

ceramill® ti-connect sr



**Instructions pour
constructions vissées à
plusieurs éléments**



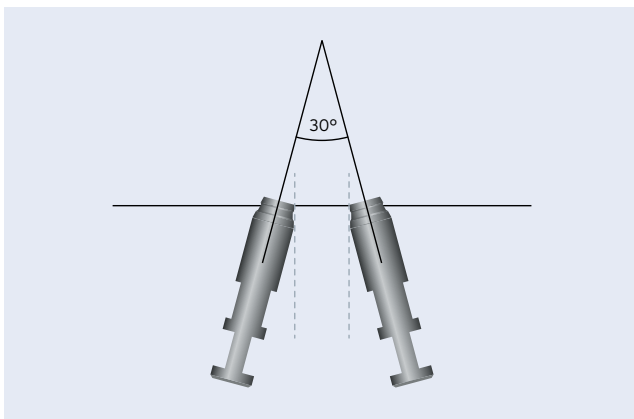
**POSSIBLE UNIQUEMENT
AVEC CERAMILL MOTION 2
OU AU CENTRE M**



AMANNGIRRBACH

REMARQUES GENERALES

- _Le travail avec des bases en titane SR* n'est possible qu'avec un module Ceramill M-Plant activé.
- _Les structures vissées à plusieurs éléments ne doivent être fabriquées qu'avec Ceramill Motion 2 (5 axes) ou au Centre M.
- _Approuvé pour Ceramill Map300 et Ceramill Map400.
- _Avant le travail avec la base en titane SR, il est recommandé de suivre le cours Ceramill M-Plant.
- _Une vidéo instructive spécifique au Module M-Plant est disponible sur la page d'accueil du Centre M.
- _Les bases en titane SR existent en trois hauteurs gingivales.
- _Les capots à coller SR existent dans les hauteurs 3 mm et 4 mm ; ils garantissent un support optimal de la construction.
- _La forme conique des bases en titane SR permettent des constructions sur des implants divergents (max. 30°).



Construction sur des implants divergents

- _Les géométries des têtes des vis SR correspondent à celles des fabricants d'origine. Utiliser les tournevis du fabricant de l'implant.
- _L'espace en ciment entre le capot à coller et la construction individuelle est de 60 µm.
- _Après le collage, la construction recouverte devrait être éventuellement fraisée.

*SR = screw retained

ANALYSE DE MODELE

FR

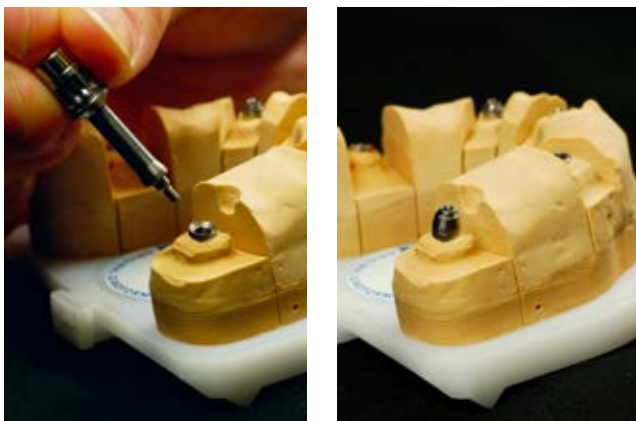
**Déterminer la hauteur gingivale :**

Déterminer à l'aide d'une sonde la distance entre l'implant et la zone supérieure de la fausse gencive.

Visser la base en titane SR compte tenu de la hauteur gingivale déterminée de l'implant ;
_les hauteurs des bases en titanes SR disponibles sont : 0,5 / 1,5 et 2,5 mm.



La base en titane est vissée à l'aide de l'instrument de vissage SR (en 2 parties) sur l'implant compte tenu du couple correspondant.



