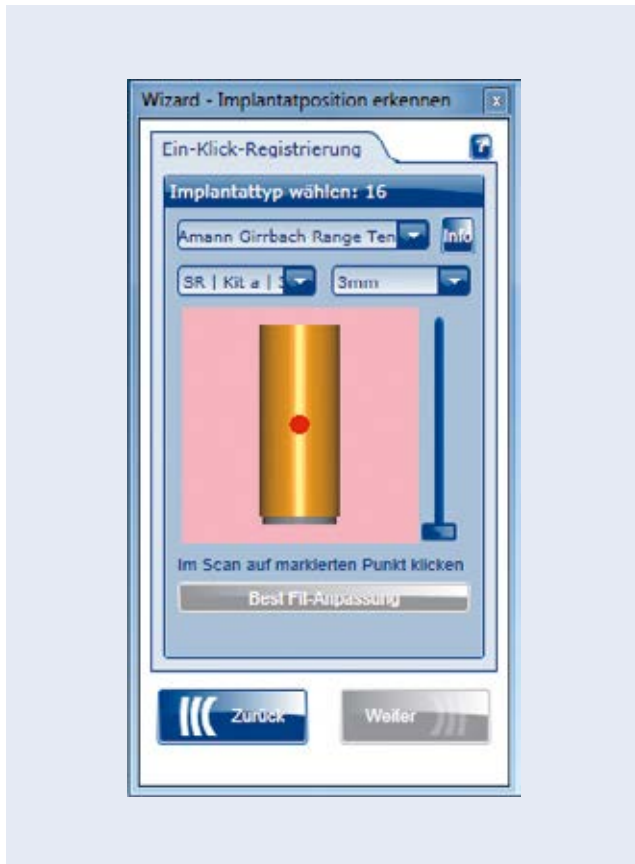
Para lograr una precisión máxima es necesario enroscar en cada implante un cuerpo para escaneado propio.

En cada cuerpo para escaneado se usará una tornillo de laboratorio propio.



\_ Para el proceso de escaneo se habrán insertado todos los segmentos de los implantes (más los cuerpo para escaneado SR) en el zócalo del modelo, y se habrán retirado los dientes adyacentes, muñones, etc.).

## CONSTRUCCIÓN EN LA CERAMILL MIND



Las construcciones implantosoportadas de puentes con atornillado oclusal solamente pueden realizarse con bases de titanio SR y fresarse únicamente en la Ceramill Motion 2.

Al finalizar el proceso de escaneo arrancar el software de construcción Ceramill Mind.

Selección del tipo de implante para cada posición del diente indicada; selección de la altura del capuchón adhesivo SR.

**Ejemplo:**

**\_ Amann Girrbach Range Ten**

**(= Dentsply Friadent, Frialit /Xive)**

**\_ SR | Kit a | 3.4 mm**

**\_ Altura del capuchón adhesivo, 3 mm**

Hacer clic sobre el escaneo del cuerpo para escaneo (verde) para el posicionamiento previo de la base de titanio SR:

\_Es forzoso efectuar un pre-posicionamiento manual exacto del cuerpo para escaneo (naranja) en el escaneo del mismo (verde).

\_Arrancar a continuación la alineación de precisión automática a través de la afinación Best-Fit.



Tras la afinación Best-Fit del cuerpo para escaneo (naranja) verificar la posición en el escaneo de éste (verde). Si hay grandes desviaciones, el posicionamiento deberá realizarse de nuevo.

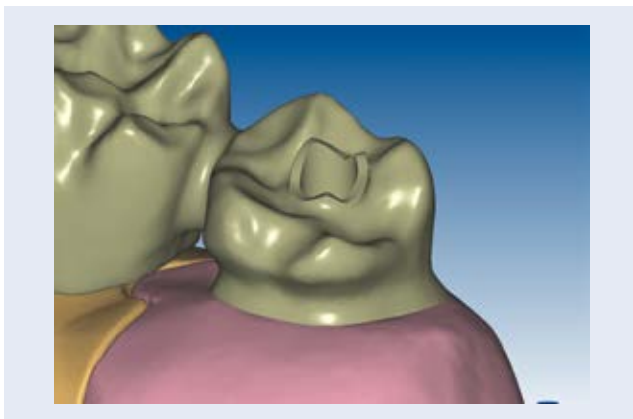
\_Validar la posición con Continuar y seguir las instrucciones de trabajo del Wizard en la manera acostumbrada.

\_Repetir este procedimiento para cada implante.



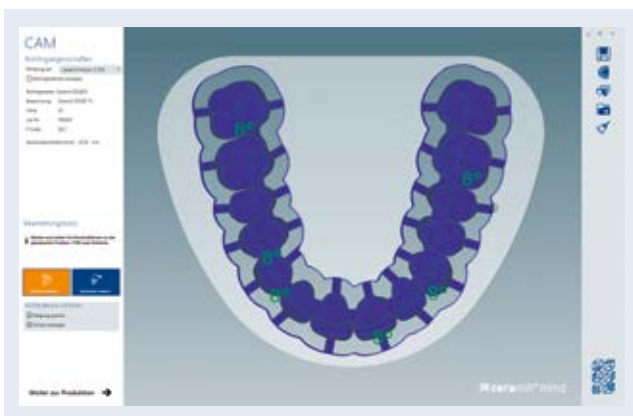


Finalmente, realizar la construcción en la manera acostumbrada.



Para evitar que penetre masa de revestimiento en el canal del tornillo se recomienda prolongarlo empleando la función Wizard "Diseño de canal del tornillo".

## CÁLCULO DE LA TRAYECTORIA DE FRESADO Y FRESADO



Tras finalizar la construcción en el CAD arrancar el Ceramill Match 2.

