

 **ceramill® ti-connect sr**



**Istruzioni per costruzioni
avvitate a più elementi**



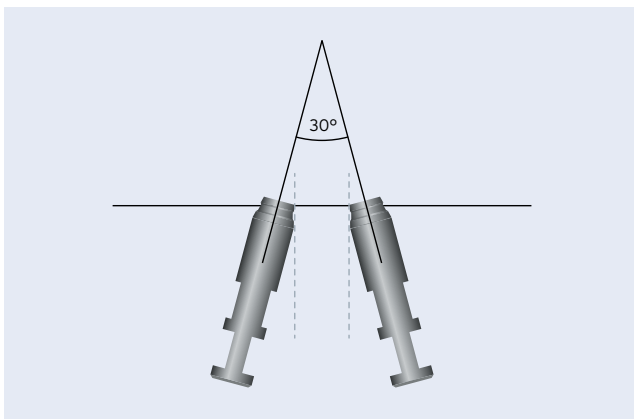
**POSSIBILE SOLO CON CERAMILL
MOTION 2 O NEL M-CENTER**



AMANNGIRRBACH

INDICAZIONI GENERALI

- _ Il lavoro con basi in titanio SR* è possibile esclusivamente con modulo Ceramill M-Plant attivato.
- _ Le costruzioni avvitate a più elementi devono essere realizzate esclusivamente con il Ceramill Motion 2 (5 assi) oppure nel M-Center.
- _ Omologato per Ceramill Map300 e Ceramill Map400.
- _ Prima di lavorare con le basi in titanio SR si consiglia di partecipare al corso Ceramill M-Plant.
- _ Alla homepage M-Center è disponibile un video di istruzioni relativo al modulo M-Plant.
- _ Le basi in titanio SR sono disponibili in 3 differenti altezze gengive.
- _ I cappucci adesivi SR sono disponibili nelle altezze 3 mm e 4 mm per il sostegno ottimale della costruzione.
- _ La forma conica delle basi in titanio SR consente costruzioni su impianti divergenti (max. 30°).



Costruzione su impianti divergenti

- _ Le geometrie della testa delle viti SR corrispondono a quelle del produttore originale. Devono essere utilizzati i cacciaviti del produttore dell'impianto.
- _ La fessura in cemento tra il cappuccio adesivo e la costruzione individuale è di 60 µm.
- _ Dopo l'incollatura la costruzione rivestita deve essere eventualmente rettificata.

*SR = screw retained

ANALISI DEL MODELLO

IT

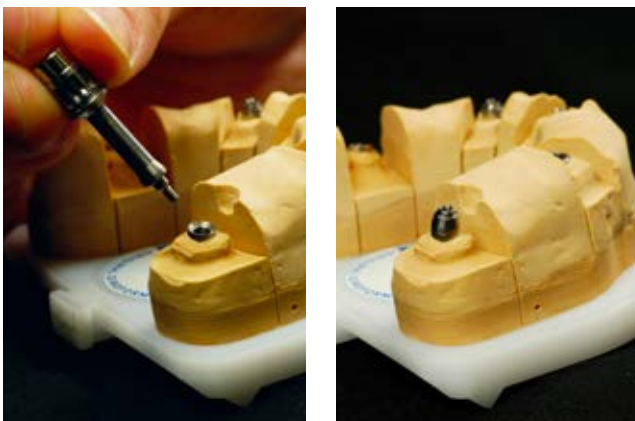
**Determinazione dell'altezza gengiva:**

Con una sonda determinare la distanza dell'impianto rispetto al settore superiore della mascherina gengivale.

Partendo dall'altezza gengiva determinata dell'impianto avvitare la base in titanio SR;
_ Altezze disponibili delle basi in titanio SR sono: 0,5 / 1,5 e 2,5 mm.



La stessa viene avvitata con l'ausilio dell'inseritore SR (in 2 parti) sull'impianto, tenendo in considerazione la relativa coppia.



Al termine controllare di nuovo il livellamento dell'altezza gengiva tramite la base in titanio SR. Questa procedura deve essere effettuata per tutti gli impianti del modello.