Contrôler à nouveau l'ajustement de la hauteur gingivale avec la base en titane SR. Ce processus doit s'ensuivre pour tous les implants du modèle.



La base en titane SR sert d'une part au réglage de la hauteur gingivale et d'autre part elle sert d'adaptateur pour le vissage du capot à coller SR.



CREER LE CAS DANS LA BASE DE DONNEES CERAMILL



_ Pour le travail avec des bases coniques en titane SR, il faut sélectionner sous type d'implant « vissage en occlusal » pour la dent correspondante.

_ Si l'on utilise une fausse gencive, entrer cette dernière dans le domaine « gingivascan particulier ».

_ Après la création du cas, ce dernier doit être mémorisé.

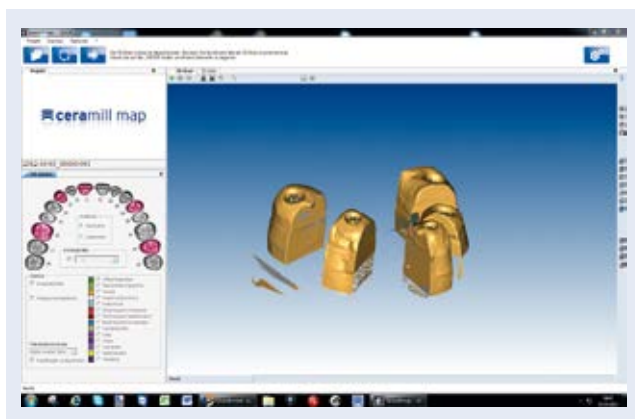
FR



Avant le scanning, il faut s'assurer que la position de l'implant sur le modèle correspond exactement à la position de l'implant dans la bouche (empreinte parfaite).

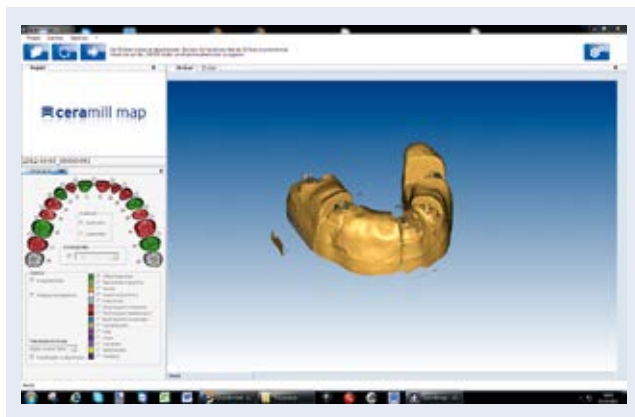
Pour les constructions de bridges de grande taille, il faut d'abord calibrer le scanner.

SCANNER



La numérisation du modèle s'ensuit de manière habituelle :

_ Commencer par scanner la fausse gencive; ne placer que les segments de la fausse gencive dans le scanner.



_ Procéder ensuite au scan de la mâchoire : Placer tout le modèle dans le scanner (tous les segments doivent être emboîtés). Il faut en même temps retirer la fausse gencive.



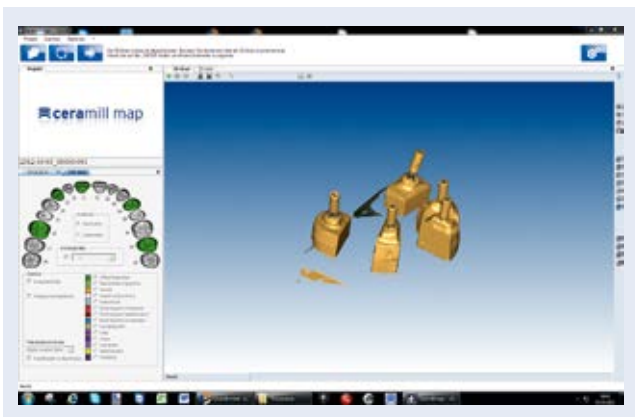
Le scan du corps de scannage SR s'ensuit :

- _ Visser la base en titane SR à l'aide de l'instrument de vissage SR sur l'implant.
- _ Serrer (à la main) le corps de scannage SR à l'aide de la vis SR sur la base en titane SR.