El posicionamiento y cálculo de la construcción en la pieza en bruto se realiza en la manera habitual.

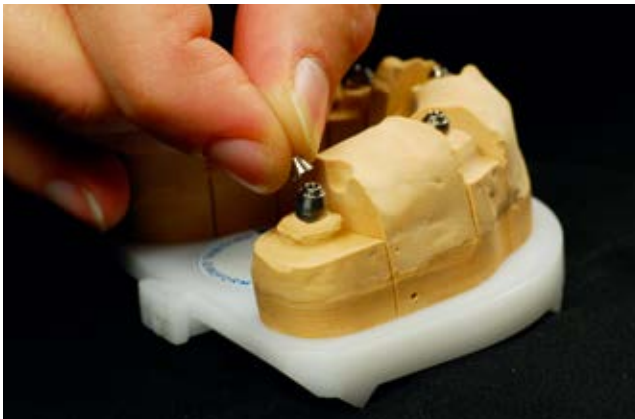
La transferencia del archivo de fresado a la Ceramill Motion 2 y la colocación de la pieza en bruto se realiza en la manera acostumbrada. Los materiales de sinterización deberán sinterizarse una vez fresados.

## CONTROL DEL AJUSTE



Tras el fresado (y dado el caso, tras el proceso de sinterización) controlar el ajuste de la construcción.

\_Enroscar la base de titanio SR en el implante con el útil de enroscar SR.



\_Enroscar el capuchón adhesivo SR con el tornillo SR en la base de titanio SR.



\_Verificar el ajuste de la construcción cuidando que ésta no vaya forzada.



¡Prestar atención a las interferencias en pónicos!

Antes proseguir con la elaboración deberá comprobarse que el armazón ajusta sin ir forzado.





## INSTRUCCIONES PARA EL PEGADO

- i** Únicamente después de llevar a cabo el revestimiento cerámico o del maquillaje individualizado, pegar la construcción con los capuchones adhesivos SR, ya que las altas temperaturas de cocción pueden hacer que el cemento se despegue.

**El pegado deberá realizarse en la boca del paciente por su dentista.**

\_En caso de alterarse la mordida ésta deberá registrarse de nuevo y remitirse al laboratorio.

\_Las áreas oclusales retocadas por el dentista del paciente deberán ser pulidas de nuevo por el laboratorio.

- i** Tener en cuenta las instrucciones de uso del fabricante del cemento.  
Recomendación: Multilink Implant, IvoclarVivadent.

## PEGADO SOBRE EL MODELO



Chorrear exteriormente los capuchones adhesivos SR (grano 50 µm, 2 bar, se aconseja cerrar su interior con cera).



Tratar con chorro de arena (grano 50 µm, 2 bar) las superficies interiores de la construcción fresada.

Limpiar y secar el capuchón adhesivo SR y el armazón.



Enroscar la base de titanio SR en el modelo de yeso con el útil de enroscar SR y aplicarle una capa ligera de vaselina para evitar que más tarde logre adherirse cemento.



Enroscar el capuchón adhesivo SR a la base de titanio SR y bloquear la cabeza del tornillo con cera blanda.

Aplicar vaselina al canal del tornillo de la construcción.



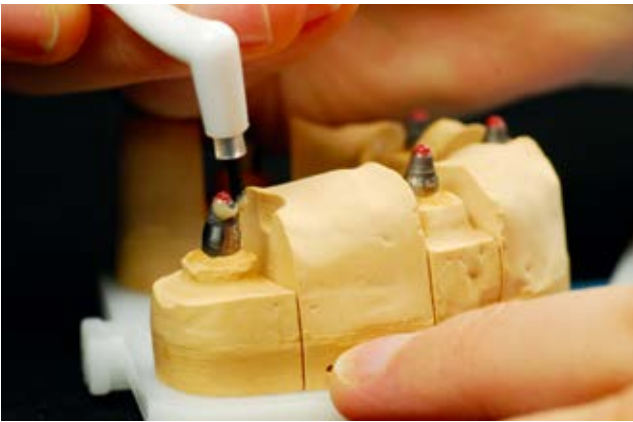
No deberá existir vaselina en la superficie de ajuste del capuchón adhesivo.



Sellar con algodón el canal del tornillo para evitar que penetre cemento en él. Utilizar eventualmente cinta de teflón.



Condicionar las superficies de acuerdo a las indicaciones del fabricante.



Mezclar el cemento, aplicarlo al armazón y a los capuchones adhesivos SR, y colocar entonces con cuidado el armazón sobre los capuchones adhesivos SR.



Eliminar el cemento sobrante con un pincel fino.





Una vez endurecido el cemento retirar el algodón del canal del tornillo y desprender cuidadosamente la cera del tornillo SR con una sonda.

Aflojar todos los tornillos SR con el respectivo destornillador y retirar el trabajo del modelo (iel canal del tornillo deberá estar libre de cemento!).



Tras desprender el armazón eliminar el exceso de cemento con un pulidor de silicona y, a continuación, darle el respectivo acabado al trabajo.

**Verificar y adaptar las zonas de transición entre el o los capuchones adhesivos y el armazón.**





Manufacturer | Hersteller  
Distribution | Vertrieb

**Amann Girrbach AG**  
Herrschaftswiesen 1  
6842 Koblach | Austria  
Fon +43 5523 62333-105  
Fax +43 5523 62333-5119

Distribution | Vertrieb D/A

**Amann Girrbach GmbH**  
Dürrenweg 40  
75177 Pforzheim | Germany  
Fon +49 7231 957-100  
Fax +49 7231 957-159

austria@amanngirrbach.com  
germany@amanngirrbach.com  
[www.amanngirrbach.com](http://www.amanngirrbach.com)



Made in the European Union



**AMANNGIRRBACH**