La base in titanio SR ha la funzione, da una parte, di livellare le altezze della gengiva, dall'altra rappresenta l'adattatore per l'avvitamento del cappuccio adesivo SR.

APERTURA DEL CASO NEL DATABASE CERAMILL



_Per lavorare con basi in titanio coniche SR, per il relativo dente deve essere selezionato sotto tipo di impianto «avvitato occlusale».

_In caso di impiego di una mascherina gengivale la stessa deve essere indicata nel settore «Scansione gengivale separata».

_Dopo l'apertura del caso, lo stesso deve essere salvato.



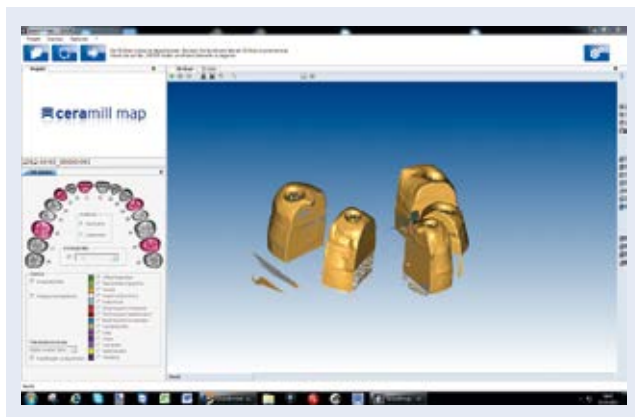
Prima della scansione deve essere assicurato che la posizione dell'impianto sul modello corrisponda esattamente alla posizione dell'impianto in bocca (sovraimpronta).

SCANSIONE

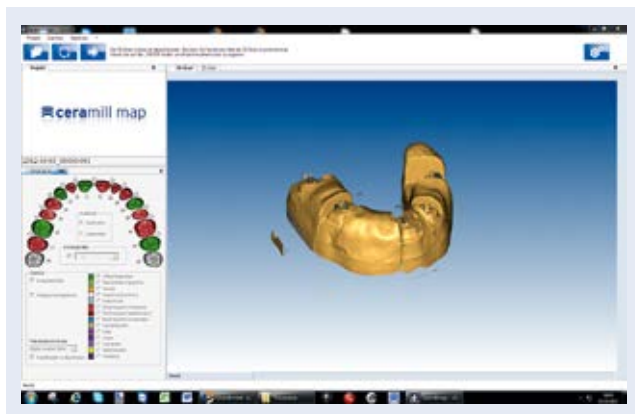
In caso di grandi costruzioni di ponti lo scanner dovrebbe essere sempre calibrato prima.

La digitalizzazione del modello avviene nel modo abituale:

_Si inizia con la scansione della mascherina gengivale; in questo passaggio devono essere inseriti nello scanner solo i segmenti con la mascherina gengivale.



_Al termine avviene la scansione dell'arcata: Inserire nello scanner l'intero modello (tutti i segmenti devono essere inseriti). In questa operazione la mascherina gengivale deve essere rimossa.





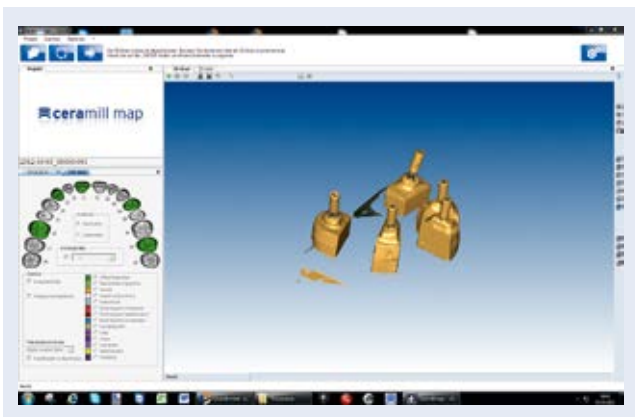
Al termine avviene la scansione del corpo scansionato SR:

- _ Con l'ausilio dell'inseritore SR avvitare la base in titanio SR sull'impianto.
- _ Fissare il corpo scansionato SR, con l'ausilio della vite SR, sulla base in titanio SR (fissaggio manuale).