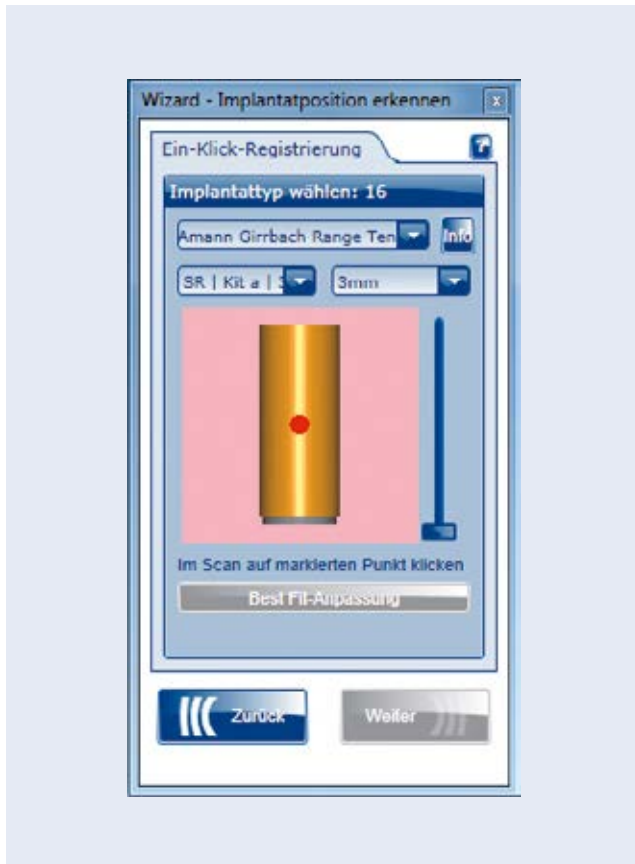
En vu d'une précision maximale, il est nécessaire, de visser à chaque fois un nouveau corps de scannage sur chaque implant.

Utiliser une vis de laboratoire particulière pour chaque corps de scannage.



- _ Pour le scanning, tous les segments de l'implant (+ corps de scannage SR) doivent être insérés sur le socle du modèle - la dent résiduelle (dents avoisinantes, moignons etc.) doivent être enlevés.

CONSTRUCTION DANS CERAMILL MIND



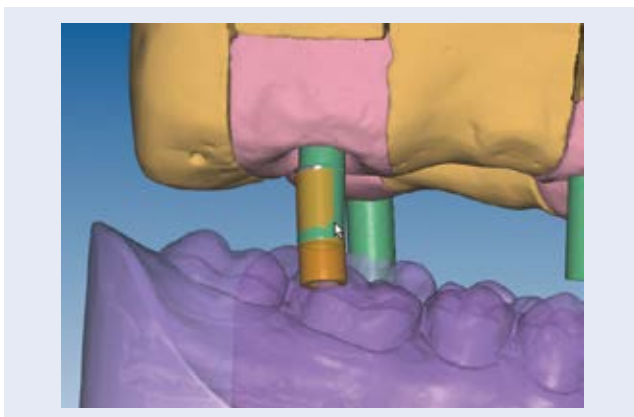
Les constructions de bridges à vissage occlusal implantées ne sont possibles qu'avec des bases en titane SR et ne sont fraisables qu'avec Ceramill Motion 2.

Après le processus de scanning, démarrer le logiciel de construction Ceramill Mind.

Sélection du type d'implant pour la position de dent indiquée correspondante ; sélection de la hauteur du capot à coller SR.

Par exemple :

- _ Amann Girrbach Range Ten**
(= Dentsply Friadent, Frialit / Xive)
- _ SR | Kit a | 3.4 mm**
- _ Hauteur du capot à coller 3 mm**



Cliquer sur scan-corps de scannage (vert) de l'implant pour positionner la base en titane SR :

_ Un pré-positionnement manuel exact du corps de scannage (orange) sur le scan du corps de scannage (vert) est absolument nécessaire.

_ Démarrer ensuite l'ajustement de précision automatique à l'aide du meilleur ajustement.



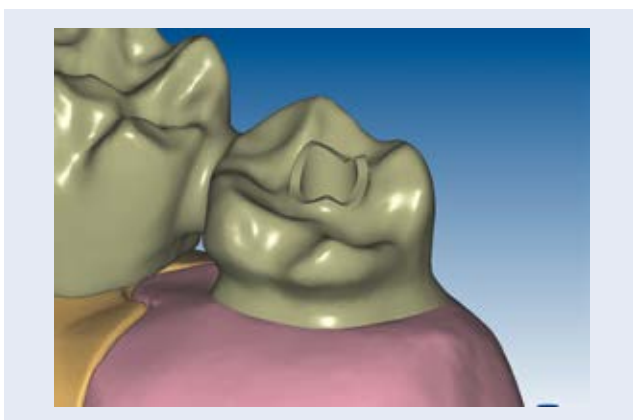
Après l'ajustement de précision du corps de scannage (orange), vérifier la position sur le scan du corps de scannage (vert). En cas de déviations importantes, effectuer à nouveau le positionnement.

_ Confirmer la position en cliquant sur continuer et suivre comme d'habitude la succession des opérations de l'assistant.

_ Recommencer l'opération pour chaque implant.



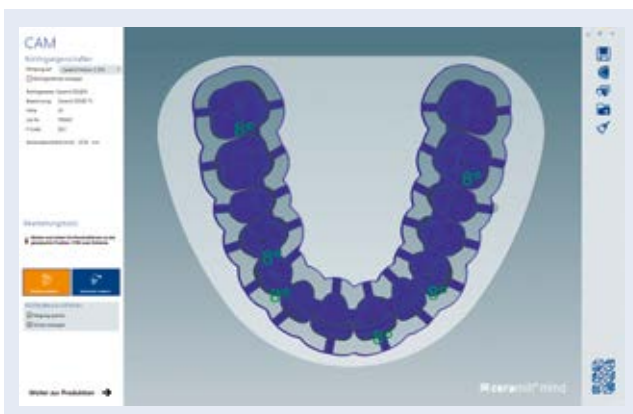
Ensuite fabriquer la construction comme d'habitude.



Afin d'éviter que la masse de recouvrement ne pénètre dans le canal de la vis, nous recommandons de rallonger ce dernier à l'aide de l'assistant de fonctions «design canal de la vis».

CALCUL DE LA TRAJECTOIRE DE FRAISAGE & FRAISER

Après la fabrication de la construction dans le logiciel CAD, démarrer Ceramill Match 2.



Le positionnement et le calcul de la construction dans la pièce brute s'effectue comme d'habitude.

Transmission des données de fraisage à Ceramill Motion 2 et mise en place de la pièce brute comme d'habitude. Les matériaux de frittage doivent être frités après le fraisage.

CONTRÔLE DE L'AJUSTAGE



Après l'opération de fraisage (et si nécessaire, l'opération de frittage) contrôler l'ajustage de la construction.

_ Visser la base en titane SR à l'aide de l'instrument de vissage SR sur l'implant.



_ Visser le capot à coller SR à l'aide de la vis SR sur la base en titane SR.



_ Contrôler le logement de la construction - la construction devrait être posée sans tension.



Faire attention à tout contact perturbateur de l'élément intermédiaire !

Avant de procéder à tout autre usinage, un essai d'armature devrait s'ensuivre afin de s'assurer que le logement ne présente pas de tension.