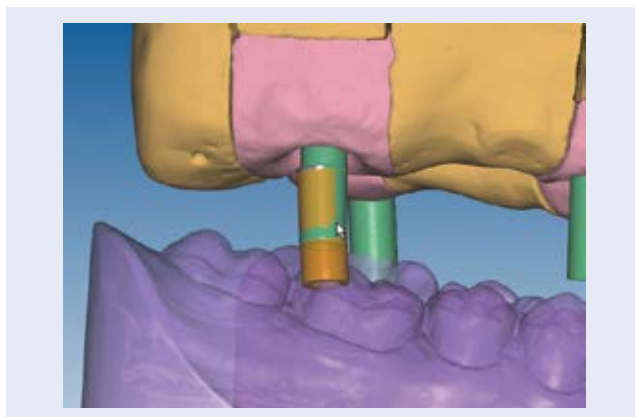
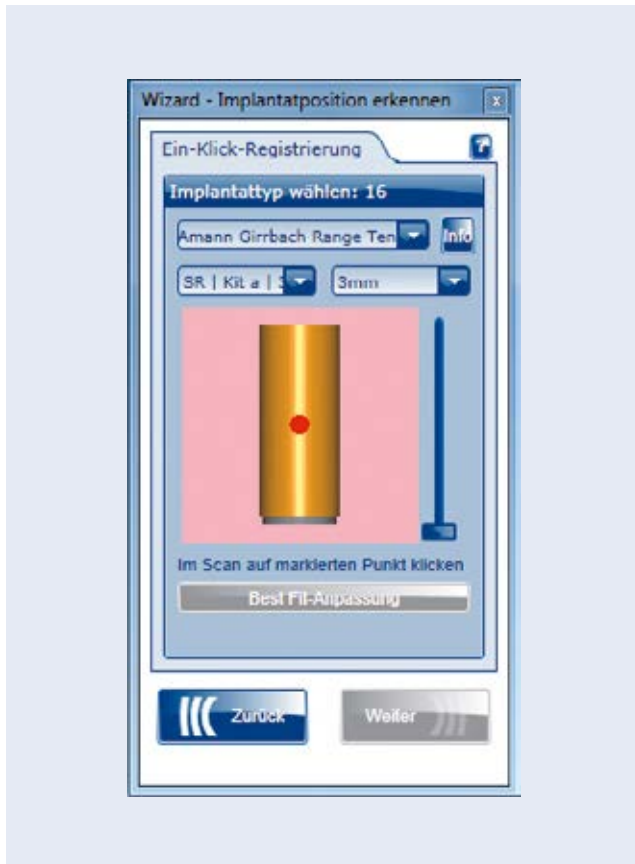
Per ottenere la massima precisione possibile, è necessario avvitare ogni volta su ogni impianto un proprio corpo scansionato.

Per ogni corpo scansionato deve essere utilizzata una propria vite di laboratorio.



- _ Per il processo di scansione tutti i segmenti dell'impianto (+ corpo scansionato SR) devono essere inseriti nello zoccolo del modello - il resto della dentatura (denti adiacenti, monconi, ecc.) deve essere rimossa.

COSTRUZIONE NEL CERAMILL MIND



Costruzioni di ponti occlusali avvitate, sostenute da impianto sono possibili esclusivamente con basi in titanio SR e sono fresabili solamente con il Ceramill Motion 2.

Al termine della procedura di scansione avviare il software di costruzione Ceramill Mind.

Selezione del tipo di impianto per la relativa posizione del dente indicata; selezione dell'altezza del cappuccio adesivo SR.

Esempio:

- _ Amann Girrbach Range Ten**
(= Dentsply Friadent, Frialit /Xive)
- _ SR | Kit a | 3.4 mm**
- _ Altezza cappuccio adesivo 3 mm**

Per il preposizionamento della base in titanio SR cliccare scansione del corpo scansionato (verde) dell'impianto:

_ È assolutamente necessario un preposizionamento manuale esatto del corpo scansionato (arancione) sulla scansione del corpo scansionato (verde).

_ Successivamente avviare l'allineamento automatico preciso tramite l'adattamento Best-Fit.