INSTRUCTIONS DE COLLAGE

i Après le recouvrement en céramique et l'individualisation avec les couleurs, coller la construction avec le capot à coller SR car le ciment pourrait se détacher dû aux températures de cuisson.

L'opération de collage doit être effectuée dans la bouche par le médecin traitant.

_ Toute modification apportée à la position d'occlusion devrait être retenue par un nouvel enregistrement de l'occlusion et transmise au laboratoire.

_ Les zones des surfaces d'occlusion fraisées par le médecin traitant devraient être repolies au laboratoire.

i Consultez les instructions d'utilisation du fabricant de ciment.
Recommandation : Multilink Implant, Ivoclar Vivadent.

COLLER SUR LE MODÈLE



Sabler les surfaces externes des capots à coller SR (grainage 50 µm, 2 bar, recommandation : fermer les surfaces internes avec de la cire).



Sabler les surfaces internes de la construction fraisée (grainage 50 µm, 2 bar).

Nettoyer et sécher le capot à coller SR et l'armature.



Visser la base en titane SR sur le modèle en plâtre à l'aide de l'instrument de vissage SR et l'enduire de vaseline afin de prévenir l'adhérence du ciment plus tard.



Visser le capot à coller SR sur la base en titane SR et bloquer la tête de la vis avec de la cire molle.

Enduire de vaseline le canal de vis de la construction.



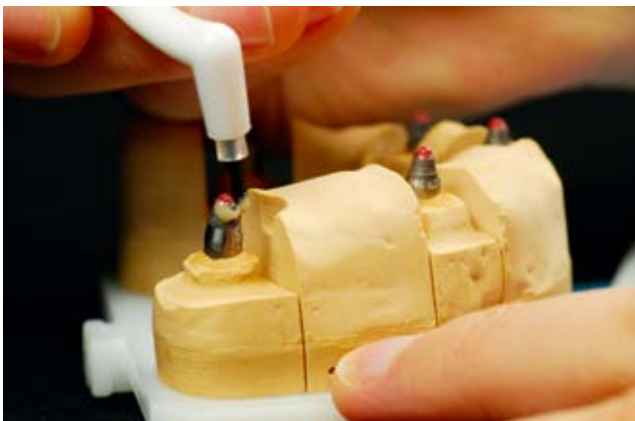
Veiller à ce qu'il n'y ait pas de vaseline sur la surface de contact vers le capot à coller.



Recouvrir le canal de vis avec du coton pour le protéger du ciment. Utiliser, si nécessaire, une bande en téflon.



Conditionner les surfaces conformément aux instructions du fabricant.



Mélanger le ciment, l'étaler sur l'armature et les capots à coller SR et placer l'armature avec précaution sur les capots à coller SR.



Éliminer les restes de ciment à l'aide d'un pinceau fin.





Après le durcissement du ciment retirer le coton du canal de vis et détacher la cire avec précaution de la vis SR à l'aide d'une sonde.

Dévisser toutes les vis SR à l'aide du tournevis correspondant et retirer la prothèse du modèle (éliminer tout reste de ciment du canal de vis !).



Après le retrait de l'armature, éliminer les restes de ciment à l'aide d'un polisseur en silicone et achever le travail conformément.

Contrôler et ajuster les passages des zones excentrées entre capot(s) à coller et armature.





Manufacturer | Hersteller
Distribution | Vertrieb

Amann Girrbach AG
Herrschaftswiesen 1
6842 Koblach | Austria
Fon +43 5523 62333-105
Fax +43 5523 62333-5119

Distribution | Vertrieb D/A

Amann Girrbach GmbH
Dürrenweg 40
75177 Pforzheim | Germany
Fon +49 7231 957-100
Fax +49 7231 957-159

austria@amanngirrbach.com
germany@amanngirrbach.com
www.amanngirrbach.com



Made in the European Union



AMANNGIRRBACH