Dopo l'adattamento Best-Fit del corpo scansionato (arancione) controllare la posizione sulla scansione del corpo scansionato (verde). In caso di grandi divergenze il posizionamento deve essere effettuato di nuovo.

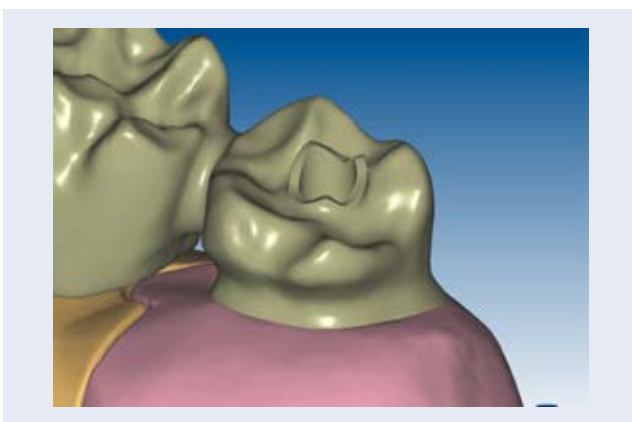
_ Confermare la posizione tramite Avanti e seguire lo svolgimento operativo del Wizard nel modo consueto.

_ Ripetere la procedura per ogni impianto.





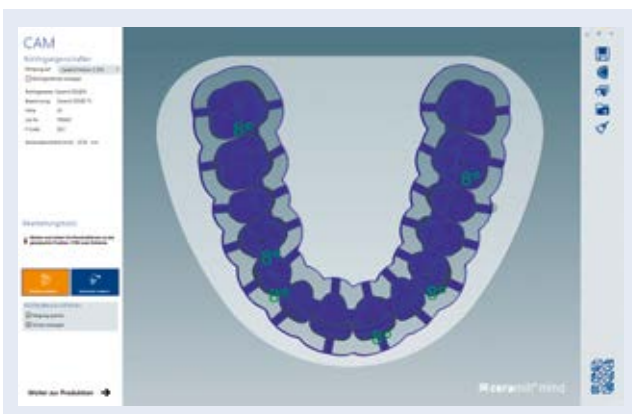
Al termine realizzare la costruzione nel modo abituale.



Per impedire che la massa per rivestimento penetri nel canale della vite, si consiglia di prolungarlo con l'ausilio della funzione Wizard «Design del canale della vite».

CALCOLO DEL PERCORSO DI FRESATURA & FRESATURA

Dopo il completamento della costruzione nel CAD avviare il Ceramill Match 2.



Il posizionamento ed il calcolo della costruzione nel grezzo avviene nel modo consueto.

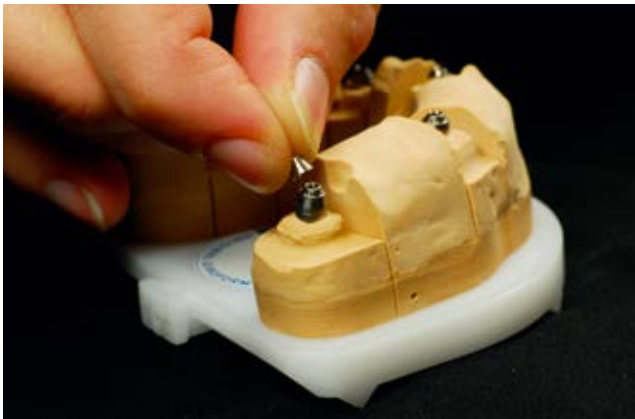
Trasmissione del file di fresatura sul Ceramill Motion 2 e inserimento del grezzo nel modo consueto. Dopo la fresatura i materiali di sinterizzazione devono essere sinterizzati.

CONTROLLO DELL'ADATTAMENTO



Dopo l'operazione di fresatura (ed ev. il processo di sinterizzazione) controllare l'adattamento della costruzione.

_ Con l'ausilio dell'inseritore SR avvitare la base in titanio SR sull'impianto.



_ Avvitare il cappuccio adesivo SR con vite SR sulla base in titanio SR.



_ Controllare la sede della costruzione - la costruzione dovrebbe appoggiare senza tensione.



Prestare attenzione ai precontatti dei pontics!

Prima dell'ulteriore lavorazione dovrebbe avvenire una prova della struttura per controllare la sede senza tensione.



ISTRUZIONI PER INCOLLATURA

i Solo dopo il rivestimento con ceramica ovvero l'individualizzazione tramite colorazione incollare la costruzione con i cappucci adesivi SR, in quanto, a causa delle temperature di combustione, il cemento potrebbe staccarsi di nuovo.

L'incollatura dovrebbe essere effettuata in bocca da parte del medico curante.

_Modifiche nella posizione morso dovrebbero essere annotate tramite una nuova registrazione del morso e dovrebbero essere inoltrate al laboratorio.

_Settori rettificati delle superfici oclusali effettuati tramite il medico curante dovrebbero essere di nuovo lucidati dal laboratorio.

i Osservare le istruzioni per l'uso del produttore del cemento.
Si consiglia: Multilink Implant, Ivoclar Vivadent.

INCOLLATURA SUL MODELLO



Sabbiare le superfici esterne dei cappucci adesivi SR (grana 50 µm, 2 bar, suggerimento: chiudere le superfici interne con cera).



Sabbiare le superfici interne della costruzione fresata (grana 50 µm, 2 bar).

Pulizia ed asciugatura del cappuccio adesivo SR e della struttura.



Avvitare la base in titanio SR sul modello in gesso con l'ausilio dell'inseritore SR ed al termine applicare vaselina per evitare che successivamente rimanga attaccato del cemento.



Avvitare il cappuccio adesivo SR sulla base in titanio SR ed effettuare il block-out della testa delle vite con cera morbida.

Applicare vaselina sul canale della vite della costruzione.



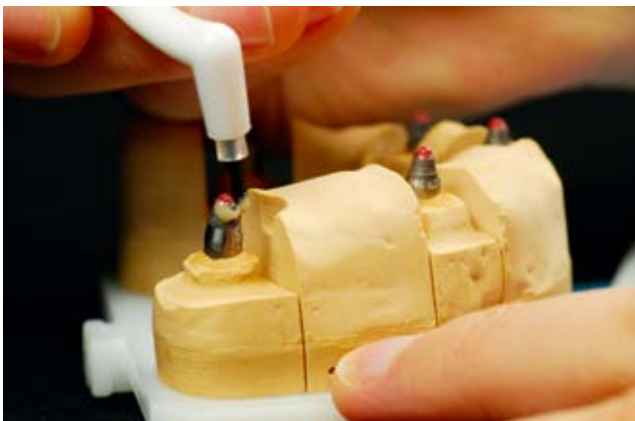
Non deve esserci vaselina sulla superficie di accoppiamento verso il cappuccio adesivo.



Per protezione dal cemento rivestire con cotone il canale della vite. Eventualmente utilizzare nastro di teflon.



Condizionare le superfici conformemente alle indicazioni del produttore.



Mescolare il cemento, applicare sulla struttura e sui cappucci adesivi SR e mettere con cautela la struttura sui cappucci adesivi SR.



Rimuovere il cemento in eccesso con un pennello fine.





Dopo l'indurimento del cemento rimuovere il cotone dal canale della vite e con una sonda togliere con cautela la cera dalla vite SR.

Con il relativo cacciavite allentare tutte le viti SR e togliere il lavoro dal modello (il canale della vite deve essere libero da resti di cemento!).



Dopo il distacco della struttura eliminare l'eccesso di cemento con un lucidatore in silicone e successivamente effettuare adeguatamente la lavorazione finale.

Controllare ed adattare le transizioni dei settori dei bordi tra cappuccio/i adesivo/i e struttura.





Manufacturer | Hersteller
Distribution | Vertrieb

Amann Girrbach AG
Herrschaftswiesen 1
6842 Koblach | Austria
Fon +43 5523 62333-105
Fax +43 5523 62333-5119

Distribution | Vertrieb D/A

Amann Girrbach GmbH
Dürrenweg 40
75177 Pforzheim | Germany
Fon +49 7231 957-100
Fax +49 7231 957-159

austria@amanngirrbach.com
germany@amanngirrbach.com
www.amanngirrbach.com



Made in the European Union



AMANNGIRRBACH